

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-1-5mm-5szt-yt-44203-yato-p-15575.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 1,5MM 5SZT YT-44203 YATO

Cena brutto	2,46 zł
Cena netto	2,00 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44203
Kod producenta	YT-44203
Kod EAN	5906083047558
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 1,5mm 5szt YT-44203 YATO

Zestaw pięciu wiertel z stali szybko tnącej HSS 4241 o średnicy 1,5 mm, przeznaczonych do wiercenia precyzyjnych otworów w stalach, żeliwie i innych metalach. Szlif zgodny z normą DIN 338 oraz ostrze krzyżowe split point 135° zapewniają stabilność pracy i dokładność wymiarów.

Średnica 1,5 mm

Materiał HSS 4241

Długość 40 mm

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka wiertła HSS Premium YATO

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali zawierający wolfram, molibden i kobalt, charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet podczas intensywnej pracy z twardymi stalami wysokowęglowymi i nierdzewnymi, co przekłada się na dłuższą żywotność wiertła.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Specjalna geometria ostrza eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Kąt 135° zapewnia stabilne prowadzenie wiertła od momentu zetknięcia z materiałem, redukując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia i skracając czas pracy, szczególnie przy wierceniu większej liczby otworów.

Szlif według normy DIN 338

Precyzyjny szlif powierzchni roboczych zgodny z międzynarodową normą DIN 338 gwarantuje powtarzalność wymiarów wierconego otworu. Oznacza to, że średnica otworu odpowiada nominalnej średnicy wiertła z tolerancją właściwą dla tego standardu, co ma znaczenie przy pracach wymagających dokładności montażowej.

Dodatkowa krawędź tnąca

Konstrukcja z dodatkową krawędzią tnącą zwiększa efektywność usuwania materiału podczas wiercenia. Redukuje to obciążenie głównych krawędzi, minimalizuje przyleganie wiórów do powierzchni wiertła i poprawia odprowadzanie ciepła, co jest szczególnie istotne przy wierceniu w stalach nierdzewnych generujących znaczne tarcie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44203
Producent	YATO
Średnica wiertła	1,5 mm
Długość całkowita	40 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Typ szlif	DIN 338
Geometria ostrza	Split point 135°
Liczba sztuk w zestawie	5
Przeznaczenie	Metal (stal, stal nierdzewna, żeliwo)

Zastosowanie wiertel HSS 1,5 mm

- Wiercenie otworów montażowych w elementach stalowych w warsztatach mechanicznych
- Wykonywanie precyzyjnych otworów w profilach stalowych i blachach
- Prace z elementami ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Wiercenie w konstrukcjach ze stali wysokowęglowej wymagających dużej wytrzymałości
- Obróbka odlewów żeliwnych w naprawach maszyn i urządzeń przemysłowych

-
- Prace konserwatorskie i naprawcze w zakładach produkcyjnych
 - Przygotowanie otworów pod nitowanie lub łączenia śrubowe
 - Zastosowania w elektronice i mechanice precyzyjnej przy montażu komponentów

Użytkowanie i konserwacja wiertel HSS

Parametry pracy

Wiertła HSS 1,5 mm wymagają dostosowania prędkości obrotowej do obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnych zalecana prędkość wynosi około 2000-2500 obr/min, dla stali nierdzewnych należy ją zredukować do 1500-2000 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu.

Mocowanie w uchwycie

Wiertło należy zamocować w uchwycie wiertarskim na głębokość minimum 15-20 mm trzpienia, zapewniając równomierne dociśnięcie wszystkich szczęk. Luz w uchwycie prowadzi do bicia promieniowego, co powoduje powiększenie otworu i przyspieszone zużycie krawędzi tnących.

Ostrzenie i regeneracja

Stępione wiertła HSS można regenerować poprzez ostrzenie na szlifierce do wiertel, zachowując oryginalną geometrię ostrza i kąt 135°. Nieprawidłowe ostrzenie prowadzi do asymetrii krawędzi tnących i bicia osiowego. Wiertła o średnicy 1,5 mm wymagają precyzyjnego ostrzenia ze względu na małe wymiary.

Podczas pracy z wiertłami należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze i odpowiednie mocowanie obrabianego elementu. Wiertło HSS w trakcie pracy osiąga wysoką temperaturę, co stwarza ryzyko poparzeń.