

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-din-340-przedluzane-13-0-205-swkb-13-0-205-schmith-p-29899.html>



Wiertło do metalu HSS DIN 340 przedłużane 13,0 205 SWKB-13,0 205 SCHMITH

Cena brutto	43,10 zł
Cena netto	35,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWKB-13,0/205
Kod producenta	SWKB-13,0/205
Kod EAN	5902004705385
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS DIN 340 przedłużane 13,0/205 SCHMITH

Precyzyjne wiertło kręte z wysokogatunkowej stali szybkoobrotowej HSS, zgodne z normą DIN 340. Konstrukcja przedłużana umożliwia wiercenie głębokich otworów w stalach, staliwie i żeliwie. Powłoka tlenowa zwiększa trwałość narzędzia.

Średnica 13,0 mm

Długość całkowita 205 mm

Norma DIN 340

Materiał HSS

Charakterystyka techniczna

Stal szybkoobrotowa HSS

Wysokogatunkowa stal szybkoobrotowa zapewnia odporność na wysokie temperatury podczas wiercenia. Zachowuje twardość i ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnej pracy, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Konstrukcja przedłużana DIN 340

Norma DIN 340 określa wydłużone wiertła do głębokich otworów. Długość robocza znacznie przewyższa standardowe wiertła DIN 338, umożliwiając wiercenie w trudno dostępnych miejscach i wykonywanie otworów przelotowych w grubych elementach.

Wzmocniony rdzeń

Grubszy rdzeń zwiększa sztywność wiertła i zapobiega jego odkształcaniu podczas pracy. Rozwiązanie szczególnie istotne przy długich wiertłach, gdzie ryzyko ugięcia jest większe. Zapewnia precyzję i prostolinijność otworu.

Powłoka tlenowa

Naparowana warstwa tlenków metali zwiększa twardość powierzchni i zmniejsza tarcie. Powłoka redukuje przywieranie wiórów, poprawia odprowadzanie ciepła i wydłuża żywotność narzędzia o 30-50% w porównaniu z nieosłoniętym HSS.

Szlif stożkowy z minimalnym ścinem

Specjalna geometria szlifu zmniejsza opór przy wejściu w materiał i redukuje siły osiowe. Minimalizuje ryzyko przebicia i zapewnia płynniejszy start wiercenia. Ścinka pozostawiona przy krawędzi środkowej stabilizuje wiertło w początkowej fazie.

Ostrze dwuścianowe 118°

Kąt wierzchołkowy 118° stanowi uniwersalne rozwiązanie dla większości stali. Ostrze dwuścianowe zapewnia równomierne rozłożenie sił skrawania i stabilną pracę. Geometria dostosowana do materiałów o wytrzymałości do 900 N/mm².

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWKB-13,0/205
Średnica wiertła	13,0 mm
Długość całkowita	205 mm
Norma	DIN 340 (wier্তła przedłużane)

Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Typ ostrza	Dwuścianowe
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Powłoka	Tlenowa (naparowana)
Typ szlif	Stożkowy z minimalnym ścinem
Konstrukcja rdzenia	Wzmocniona
Producent	SCHMITH

Materiały obrabiane

- Stale węglowe konstrukcyjne (wytrzymałość do 900 N/mm²)
- Stale stopowe niskostopowe
- Staliwo (odlewy stalowe)
- Żeliwo ciągliwe (sferoidalne)
- Żelazo spiekane (spieki metaliczne)
- Twarde tworzywa sztuczne (PA, POM, PC)
- Elementy konstrukcyjne wymagające głębokich otworów
- Grube profile stalowe i belki

Dobór parametrów skrawania

Dla stali konstrukcyjnych o średnicy 13 mm zalecana prędkość obrotowa to 600-900 obr/min, posuw 0,15-0,25 mm/obr. Przy wierceniu głębokich otworów stosuj przerywane wiercenie z wycofywaniem wiertła co 2-3 średnice dla usunięcia wiórów. Używaj chłodziwa emulsyjnego lub oleju skrawającego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia nakieruj otwór świdrem lub wiertłem krótszym. Uchwyt walcowy wymaga mocowania w uchwycie wiertarskim z zakresem szczęk minimum 13 mm. Sprawdź współosiowość mocowania – nawet minimalne bicie boczne przy długim wiertle powoduje poszerzenie otworu.

Podczas wiercenia głębokich otworów regularnie wycofuj wiertło dla usunięcia wiórów. Długie wióry mogą zablokować rowki wiórowe i spowodować przegrzanie lub złamanie narzędzia. Stosuj obfite chłodzenie – przy wierceniu na sucho temperatura w otworze szybko przekracza 200°C.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z wiórów i resztek chłodziwa. Sprawdź stan krawędzi tnących – widoczne wykruszenia lub zużycie wymagają ostrzenia. Przechowuj w suchym miejscu, najlepiej w indywidualnych tubach lub otworach w stojaku, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

Kompatybilność z maszynami

Wiertło współpracuje z wiertarkami stołowymi, promieniowymi i słupowymi o mocy minimum 800 W. Uchwyt walcowy pasuje do uchwytów szybkoobrotowych i kluczowych z zakresem 1-13 mm lub 3-16 mm. Nie zaleca się stosowania w wiertarkach akumulatorowych – zbyt niska moc i prędkość obrotowa.

