

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-10-0mm-yt-44230-yato-p-15602.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 10,0MM YT-44230 YATO



Cena brutto	<b>5,13 zł</b>
Cena netto	<b>4,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44230</b>
Kod producenta	<b>YT-44230</b>
Kod EAN	<b>5906083047886</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS Premium 10,0mm YT-44230 Yato

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczone do wiercenia otworów w stali, stali nierdzewnej i żeliwie. Produkt spełnia wymagania normy DIN 338, zapewniając powtarzalność wymiarów i precyzję obróbki.

Materiał HSS 4241

Średnica 10,0 mm

Długość całkowita 130 mm

Kąt ostrza 135° split point

### Charakterystyka techniczna wiertła HSS

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali zawierający wolfram, molibden i wanad. Oznaczenie 4241 odnosi się do procentowej zawartości pierwiastków stopowych. Materiał charakteryzuje się odpornością na temperatury do 600°C, co pozwala na pracę z dużymi prędkościami obrotowymi bez utraty twardości krawędzi tnącej.

## Ostrze krzyżowe split point 135°

Geometria ostrza z dodatkowym podcięciem środkowej części eliminuje potrzebę punktowania przed wierceniem. Kąt 135° redukuje siły osiowe podczas nawiercania, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła z powierzchni materiału, szczególnie przy wierceniu w stali nierdzewnej.

## Zgodność z normą DIN 338

Norma określa wymiary wiertel spiralnych z chwytem walcowym. Gwarantuje to kompatybilność z uchwytami wiertarskimi oraz powtarzalność średnicy otworu w tolerancji H13. Długość robocza i całkowita są znormalizowane, co ułatwia dobór narzędzia do głębokości wiercenia.

## Przetoczony uchwyt

W wiertłach o średnicy 10 mm i większych część chwytowa jest przetoczona do średnicy 10 mm. Rozwiązanie to zapewnia stabilne mocowanie w uchwytach trzyszczękowych i eliminuje poślizg podczas przenoszenia momentu obrotowego przy wierceniu twardych materiałów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44230
Producent	Yato
Średnica wiertła	10,0 mm
Długość całkowita	130 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Norma	DIN 338
Kąt ostrza	135° split point
Typ chwytu	Walcowy przetoczony
Ilość w opakowaniu	1 szt.

## Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Przygotowanie otworów pod złącza gwintowane w elementach żeliwnych
- Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach przemysłowych
- Wiercenie w stali wysokowęglowej (narzędziowej) przy produkcji oprzyrządowania
- Obróbka profili i blach stalowych w warsztatach ślusarskich
- Montaż instalacji w obiektach przemysłowych i użyteczności publicznej

---

## Parametry pracy wiertła HSS

Przy wierceniu stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 10 mm wynosi 600-800 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość do 400-600 obr/min i stosować chłodziwo lub olej obróbkowy. Posuw powinien być równomierny, dostosowany do twardości materiału – zbyt duży posuw powoduje przegrzewanie, zbyt mały – utratę ostrości krawędzi.

## Konserwacja i eksploatacja

---

Wiertło HSS wymaga regularnego ostrzenia po zauważalnym spadku wydajności wiercenia. Oznaki zużycia to zwiększony opór podczas pracy, przegrzewanie się narzędzia oraz nierówne krawędzie otworu. Ostrzenie należy przeprowadzać na ostrzałkach do wiertel, zachowując oryginalny kąt ostrza 135°.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału obrabianego. Zaleca się przechowywanie w dedykowanych kasetach lub stojakach, które zabezpieczają krawędzie tnące przed uszkodzeniem mechanicznym. Nie należy przechowywać wiertel luzem w skrzynkach narzędziowych.

## Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanej wiertarce lub wiertarce stołowej. Wiertło o średnicy 10 mm z przetocznym chwytem pasuje do uchwytów trzyszczękowych o zakresie 1,5-13 mm oraz uchwytów szybkomocujących. W przypadku wiertel akumulatorowych należy upewnić się, że moment obrotowy urządzenia jest wystarczający do wiercenia w stali – zalecane minimum 40-50 Nm.

## Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem HSS zaleca się stosowanie płynów chłodziwo-smarujących przeznaczonych do obróbki metali, które wydłużają żywotność narzędzia i poprawiają jakość otworu. Przydatne mogą być również punktaki lub wiertła centrujące do precyzyjnego nawiercania oraz zestawy gwintowników do wykonywania gwintów w wywierconych otworach.

\*\*\*