

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-din-340-przedluzane-4-0-119-swkb-4-0-119-schmith-p-30264.html>



Wiertło do metalu HSS DIN 340 przedłużane 4,0 119 SWKB-4,0 119 SCHMITH

Cena brutto	4,28 zł
Cena netto	3,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWKB-4,0/119
Kod producenta	SWKB-4,0/119
Kod EAN	5902004705231
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS DIN 340 przedłużane 4,0 mm / 119 mm SCHMITH

Precyzyjne wiertło kręte z wysokogatunkowej stali szybko tnącej HSS, zgodne z normą DIN 340. Konstrukcja przedłużana przeznaczona do wykonywania głębokich otworów w stalach stopowych, węglowych oraz innych materiałach metalowych.

Średnica 4,0 mm
Długość całkowita 119 mm
Norma DIN 340
Kąt wierzchołkowy 118°

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał narzędziowy o wysokiej twardości i odporności na ścieranie. Zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach, co wydłuża żywotność narzędzia podczas intensywnej pracy.

Powłoka tlenowa naparowa

Warstwa ochronna nakładana metodą parowania zwiększa odporność na zużycie i ogranicza tarcie podczas wiercenia. Pozwala na dłuższą pracę bez ponownego ostrzenia i zmniejsza ryzyko przegrzania ostrza.

Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła zapewnia większą sztywność i odporność na wyginanie podczas wiercenia głębokich otworów. Ogranicza to zjawisko zbaczania osi otworu przy dużych długościach roboczych.

Szlif stożkowy z minimalnym ścinem

Specjalna geometria zmniejsza siły osiowe podczas wiercenia, co ułatwia rozpoczęcie otworu i poprawia precyzję pozycjonowania. Redukuje również obciążenie mechanizmu posuwu wiertarki.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWKB-4,0/119
Średnica wiertła	4,0 mm
Długość całkowita	119 mm
Norma	DIN 340
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Typ ostrza	Dwuścianowe
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy
Powłoka	Naparowa tlenowa
Rodzaj szlif	Stożkowy z minimalnym ścinem
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach stopowych o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka stali węglowych konstrukcyjnych i narzędziowych
- Wiercenie w staliwie odlewniczym
- Obróbka żelaza spiekanego (materiały spieki metaliczne)
- Wiercenie w żeliwie ciągliwym
- Wykonywanie otworów w twardych tworzywach sztucznych technicznych
- Głębokie otwory wymagające zwiększonej długości roboczej

-
- Prace montażowe i naprawcze w konstrukcjach stalowych

Norma DIN 340 – wiertła przedłużane

Norma DIN 340 określa wymiary i tolerancje wiertel krętych o zwiększonej długości całkowitej w stosunku do standardowych wiertel DIN 338. Wiertła te charakteryzują się wydłużoną częścią roboczą, co pozwala na wykonywanie otworów o większej głębokości.

Różnice między DIN 340 a DIN 338

Wiertła DIN 340 mają większą długość całkowitą przy tej samej średnicy co wiertła standardowe DIN 338. Dla średnicy 4,0 mm typowa długość DIN 338 wynosi około 75 mm, podczas gdy DIN 340 oferuje 119 mm. Wzmocniony rdzeń kompensuje zwiększoną długość, zachowując sztywność narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy punktować miejsce otworu, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy. Przy wierceniu głębokich otworów zaleca się stosowanie chłodziwa lub smarów obróbkowych, które odprowadzają ciepło i ułatwiają usuwanie wiórów.

Parametry skrawania powinny być dostosowane do obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnych zalecane prędkości obrotowe dla średnicy 4,0 mm wynoszą 1500-2500 obr/min, w zależności od twardości materiału. Przy stalach twardszych należy zmniejszyć obroty i stosować większy posuw.

Wiertło należy wycofywać z otworu w regularnych odstępach czasu w celu usunięcia wiórów, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów. Zapobiega to zakleszczeniu wiertła i jego uszkodzeniu.

Przechowywanie

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się używanie dedykowanych pojemników lub kasetek, które chronią ostrza przed stępnieniem podczas składowania.