

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-4-0mm-yt-44214-yato-p-15586.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 4,0MM YT-44214 YATO

Cena brutto	1,54 zł
Cena netto	1,25 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44214
Kod producenta	YT-44214
Kod EAN	5906083047695
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do Metalu HSS Premium 4,0mm YT-44214 YATO

Wiertło spiralne do wiercenia w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej i żeliwie, wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 według normy DIN 338. Wyposażone w ostrze krzyżowe split point 135°, eliminujące konieczność punktowania przed wierceniem.

Średnica 4,0 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 75 mm

Norma DIN 338

Charakterystyka wiertła HSS do metalu

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali zawierający wolfram, molibden i wanad, charakteryzujący się odpornością na wysoką temperaturę podczas wiercenia. Oznaczenie 4241 odnosi się do zawartości pierwiastków stopowych, zapewniających twardość i odporność na ścieranie podczas obróbki trudnych materiałów.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Specjalny kształt wierzchołka z dodatkowym podcięciem eliminuje efekt ślizgania się wiertła po powierzchni metalu. Kąt 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję.

Norma DIN 338

Międzynarodowy standard określający geometrię wiertel spiralnych: kąt wierzchołkowy 118°, kąt spirali 30°, tolerancje wymiarowe. Spełnienie normy gwarantuje powtarzalność wymiarów otworów i kompatybilność z uchwytami wiertarskimi.

Szlifowana powierzchnia

Precyzyjne szlifowanie rowków wiórowych i krawędzi tnących zapewnia równomierne odprowadzanie wiórów i zmniejsza tarcie podczas wiercenia. Gładka powierzchnia ogranicza nagrzewanie się wiertła i wydłuża żywotność ostrza.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44214
Średnica wiertła	4,0 mm
Długość całkowita	75 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Norma wykonania	DIN 338
Typ ostrza	Split point 135°
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal wysokowęglowa, żeliwo
Ilość sztuk	1
Producent	YATO

Zastosowanie wiertła HSS 4,0mm

- Wiercenie w stali nierdzewnej (inox) – konstrukcje narażone na korozję, elementy wyposażenia kuchni
- Obróbka stali wysokowęglowej – narzędzia, elementy mocujące, części maszyn
- Wiercenie w żeliwie – bloki silników, obudowy przekładni, elementy odlewnicze
- Prace warsztatowe – naprawa sprzętu, modyfikacja metalowych elementów
- Montaż instalacji – przygotowanie otworów pod śruby i nity w konstrukcjach stalowych
- Prace ślusarskie – łączenie elementów metalowych, tworzenie połączeń mechanicznych
- Obróbka blach – przygotowanie otworów montażowych w blachach o grubości do kilku milimetrów
- Zastosowania przemysłowe – produkcja seryjna, konserwacja maszyn i urządzeń

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali nierdzewnej zalecane obroty: 1500-2000 obr/min, dla stali wysokowęglowej: 2000-2500 obr/min. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość wiercenia. Zbyt duża prędkość obrotowa powoduje przegrzanie i stępienie ostrza.

Kompatybilność z wiertarkami

Wiertło o średnicy 4,0 mm pasuje do standardowych uchwytów szybkozaciskowych oraz kluczowych o zakresie od 1,5 do 13 mm. Sprawdzić należy maksymalną średnicę wiercenia w metalu dla danego modelu wiertarki – dla wiertarek udarowych zwykle 10-13 mm, dla bezudarowych do 16 mm.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i resztek płynu chłodzącego. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Stępione ostrze można przeszlifować na szlifierce stołowej, zachowując oryginalny kąt wierzchołkowy i symetrię krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS w różnych średnicach (1-13 mm), płynu chłodząco-smarującego do wiercenia metali oraz uchwytów szybkozaciskowych zapewniających stabilne mocowanie narzędzia.