

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-85-mm-yt-4085-yato-p-3213.html>

Wiertło do metalu hss-co, 8.5 mm YT-4085 YATO

Cena brutto	8,68 zł
Cena netto	7,06 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4085
Kod producenta	YT-4085
Kod EAN	5906083940859
Producent	YATO
Średnica [mm]	8,5
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 8,5 mm YT-4085 YATO

Wiertło kobaltowe HSS-Co o średnicy 8,5 mm przeznaczone do wiercenia w metalach, stali nierdzewnej i innych twardych materiałach. Dodatek kobaltu zapewnia zwiększoną odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia w trudnych warunkach.

Materiał HSS-Co
Średnica 8,5 mm
Model YT-4085
Producent YATO

Charakterystyka wiertła kobaltowego HSS-Co

Stop HSS-Co (stal szybko tnąca z kobaltem)

Dodatek kobaltu w ilości 5-8% zwiększa twardość i odporność termiczną wiertła. Pozwala to na pracę w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawających, co ma kluczowe znaczenie przy wierceniu stali nierdzewnej i materiałów trudnoobrabialnych.

Średnica robocza 8,5 mm

Średnica 8,5 mm odpowiada typowym zastosowaniom montażowym i warsztatowym. Często wykorzystywana przy instalacji elementów mocujących, gwintowaniu otworów M10 oraz w pracach konstrukcyjnych wymagających precyzyjnych połączeń.

Zwiększona odporność na ścieranie

Kobaltowa struktura wiertła HSS-Co charakteryzuje się trwałością przekraczającą standardowe wiertła HSS o 200-300%. Oznacza to dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy w metalach o twardości powyżej 200 HB.

Geometria ostrza do metali

Kąt wierzchołkowy 135° i specjalne szlifowanie ostrza zapewniają samoczynne centrowanie wiertła oraz redukcję siły docisku podczas rozpoczynania wiercenia. Ogranicza to ryzyko ześlizgiwania się narzędzia z powierzchni metalu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4085
Producent	YATO
Średnica wiertła	8,5 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca kobaltowa)
Przeznaczenie	Metal, stal nierdzewna, żeliwo, materiały trudnoobrabialne
Typ chwytowy	Cylindryczny

Zastosowanie wiertła HSS-Co 8,5 mm

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej i narzędziowej do twardości 1200 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej w warunkach warsztatowych
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie M10
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych

-
- Obróbka stopów tytanu i niklu przy odpowiednich parametrach skrawania
 - Naprawy i modyfikacje elementów metalowych w warsztacie
 - Wiercenie w profilach i blachach o grubości do 15 mm

Parametry pracy i użytkowanie

Zalecane prędkości obrotowe dla wiertła 8,5 mm HSS-Co

Stal konstrukcyjna: 800-1200 obr/min | Stal nierdzewna: 400-600 obr/min | Żeliwo: 1000-1400 obr/min | Aluminium: 2000-2500 obr/min. Zawsze stosować chłodzenie emulsyjne lub olejowe przy wierceniu stali nierdzewnej i materiałów trudnoobrabialnych.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i resztek materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Regularne ostrzenie wiertła kobaltowego należy wykonywać przy użyciu ściernicy diamentowej lub elektrokorundowej, zachowując oryginalną geometrię ostrza i kąt 135°.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas wiercenia w metalach obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych i odzieży bez luźnych elementów. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie. Nie wolno zatrzymywać obracającego się wiertła ręką.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami HSS-Co warto rozważyć: chłodziwo do obróbki metali, zestaw wiertłowy HSS-Co w różnych średnicach, imadło wiertarskie, ściernicę do ostrzenia wiertel oraz gwintowniki metryczne M10 do otworów 8,5 mm.