

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-3-2mm-yt-44211-yato-p-15583.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 3,2MM YT-44211 YATO

Cena brutto	1,90 zł
Cena netto	1,54 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44211
Kod producenta	YT-44211
Kod EAN	5906083047657
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 3,2mm YT-44211 Yato

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS 4241 z ostrzem typu split point, przeznaczone do wiercenia w stali, stali nierdzewnej i żeliwie. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, zapewnia precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania.

Srednica 3,2 mm

Materiał HSS 4241

Kąt ostrza 135° split point

Długość całkowita 65 mm

Charakterystyka techniczna wiertła HSS Premium

Stal szybko tnąca HSS 4241

Oznaczenie HSS 4241 definiuje skład stopu zawierającego 4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu i 1% wolframu. Taki skład zapewnia twardość rzędu 62-65 HRC po hartowaniu, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas wiercenia w twardych materiałach oraz możliwość pracy w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych.

Ostrze split point 135°

Krzyżowe szlifowanie ostrza pod kątem 135° eliminuje martwy stożek środkowy, który występuje w standardowych wiertłach. Dzięki temu narzędzie natychmiast wchodzi w materiał bez tendencji do odbijania się od powierzchni, co umożliwia wiercenie bez punktowania nawet w zaokrąglonych lub nachylonych powierzchniach.

Szlif według normy DIN 338

Norma DIN 338 określa geometrię wiertła spiralnego: kąt wierzchołkowy 118°, kąt spirali 30°, tolerancje średnicy h8. Przestrzeganie tych parametrów gwarantuje cylindryczność otworu, minimalne bicie promieniowe oraz powtarzalność wymiarów przy seryjnym wierceniu.

Dodatkowa krawędź tnąca

Modyfikacja geometrii ostrza wprowadza trzecią krawędź skrawającą, która zwiększa powierzchnię styku z materiałem i redukuje siły osiowe podczas wiercenia. Rozwiązanie to zmniejsza nagrzewanie się narzędzia i wydłuża okres między ostrzeniami, szczególnie przy pracy w materiałach ciągliwych jak stal nierdzewna.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44211
Średnica nominalna	3,2 mm
Długość całkowita	65 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Typ ostrza	Split point 135°
Norma wykonania	DIN 338
Kąt wierzchołkowy	118°
Ilość w opakowaniu	1 szt.

Zastosowanie wiertła HSS 3,2mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i konstrukcjach metalowych
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Wiercenie w stali nierdzewnej (INOX) przy montażu elementów wyposażenia
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym w pracach naprawczych
- Wiercenie w stali wysokowęglowej przy obróbce narzędzi i elementów maszyn
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych i na liniach produkcyjnych
- Prace konserwacyjne i instalacyjne w przemyśle oraz budownictwie

Parametry pracy i dobór obrotów

Prędkość skrawania dla średnicy 3,2 mm

Dla stali konstrukcyjnej (S235-S355) zalecana prędkość obrotowa wynosi 2200-2800 obr/min przy posuwach 0,05-0,08 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 1400-1800 obr/min i stosować chłodzenie emulsją. Żeliwo można wiertować na sucho przy 2000-2500 obr/min.

Chłodzenie podczas wiercenia

Wiercenie stali konstrukcyjnej wymaga stosowania emulsji chłodzącej lub oleju obróbkowego. Stal nierdzewna bezwzględnie wymaga intensywnego chłodzenia ze względu na tendencję do zgrzewania się wiórów z krawędzią. Żeliwo można wiertować na sucho, ponieważ wióry łamliwe nie przylegają do ostrza.

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło o średnicy 3,2 mm pasuje do uchwytów szybkocucujących oraz uchwytów kłowych z zakresem zaciskowym 1-10 mm lub 1-13 mm. Sprawdza się w wiertarkach elektrycznych, akumulatorowych oraz wiertarkach stołowych i kolumnowych.