

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-16mm-yt-44239-yato-p-15611.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 16MM YT-44239 YATO

Cena brutto	<b>15,62 zł</b>
Cena netto	<b>12,70 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44239</b>
Kod producenta	<b>YT-44239</b>
Kod EAN	<b>5906083047985</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do Metalu HSS Premium 16mm YT-44239 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczone do wiercenia w stali węglowej, nierdzewnej, żeliwie i innych metalach. Ostrze typu split point eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem.

Srednica 16 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 175 mm

Kąt wierzchołkowy 135°

### Charakterystyka techniczna wiertła HSS

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali o zawartości 4% chromu i 2% wolframu, charakteryzujący się zwiększoną twardością do 63 HRC. Materiał zachowuje właściwości tnące w temperaturze do 600°C, co zapewnia stabilność podczas intensywnego wiercenia w metalach.

#### Ostrze split point 135°

Krzyżowe szlifowanie wierzchołka pod kątem 135° redukuje siły osiowe podczas rozpoczęcia wiercenia. Konstrukcja eliminuje efekt wędrowania wiertła po powierzchni materiału, umożliwiając precyzyjne pozycjonowanie bez wcześniejszego punktowania.

### Szlifowanie według normy DIN 338

Geometria krawędzi tnących wykonana zgodnie ze standardem DIN 338 dla wiertel spiralnych. Precyzyjne szlifowanie zapewnia symetryczny rozkład sił skrawania i równomierne zużycie obu krawędzi roboczych.

### Przetoczony trzpień

Redukcja średnicy trzpienia poprawia centrowanie w uchwycie wiertarskim i zmniejsza ryzyko poślizgu podczas przenoszenia momentu obrotowego. Konstrukcja zwiększa stabilność wiercenia otworów o większej głębokości.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44239
Producent	YATO
Średnica wiertła	16 mm
Długość całkowita	175 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split point (krzyżowe)
Norma wykonania	DIN 338
Ilość w zestawie	1 szt.

## Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej węglowej o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka stali nierdzewnej austenitycznej (INOX) przy odpowiedniej prędkości obrotowej
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Tworzenie otworów montażowych w profilach stalowych i blachach
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych otworów przelotowych
- Renowacja i naprawa konstrukcji metalowych
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie w metalach
- Zastosowania przemysłowe w produkcji i montażu

## Parametry pracy i konserwacja

### Dobór prędkości obrotowej

---

Dla średnicy 16 mm zalecane prędkości obrotowe: stal konstrukcyjna 180-250 obr/min, stal nierdzewna 120-180 obr/min, żeliwo 250-350 obr/min. Niższe obroty w połączeniu z odpowiednim posuwem zapobiegają przegrzewaniu krawędzi tnących.

### **Chłodzenie i smarowanie**

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej lub oleju obróbkowego. Chłodzenie obniża temperaturę strefy skrawania, wydłuża trwałość wiertła i poprawia jakość powierzchni otworu.

### **Ostrzenie i regeneracja**

Wiertło HSS można wielokrotnie ostrzyć przy zachowaniu oryginalnych kątów: 135° dla wierzchołka i symetrycznego kąta przyłożenia. Ostrzenie należy wykonywać na szlifierce z chłodzeniem, aby nie odpuścić hartowania stali.

### **Kompatybilność z narzędziami**

Wiertło współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący lub kluczowy o zakresie zaciskowym minimum 16 mm. Zalecana moc wiertarki dla tej średnicy to minimum 750W dla zapewnienia odpowiedniego momentu obrotowego.

...