

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-1-0mm-5szt-yt-44202-yato-p-15574.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 1,0MM 5SZT YT-44202 YATO

Cena brutto	2,23 zł
Cena netto	1,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44202
Kod producenta	YT-44202
Kod EAN	5906083047541
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 1,0 mm 5 szt. YATO YT-44202

Zestaw pięciu wiertel precyzyjnych o średnicy 1,0 mm, wykonanych ze stali szybko tnącej HSS 4241. Produkt przeznaczony do wiercenia w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej oraz żeliwie, zgodny z normą DIN 338.

Średnica 1,0 mm
Materiał HSS 4241
Kąt ostrza 135° split point
Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka techniczna wiertła HSS 4241

Stal szybko tnąca HSS 4241

Oznaczenie 4241 odnosi się do składu chemicznego stali (4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu, 1% wolframu). Taki skład zapewnia twardość 63-65 HRC po hartowaniu, co przekłada się na odporność na ścieranie i możliwość pracy w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych.

Ostrze typu split point 135°

Krzyżowy podszlif ostrza pod kątem 135° eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem. Konstrukcja ta redukuje siły osiowe podczas rozpoczynania wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła, co ma szczególne znaczenie przy małych średnicach.

Szlif według normy DIN 338

Normalizacja DIN 338 określa geometrię wiertła walcowego: kąt wierzchołkowy 118°, kąt spirali 25-30°, tolerancje średnicy h8. Gwarantuje to powtarzalność wymiarów wykonywanych otworów oraz możliwość ostrzenia wiertła bez utraty parametrów.

Długość robocza 35 mm

Całkowita długość wiertła wynosi 35 mm, co przy średnicy 1,0 mm daje stosunek długości do średnicy 35:1. Taka proporcja zapewnia stabilność podczas wiercenia przy zachowaniu możliwości wykonania otworów o głębokości do 25 mm w jednym przejściu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44202
Średnica wiertła	1,0 mm
Długość całkowita	35 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Norma wykonania	DIN 338
Typ ostrza	Split point 135°
Kąt wierzchołkowy	118°
Ilość w zestawie	5 sztuk
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal wysokowęglowa, żeliwo
Producent	YATO

Zastosowanie wiertła 1,0 mm HSS

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i blachach o grubości do 3 mm
- Wykonywanie otworów przelotowych w stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i medycznym
- Przygotowanie otworów pilotażowych przed wierceniem średnicami większymi
- Wiercenie w obudowach metalowych urządzeń elektronicznych i elektrycznych
- Prace precyzyjne w modelarstwie i prototypowaniu z użyciem metali
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym przy produkcji detali maszynowych
- Wykonywanie otworów w elementach stalowych w warsztatach mechanicznych

-
- Wiercenie w stali wysokowęglowej przy naprawach narzędzi i urządzeń

Parametry pracy i kompatybilność

Zalecane prędkości obrotowe

Dla stali konstrukcyjnej: 2500-3000 obr/min. Dla stali nierdzewnej: 1500-2000 obr/min. Dla żeliwa: 2000-2500 obr/min. Przy wierceniu konieczne jest stosowanie chłodziwa lub emulsji obróbkowej, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Mocowanie w uchwycie

Wiertło o średnicy 1,0 mm wymaga uchwytu wiertarskiego z zakresem zaciskania od 0,5 mm. Zaleca się stosowanie uchwytów precyzyjnych z bocznym dokręcaniem lub uchwytów automatycznych z bębniem. Należy sprawdzić bicie promieniowe wiertła - nie powinno przekraczać 0,02 mm.

Konserwacja i żywotność

Wiertła HSS 4241 zachowują ostrość przez około 200-300 otworów w stali konstrukcyjnej przy prawidłowym chłodzeniu. Po stopieniu możliwe jest ponowne ostrzenie przy użyciu ostrzałki z tarczą diamentową lub korundową o granulacji 120-180. Podczas ostrzenia należy zachować kąt wierzchołkowy 118° i symetrię krawędzi tnących.

Przechowywanie wiertel w oryginalnym opakowaniu lub w kasetach z przegródkami zabezpiecza przed uszkodzeniem krawędzi tnących. Wiertła należy chronić przed wilgocią - kontakt z wodą bez zabezpieczenia antykorozyjnego może prowadzić do rdzy, szczególnie na krawędziach roboczych.

Rozpoznawanie zużycia

Sygnaty wymagające wymiany lub ostrzenia: zwiększona siła docisku podczas wiercenia, przebarwienia na krawędziach tnących (kolor słonkowy lub niebieski), chropowata powierzchnia otworu, zwiększony hałas podczas pracy. Wiercenie tęnym wiertłem prowadzi do przegrzania materiału i uszkodzenia obrabianego elementu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami HSS warto rozważyć: chłodziwo do obróbki metali, uchwyt precyzyjny do małych średnic, ostrzałkę do wiertel HSS, zestaw wiertel o różnych średnicach z tej samej serii YATO Premium.