

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-12mm-yt-44235-yato-p-15607.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 12MM YT-44235 YATO



Cena brutto	<b>7,41 zł</b>
Cena netto	<b>6,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44235</b>
Kod producenta	<b>YT-44235</b>
Kod EAN	<b>5906083047947</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS Premium 12 mm YT-44235 YATO

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS 4241 z ostrzem krzyżowym split point 135°, przeznaczone do wiercenia otworów w stali, stali nierdzewnej, żeliwie i innych metalach. Zgodność z normą DIN 338 zapewnia precyzyjne wymiary otworów.

Srednica wiertła 12 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 140 mm

Kąt ostrza 135° split point

### Charakterystyka techniczna wiertła HSS Premium

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop zawierający wolfram, molibden i wanad, który zachowuje twardość w temperaturze do 600°C. Oznaczenie 4241 wskazuje na zawartość 4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu i 1% wolframu. Dzięki temu wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas intensywnej pracy w twardych metalach.

### Ostrze krzyżowe split point 135°

Konstrukcja ostrza z samopozycjonującym się wierzchołkiem eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Kąt 135° redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła z powierzchni metalu, szczególnie na zaokrąglonych lub pochyłych elementach.

### Norma DIN 338 i przetoczony uchwyt

Szlifowanie według normy DIN 338 gwarantuje tolerancję średnicy na poziomie h8, co przekłada się na precyzję wymiarową otworów. Przetoczony uchwyt (cylindryczna powierzchnia na trzpieniu) zapewnia pewne osadzenie w uchwycie wiertarskim i eliminuje poślizg podczas przenoszenia momentu obrotowego.

### Dodatkowa krawędź tnąca i niska siła tarcia

Dodatkowa krawędź tnąca zwiększa efektywność usuwania materiału i redukuje obciążenie termiczne ostrza. Polerowana powierzchnia rowków spiralnych zmniejsza współczynnik tarcia, co ułatwia odprowadzanie wiórów z otworu i zapobiega ich zakleszczeniu podczas wiercenia głębokich otworów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44235
Średnica nominalna	12,0 mm
Długość całkowita	140 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Kąt ostrza	135° (split point)
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwytu	Cylindryczny przetoczony
Ilość w opakowaniu	1 sztuka

## Zastosowanie wiertła HSS 12 mm

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej S235, S355 i stalach niestopowych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka stali nierdzewnej austenitycznej (AISI 304, 316) w warunkach warsztatowych i montażowych
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym w elementach maszyn i konstrukcjach
- Wiercenie stali wysokowęglowych i narzędziowych z prędkością obrotową dostosowaną do twardości materiału
- Prace montażowe w stalowych konstrukcjach budowlanych i przemysłowych
- Przygotowanie otworów pod połączenia śrubowe M12 w elementach metalowych
- Naprawa i regeneracja elementów metalowych w warsztatach mechanicznych

- 
- Wiercenie w aluminium, mosiądzu i miedzi z wyższymi prędkościami obrotowymi

## Parametry pracy i kompatybilność

---

### Prędkość obrotowa i posuw

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 250-350 obr/min przy wierceniu na sucho lub 400-500 obr/min z chłodzeniem emulsją. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 150-250 obr/min i stosować obfite chłodzenie. Posuw powinien wynosić 0,1-0,2 mm/obr w zależności od twardości materiału.

### Kompatybilność z uchwytami

Wiertło pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich z zaciskiem szczękowym o zakresie 1,5-13 mm oraz do uchwytów szybko mocujących. Przetoczony trzpień zapewnia współosiowość z osią obrotu wiertarki, co eliminuje bicie promieniowe podczas pracy. Sprawdza się w wiertarkach udarowych po wyłączeniu funkcji udaru.

### Konserwacja i ostrzenie

Po intensywnym użytkowaniu wiertło można ostrzyć na szlifierce stołowej z tarczą korundową, zachowując kąt ostrza 135° i symetrię krawędzi tnących. Regularnie należy usuwać zalegające wióry ze rowków spiralnych szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem HSS 12 mm przydatne są: olej do obróbki metali lub emulsja chłodząco-smarująca, ściągacz do wiórów, punktak do oznaczania miejsc wiercenia, sprawdzian średnicy otworów oraz komplet wiertel HSS w zakresie 1-13 mm do różnych średnic otworów.