

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-0-8mm-5szt-yt-44201-yato-p-15573.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 0,8MM 5SZT YT-44201 YATO

Cena brutto	3,54 zł
Cena netto	2,88 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44201
Kod producenta	YT-44201
Kod EAN	5906083047534
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 0,8mm - zestaw 5 sztuk Yato YT-44201

Precyzyjne wiertła ze stali szybko tnącej HSS 4241 do obróbki metali twardych. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, wyposażone w ostrze krzyżowe split point 135°, które eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem.

Srednica wiertła 0,8 mm

Stal HSS 4241

Norma wykonania DIN 338

Ilość w zestawie 5 szt

Charakterystyka wiertła HSS Premium Yato

Stal szybko tnąca HSS 4241

Oznaczenie 4241 wskazuje na skład stopowy: 4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu, 1% wolframu. Ten skład zapewnia twardość 62-65 HRC po utwardzeniu oraz odporność na temperatury do 600°C podczas wiercenia. Stal HSS zachowuje ostrość krawędzi tnących znacznie dłużej niż standardowe stale narzędziowe.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Geometria ostrza z kątem 135° i podwójnym podcięciem środka eliminuje efekt "wędrowania" wiertła po powierzchni metalu. Umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania nawet w stalach hartowanych. Kąt 135° jest optymalny dla metali o twardości powyżej 600 MPa.

Szlifowanie według normy DIN 338

Norma DIN 338 określa tolerancje wymiarowe wiertła: średnica z dokładnością $\pm 0,01\text{mm}$, współosiowość poniżej 0,05mm. Szlifowana powierzchnia rowków śrubowych zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów i zmniejsza ryzyko zakleszczenia podczas wiercenia głębokich otworów.

Dodatkowa krawędź tnąca

Specjalne podcięcie przy krawędzi poprzecznej tworzy trzecią krawędź tnącą, która redukuje siłę posuwu nawet o 30%. Zmniejsza to nagrzewanie się wiertła i materiału obrabianego, co wydłuża żywotność narzędzia przy wierceniu w stalach nierdzewnych i żeliwnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44201
Średnica wiertła	0,8 mm
Długość całkowita	30 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Norma wykonania	DIN 338
Kąt ostrza	135° (split point)
Ilość w zestawie	5 sztuk
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal wysokowęglowa, żeliwo
Producent	Yato

Zastosowanie wiertła 0,8mm HSS

- Wiercenie otworów montażowych w stalach nierdzewnych typu AISI 304, 316
- Przygotowanie otworów pod nity w konstrukcjach stalowych
- Wiercenie w stalach wysokowęglowych o zawartości węgla 0,4-0,8%
- Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego w przemyśle odlewniczym
- Prace precyzyjne w warsztatach mechanicznych i narzędziowych
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 3mm
- Przygotowanie otworów pilotażowych pod większe średnice wiertel
- Zastosowania w przemyśle elektronicznym i precyzyjnym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia dla stali nierdzewnej

Dla średnicy 0,8mm w stali nierdzewnej zalecane obroty to 2000-2500 obr/min przy posuwie 0,02-0,03 mm/obr. Obowiązkowe stosowanie chłodziwa - emulsji obróbkowej lub oleju do wiercenia. Wiercenie bez chłodzenia skraca żywotność wiertła o 70-80%.

Kontrola stanu technicznego

Po każdym 50 otworach sprawdzać ostrość krawędzi tnących pod lupą. Tępe wiertło generuje nadmierne ciepło i powoduje hartowanie materiału wokół otworu. Przy średnicy 0,8mm niedopuszczalne jest ostrzenie ręczne - wymiana na nowe wiertło z zestawu zapewnia zachowanie parametrów normy DIN 338.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych - wiór metalowy o średnicy 0,8mm może osiągać prędkość do 15 m/s. W przypadku wiercenia materiałów zawierających nikiel lub chrom stosować maski przeciwpyłowe klasy FFP2.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami HSS 0,8mm zaleca się stosowanie uchwytu precyzyjnego o zakresie 0,5-3mm, chłodziwa do obróbki stali nierdzewnych oraz zestawu wiertel HSS w gradacji średnic 0,5-3mm do kompleksowej obróbki metali.

...