

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-co-90-mm-yt-4090-yato-p-3238.html>



Wiertło do metalu hss-co, 9.0 mm YT-4090 YATO

Cena brutto	10,33 zł
Cena netto	8,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4090
Kod producenta	YT-4090
Kod EAN	5906083940903
Producent	YATO
Zastosowanie	INOX, stal stopowa, żeliwo
Średnica [mm]	9,0
Jednostka	SZT
Materiał	kobalt
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-Co 9.0 mm YT-4090 YATO

Wiertło spiralne z dodatkiem kobaltu do wiercenia w metalach żelaznych i nieżelaznych. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS-Co, zapewnia zwiększoną odporność na temperatury robocze oraz wydłużoną trwałość krawędzi tnących.

Średnica 9.0 mm

Materiał HSS-Co

Model YT-4090

Producent YATO

Charakterystyka wiertła HSS-Co

Stop HSS-Co (stal szybko tnąca kobaltowa)

Dodatek kobaltu w stali szybko tnącej zwiększa twardość i odporność na temperatury do 600°C. Oznacza to możliwość pracy przy wyższych obrotach oraz wiercenia w twardszych gatunkach stali bez szybkiego stępienia ostrza. Stop HSS-Co zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnym nagrzewaniu się narzędzia.

Średnica robocza 9.0 mm

Średnica 9 mm to jeden z najczęściej stosowanych wymiarów w pracach montażowych i warsztatowych. Otwory o tej średnicy wykorzystywane są do mocowań M8, instalacji elementów metalowych oraz przygotowania otworów pod nity i połączenia gwintowane. Wiertło w tym rozmiarze sprawdza się zarówno w pracach precyzyjnych, jak i konstrukcyjnych.

Geometria spirali i kąt wierzchołkowy

Spiralne rowki odprowadzają wióry z obszaru wiercenia, zapobiegając zatykaniu się otworu i przegrzewaniu narzędzia. Standardowy kąt wierzchołkowy 118° jest uniwersalny dla większości metali żelaznych i nieżelaznych. Konstrukcja wiertła zapewnia stabilność prowadzenia oraz równomierne rozłożenie sił skrawania.

Zastosowanie w metalach o różnej twardości

Wiertło HSS-Co radzi sobie z wierceniem w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, żeliwie, aluminium, mosiądzu i miedzi. Dodatek kobaltu umożliwia obróbkę materiałów o twardości do 900 N/mm², co czyni je bardziej uniwersalnym narzędziem niż standardowe wiertła HSS bez dodatków stopowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4090
Średnica nominalna	9.0 mm
Materiał	HSS-Co (stal szybko tnąca z dodatkiem kobaltu)
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach żelaznych i nieżelaznych
Typ	Wiertło spiralne

Zastosowanie wiertła do metalu 9 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

-
- Przygotowanie otworów pod śruby M8 i połączenia gwintowane
 - Obróbka blach stalowych i nierdzewnych o grubości do kilku milimetrów
 - Wiercenie w profilach metalowych, kształtownikach i rurach
 - Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń
 - Montaż instalacji metalowych w budownictwie i przemyśle
 - Wiercenie w żeliwie, mosiądzu i aluminium
 - Przygotowanie otworów pod nity i kołki rozprężne

Wskazówki dotyczące użytkowania

Podczas wiercenia w metalach stosować odpowiednie prędkości obrotowe – dla stali konstrukcyjnej około 800-1000 obr/min, dla stali nierdzewnej 400-600 obr/min, dla aluminium 1500-2000 obr/min. Stosować chłodzenie lub smarowanie olejem obróbkowym, szczególnie przy wierceniu w stali nierdzewnej i materiałach trudnoobrabialnych. Wiertło mocować w uchwycie wiertarki z dokładnością osiową, aby uniknąć bicia. Podczas pracy używać środków ochrony indywidualnej – okularów ochronnych i rękawic roboczych.

Różnice między wiertłami HSS, HSS-Co i HSS-G

HSS (High Speed Steel)

Podstawowa stal szybko tnąca bez dodatków. Stosowana do wiercenia w miękkich stalach, aluminium i tworzywach sztucznych. Najtańsza opcja, ale o najmniejszej odporności na temperatury i zużycie. Odpowiednia do prac okazjonalnych i materiałów o niskiej twardości.

HSS-Co (z dodatkiem kobaltu)

Stal szybko tnąca wzbogacona kobaltem (zwykle 5-8%). Zwiększona twardość i odporność termiczna pozwalają na wiercenie w twardszych stalach, stali nierdzewnej i żeliwie. Dłuższa żywotność i możliwość pracy przy wyższych obrotach. Rozwiązanie dla zastosowań profesjonalnych i intensywnej eksploatacji.

HSS-G (szlifowane)

Wiertła HSS poddane precyzyjnemu szlifowaniu, co zapewnia większą dokładność wymiarową i lepszą jakość powierzchni otworu. Stosowane tam, gdzie wymagana jest wysoka precyzja, ale materiał nie jest szczególnie twardy. Cena wyższa niż standardowego HSS ze względu na dodatkową obróbkę.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestaw wiertel HSS-Co w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki metryczne M8, rozwiertaki do dokładnego wykończenia otworów oraz płyny chłodząco-smarne do obróbki metali. W przypadku pracy z materiałami cienkościennymi przydatne będą wiertła stopniowe, a do wiercenia głębokich otworów - wiertła wydłużone.