

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-80-mm-yt-4080-yato-p-3189.html>

Wiertło do metalu hss-co, 8.0 mm YT-4080 YATO

Cena brutto	7,96 zł
Cena netto	6,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4080
Kod producenta	YT-4080
Kod EAN	5906083940804
Producent	YATO
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	8,0
Materiał	kobalt
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 8.0 mm YT-4080 YATO

Wiertło wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach o podwyższonej twardości. Stal HSS-Co charakteryzuje się zwiększoną odpornością na temperatury generowane podczas wiercenia w trudno obrabialnych materiałach.

Średnica 8.0 mm

Materiał HSS-Co

Model YT-4080

Producent YATO

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stal szybko tnąca z kobaltem (HSS-Co)

Dodatek kobaltu w stali zwiększa twardość krawędzi tnących oraz odporność na temperatury do 600°C. Oznacza to możliwość wiercenia w materiałach trudnoobrabialnych bez utraty ostrości wiertła. Kobalt stanowi zazwyczaj 5-8% składu stopu.

Średnica 8.0 mm

Uniwersalna średnica stosowana przy montażu elementów złącznych, instalacjach elektrycznych oraz mechanicznych. Kompatybilna ze standardowymi uchwytami wiertek o zakresie 1.5-13 mm w wiertarkach udarowych i bezudarowych.

Zastosowanie w stalach nierdzewnych

Wiertło HSS-Co umożliwia obróbkę stali austenitycznych (np. 304, 316) oraz ferrytycznych bez nadmiernego nagrzewania się. Wymaga stosowania niższych obrotów (300-500 obr/min dla średnicy 8 mm) i regularnego chłodzenia.

Odporność na zużycie

Struktura stali HSS-Co zapewnia dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych wiertel HSS. W warunkach intensywnej pracy wiertło zachowuje geometrię krawędzi tnących, co przekłada się na powtarzalność otworów.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Wiertło do metalu HSS-Co 8.0 mm
Model	YT-4080
Producent	YATO
Średnica	8.0 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca kobaltowa)
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach o podwyższonej twardości

Zastosowanie wiertła do metalu HSS-Co

- Wiercenie w stali nierdzewnej austenitycznej i ferrytycznej
- Obróbka stali żaroodpornej stosowanej w instalacjach przemysłowych
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń
- Instalacje mechaniczne wymagające precyzyjnych otworów
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów złącznych
- Prace remontowe w obiektach przemysłowych i użyteczności publicznej

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla średnicy 8 mm w stali nierdzewnej zalecane obroty to 300-500 obr/min przy posuwach 0.1-0.15 mm/obr. W stali konstrukcyjnej można zwiększyć obroty do 800-1000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego wydłuża żywotność wiertła.

Ostrzenie i konserwacja

Wiertła HSS-Co można ostrzyć wielokrotnie z zachowaniem kąta natarcia 118° dla zastosowań uniwersalnych lub 135° dla materiałów twardych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w metalach obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic. Wióry metalowe osiągają wysoką temperaturę i mogą powodować oparzenia. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem HSS-Co zaleca się stosowanie chłodziw do obróbki metali, zestawów gwintowników do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz uchwytów szybkoocujących do wiertek.

...