

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-2-5mm-5szt-yt-44207-yato-p-15579.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 2,5MM 5SZT YT-44207 YATO

Cena brutto	2,52 zł
Cena netto	2,05 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44207
Kod producenta	YT-44207
Kod EAN	5906083047596
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 2,5mm 5szt YT-44207 YATO

Zestaw pięciu wiertel spiralnych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS 4241 do wiercenia metali. Średnica 2,5 mm pozwala na wykonywanie precyzyjnych otworów w stalach, żeliwie i metalach kolorowych.

Średnica 2,5 mm

Materiał HSS 4241

Długość 60 mm

Ilość w zestawie 5 szt

Charakterystyka techniczna wiertła HSS Premium

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali zawierający 4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu i 1% wolframu. Zapewnia twardość rzędu 63-65 HRC po obróbce cieplnej, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas wiercenia twardych stali i żeliwa. Materiał zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach pracy.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Specjalna geometria wierzchołka z kątem 135° eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Konstrukcja split point dzieli krawędź poprzeczną, co redukuje siły osiowe podczas rozpoczynania wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła z miejsca nawiercenia.

Szlifowanie według normy DIN 338

Wiertło szlifowane zgodnie z normą DIN 338 dla wiertel spiralnych do metalu. Precyzyjne wykonanie krawędzi skrawających i rowków wiórowych zapewnia odprowadzanie wiórów oraz stabilność podczas wiercenia. Standardowa geometria ułatwia ponowne ostrzenie.

Średnica 2,5 mm - zastosowania precyzyjne

Wiertło o średnicy 2,5 mm stosuje się do wykonywania otworów pod gwintowanie M3, montażu elementów elektronicznych, wiercenia płyt stalowych o grubości do 5 mm oraz prac modelarskich wymagających dokładności.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44207
Producent	YATO
Średnica wiertła	2,5 mm
Długość całkowita	60 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Kąt wierzchołka	135° (split point)
Norma wykonania	DIN 338
Ilość w zestawie	5 sztuk
Typ chwytu	Cylindryczny

Zastosowanie wiertel HSS 2,5mm

- Wiercenie stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych (inox)
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Wiercenie metali kolorowych: aluminium, mosiądz, miedź, brąz
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie M3
- Prace warsztatowe w mechanice pojazdowej
- Montaż elementów w konstrukcjach stalowych
- Prace modelarskie i prototypowanie

Parametry pracy i konserwacja

Prędkość obrotowa dla różnych materiałów

Stal konstrukcyjna: 1200-1600 obr/min | Stal nierdzewna: 800-1000 obr/min | Żeliwo: 1400-1800 obr/min | Aluminium: 2000-2500 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej maszynowy) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu, szczególnie przy wierceniu stali nierdzewnych.

Ponowne ostrzenie

Wiertła HSS można wielokrotnie ostrzyć przy użyciu ostrzałki do wiertel lub ręcznie na szlifierce. Należy zachować oryginalny kąt wierzchołka 135° oraz symetrię krawędzi skrawających. Po ostrzeniu zaleca się usunięcie zadziorów z krawędzi.

Przechowywanie zestawu

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Zestaw 5 sztuk zapewnia zapas narzędzi na wypadek zużycia lub złamania wiertła podczas intensywnej pracy.