Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 13:02

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-0-5mm-5sz-yt-44200-yato-p-15572.html

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 0,5MM 5SZ YT-44200 YATO

Cena brutto	**3,54 zł**
Cena netto	**2,88 zł**
Dostępność	**Dostępny u producenta — wysyłka w 3 dni**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**YT-44200**
Kod producenta	**YT-44200**
Kod EAN	**5906083047169**
Producent	**YATO**

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 0,5mm Yato YT-44200 - zestaw 5 sztuk

Precyzyjne wiertło HSS 4241 o średnicy 0,5mm z ostrzem split point do wiercenia w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej i żeliwie. Szlifowane według normy DIN 338.

Średnica 0,5 mm

Materiał HSS 4241

Norma DIN 338

Zestaw 5 sztuk

Charakterystyka techniczna wiertła HSS 4241

Stal szybkotnąca HSS 4241

Stop stali z dodatkiem 5% kobaltu (oznaczenie HSS-Co5) zapewnia zwiększoną twardość i odporność na wysoką temperaturę podczas wiercenia. Pozwala na obróbkę materiałów o twardości do 900 N/mm² bez utraty ostrości krawędzi tnących.

Ostrze krzyżowe split point

Specjalnie ukształtowana geometria wierzchołka wiertła eliminuje konieczność punktowania materiału przed wierceniem. Ostrze samoczynnie centruje się w miejscu rozpoczęcia pracy, co skraca czas wykonania otworu i zwiększa precyzję pozycjonowania.

Szlifowanie według DIN 338

Niemiecka norma DIN 338 określa tolerancje wymiarowe wiertła na poziomie ±0,01mm dla średnic poniżej 1mm. Gwarantuje to powtarzalność średnicy wykonywanych otworów oraz prostopadłość ich osi do powierzchni materiału.

Dodatkowa krawędź tnąca

Zmodyfikowana geometria rowków wiórowych tworzy dodatkową krawędź ścieniającą, która rozdrabnia wióry na krótsze segmenty. Zapobiega to zapychaniu rowków i ułatwia odprowadzanie materiału z otworu, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44200
Średnica nominalna	0,5 mm
Długość całkowita	25 mm
Materiał wiertła	HSS 4241 (HSS-Co5)
Norma wykonania	DIN 338
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Kąt wierzchołkowy	118°
Ilość w zestawie	5 sztuk
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal wysokowęglowa, żeliwo

Zastosowanie wiertła 0,5mm do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 2mm
- Przygotowanie otworów pilotujących przed wierceniem większymi średnicami
- Wiercenie w profilach stalowych w konstrukcjach metalowych
- Wykonywanie otworów w elementach ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Wiercenie precyzyjnych otworów w narzędziach i oprawkach warsztatowych
- Obróbka detali w modelarstwie i prototypowaniu
- Wiercenie w odlewach żeliwnych w naprawach mechanicznych
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby o małych średnicach

Parametry pracy i konserwacja

Zalecane prędkości obrotowe dla średnicy 0,5mm

Stal konstrukcyjna: 4000-5000 obr/min | Stal nierdzewna: 3000-4000 obr/min | Żeliwo: 5000-6000 obr/min. Wiercenie z posuwem ręcznym, bez nadmiernego docisku. Stosowanie chłodziwa (emulsja oleju lub płyn chłodząco-smarujący) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Przechowywanie i ostrzenie

Wiertła o średnicy poniżej 1mm należy przechowywać w indeksach lub kasetach zabezpieczających przed uszkodzeniem mechanicznym. Ze względu na małą średnicę nie zaleca się ręcznego ostrzenia - przy utracie ostrości należy wymienić wiertło na nowe z zestawu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia metalowych elementów obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Materiał należy stabilnie zamocować w imadle lub uchwycie. Wiertło o średnicy 0,5mm jest szczególnie podatne na złamanie przy bocznym obciążeniu lub zablokowaniu w materiale.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestawy wierteł HSS w większych średnicach (1-13mm), płyny chłodząco-smarujące do wiercenia metali, oraz indeksy do przechowywania wierteł precyzyjnych.

```
```