

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-14mm-yt-44238-yato-p-15610.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 14MM YT-44238 YATO



Cena brutto	12,93 zł
Cena netto	10,51 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44238
Kod producenta	YT-44238
Kod EAN	5906083047978
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 14mm YT-44238 YATO

Wiertło spiralne do wiercenia otworów w stali, stali nierdzewnej i żeliwie. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 z dodatkową krawędzią tnącą i ostrzem split point 135°, umożliwiającym wiercenie bez punktowania.

Srednica 14 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 160 mm

Kąt ostrza 135° split point

Charakterystyka techniczna wiertła HSS

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop zawierający wolfram, molibden i kobalt, charakteryzujący się odpornością na temperatury do 600°C. Zachowuje twardość podczas intensywnego wiercenia w metalach, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali węglowej.

Ostrze split point 135°

Krzyżowe zaostrenie ostrza eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Kąt 135° zapewnia lepszą centrację i mniejsze wymagania dotyczące siły docisku, szczególnie przy większych średnicach. Redukuje również ryzyko ześlizgnięcia się wiertła na początku pracy.

Dodatkowa krawędź tnąca

Zwiększa efektywność usuwania wiórów i redukuje tarcie podczas wiercenia. Konstrukcja ta zmniejsza nagrzewanie się narzędzia i materiału obrabianego, co ma znaczenie przy pracy z materiałami trudno obrabialnymi jak stal nierdzewna.

Szlifowanie według DIN 338

Normalizacja DIN 338 określa parametry wiertel spiralnych do metalu, w tym geometrię krawędzi tnących, kąty natarcia i tolerancje wymiarowe. Zapewnia powtarzalność wymiarów otworów i kompatybilność z uchwytyami wiertarskimi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44238
Średnica wiertła	14,0 mm
Długość całkowita	160 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Kąt ostrza	135° (split point)
Norma szlifowania	DIN 338
Typ uchwytu	Cylindryczny przetoczony
Ilość w zestawie	1 szt.

Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej (inox) w instalacjach sanitarnych i przemyśle spożywczym
- Wykonywanie otworów w stalach wysokowęglowych i narzędziowych
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 14 mm
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie M16
- Obróbka blach stalowych o grubości do 20 mm
- Zastosowania przemysłowe w metalurgii i mechanice

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 200-350 obr/min, dla stali nierdzewnej 150-250 obr/min. Konieczne stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, szczególnie przy wierceniu materiałów trudno obrabialnych. Posuw powinien być równomierny, dostosowany do twardości materiału.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi z uchwytem samozaciskowym o zakresie min. 13 mm. Przetoczony uchwyt (powyżej średnicy 10 mm) zapewnia lepsze trzymanie w uchwycie i minimalizuje poślizg podczas pracy pod obciążeniem.

Utrzymanie ostrości

Po każdym użyciu należy oczyścić wiertło z wiórów i resztek materiału. Unikać przegrzewania narzędzia podczas pracy. Przy regularnym użyciu zaleca się okresowe ostrzenie specjalistyczną ostrzałką do wiertel HSS, zachowując oryginalny kąt ostrza 135°.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel HSS w różnych średnicach, gwintowniki metryczne M16, chłodziwo do obróbki metali oraz ostrzałkę do regeneracji wiertel spiralnych.

...