

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-0-5mm-5sz-yt-44200-yato-p-15572.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 0,5MM 5SZ YT-44200 YATO



Cena brutto	<b>3,54 zł</b>
Cena netto	<b>2,88 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44200</b>
Kod producenta	<b>YT-44200</b>
Kod EAN	<b>5906083047169</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS Premium 0,5mm Yato YT-44200 - zestaw 5 sztuk

Precyzyjne wiertło HSS 4241 o średnicy 0,5mm z ostrzem split point do wiercenia w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej i żeliwie. Szlifowane według normy DIN 338.

Średnica 0,5 mm

Materiał HSS 4241

Norma DIN 338

Zestaw 5 sztuk

### Charakterystyka techniczna wiertła HSS 4241

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali z dodatkiem 5% kobaltu (oznaczenie HSS-Co5) zapewnia zwiększoną twardość i odporność na wysoką temperaturę podczas wiercenia. Pozwala na obróbkę materiałów o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup> bez utraty ostrości krawędzi tnących.

#### Ostrze krzyżowe split point

Specjalnie ukształtowana geometria wierzchołka wiertła eliminuje konieczność punktowania materiału przed wierceniem. Ostrze samoczynnie centruje się w miejscu rozpoczęcia pracy, co skraca czas wykonania otworu i zwiększa precyzję pozycjonowania.

### Szlifowanie według DIN 338

Niemiecka norma DIN 338 określa tolerancje wymiarowe wiertła na poziomie  $\pm 0,01\text{mm}$  dla średnic poniżej 1mm. Gwarantuje to powtarzalność średnicy wykonywanych otworów oraz prostopadłość ich osi do powierzchni materiału.

### Dodatkowa krawędź tnąca

Zmodyfikowana geometria rowków wiórowych tworzy dodatkową krawędź ścieniającą, która rozdrabnia wióry na krótsze segmenty. Zapobiega to zapychaniu rowków i ułatwia odprowadzanie materiału z otworu, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44200
Średnica nominalna	0,5 mm
Długość całkowita	25 mm
Materiał wiertła	HSS 4241 (HSS-Co5)
Norma wykonania	DIN 338
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Kąt wierzchołkowy	118°
Ilość w zestawie	5 sztuk
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal wysokowęglowa, żeliwo

## Zastosowanie wiertła 0,5mm do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 2mm
- Przygotowanie otworów pilotujących przed wierceniem większymi średnicami
- Wiercenie w profilach stalowych w konstrukcjach metalowych
- Wykonywanie otworów w elementach ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Wiercenie precyzyjnych otworów w narzędziach i oprawkach warsztatowych
- Obróbka detali w modelarstwie i prototypowaniu
- Wiercenie w odlewach żeliwnych w naprawach mechanicznych
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby o małych średnicach

## Parametry pracy i konserwacja

### Zalecane prędkości obrotowe dla średnicy 0,5mm

---

Stal konstrukcyjna: 4000-5000 obr/min | Stal nierdzewna: 3000-4000 obr/min | Żeliwo: 5000-6000 obr/min. Wiercenie z posuwem ręcznym, bez nadmiernego docisku. Stosowanie chłodziwa (emulsja oleju lub płyn chłodziwo-smarujący) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

### **Przechowywanie i ostrzenie**

Wiertła o średnicy poniżej 1mm należy przechowywać w indeksach lub kasetach zabezpieczających przed uszkodzeniem mechanicznym. Ze względu na małą średnicę nie zaleca się ręcznego ostrzenia - przy utracie ostrości należy wymienić wiertło na nowe z zestawu.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas wiercenia metalowych elementów obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Materiał należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie. Wiertło o średnicy 0,5mm jest szczególnie podatne na złamanie przy bocznym obciążeniu lub zablokowaniu w materiale.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy wiertel HSS w większych średnicach (1-13mm), płyny chłodziwo-smarujące do wiercenia metali, oraz indeksy do przechowywania wiertel precyzyjnych.

...