

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-din-340-przedluzane-4-5-126-swkb-4-5-126-schmith-p-30276.html>



Wiertło do metalu HSS DIN 340 przedłużane 4,5 126 SWKB-4,5 126 SCHMITH

Cena brutto	5,17 zł
Cena netto	4,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWKB-4,5/126
Kod producenta	SWKB-4,5/126
Kod EAN	5902004705255
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS DIN 340 przedłużane 4,5×126 mm

Precyzyjne wiertło kręte z wysokogatunkowej stali szybkoobrotowej HSS, zgodne z normą DIN 340. Konstrukcja przedłużana przeznaczona do wiercenia głębokich otworów w stalach, staliwie i żeliwie.

Średnica 4,5 mm

Długość całkowita 126 mm

Norma DIN 340

Kąt wierzchołkowy 118°

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja przedłużana DIN 340

Wiertło wykonane zgodnie z normą DIN 340, która określa wydłużone wiertła kręte do wiercenia głębokich otworów. Zwiększona długość całkowita przy zachowaniu standardowej średnicy uchwytu umożliwia dotarcie do trudno dostępnych miejsc oraz wykonywanie otworów o dużej głębokości.

Wzmocniony rdzeń wiertła

Grubszy rdzeń zwiększa sztywność i wytrzymałość narzędzia, co ma kluczowe znaczenie przy wiertle przedłużanym. Konstrukcja ta minimalizuje ugięcie podczas pracy i zapobiega łamaniu się wiertła przy wierceniu głębokich otworów.

Naparowa powłoka tlenowa

Powierzchnia wiertła pokryta warstwą tlenków metali powstałą w procesie naparowywania. Powłoka ta zwiększa twardość powierzchni, redukuje tarcie podczas wiercenia oraz wydłuża żywotność narzędzia poprzez ochronę przed zużyciem ściernym.

Szlif stożkowy z minimalnym ścinem

Specjalny kształt szlif zmniejsza powierzchnię styku wiertła z materiałem, co redukuje siły osiowe podczas wiercenia. Minimalizuje to obciążenie wiertła i ułatwia proces samoodprowadzania wiórów, szczególnie istotny przy wierceniu głębokich otworów.

Specyfikacja techniczna

Symbol katalogowy	SWKB-4,5/126
Średnica wiertła	4,5 mm
Długość całkowita	126 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel)
Norma	DIN 340
Typ ostrza	Dwuścianowe
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ uchwytu	Walcowy
Powłoka	Naparowa powłoka tlenowa
Typ szlif	Stożkowy z minimalnym ścinem

Zastosowanie

- Wiercenie głębokich otworów w stalach stopowych i węglowych o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka staliwa w zastosowaniach przemysłowych
- Wiercenie w żeliwie ciągliwym (sferoidalnym)
- Obróbka żelaza spiekanego w produkcji elementów precyzyjnych
- Wiercenie twardych tworzyw sztucznych technicznych
- Prace montażowe wymagające dostępu do głębokich lub trudno dostępnych miejsc
- Wykonywanie otworów przelotowych w grubych elementach stalowych
- Wiercenie w konstrukcjach spawanych i profilach zamkniętych

Parametry obróbki

Kąt wierzchołkowy 118°

Standardowy kąt do obróbki stali i żeliwa. Zapewnia optymalny kompromis między trwałością ostrza a jakością wiercenia. Przy materiałach twardszych lub bardziej kruchych może być konieczne dostosowanie prędkości obrotowej i posuwu.

Zakres wytrzymałości materiału

Wiertło przeznaczone do materiałów o wytrzymałości na rozciąganie do 900 N/mm². Przy obróbce stali o wyższej wytrzymałości należy zmniejszyć parametry skrawania oraz stosować odpowiednie chłodzenie. Dla materiałów powyżej tej wartości zaleca się wiertła z powłokami TiN lub TiAlN.

Użytkowanie i konserwacja

Przy wiertle przedłużanym szczególnie istotne jest stabilne mocowanie zarówno narzędzia, jak i obrabianego elementu. Zaleca się stosowanie chłodzenia, zwłaszcza przy wierceniu głębokich otworów, gdzie odprowadzanie wiórów jest utrudnione. Okresowe wycofywanie wiertła podczas pracy ułatwia usuwanie wiórów i zapobiega zakleszczeniu.

Sprawdzenie ostrości wiertła przed rozpoczęciem pracy pozwala uniknąć nadmiernego obciążenia narzędzia. Tępe wiertło generuje więcej ciepła i zwiększa ryzyko złamania, szczególnie przy konstrukcji przedłużanej. Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i zabezpieczyć przed korozją.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: wiertła HSS DIN 340 w innych średnicach z tej samej serii, środki chłodząco-smarujące do obróbki metali, zestawy do ostrzenia wiertel HSS, uchwyty wiertarskie o odpowiednim zakresie zaciskowym.