

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-4-1mm-yt-44215-yato-p-15587.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 4,1MM YT-44215 YATO



Cena brutto	1,66 zł
Cena netto	1,35 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44215
Kod producenta	YT-44215
Kod EAN	5906083047718
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 4,1mm YT-44215 Yato

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczone do wiercenia w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej i żeliwie. Szlifowane zgodnie z normą DIN 338, z ostrzem krzyżowym typu split point eliminującym konieczność punktowania.

Średnica wiertła 4,1 mm

Długość całkowita 75 mm

Materiał HSS 4241

Norma wykonania DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS

Stal szybko tnąca HSS 4241

Oznaczenie HSS 4241 określa skład stopu zawierającego wolfram, molibden, wanad i kobalt. Materiał ten zachowuje twardość i właściwości tnące nawet przy temperaturach do 600°C, powstających podczas wiercenia w stalach trudnoskrawalnych. Zapewnia żywotność wiertła 3-5 razy dłuższą niż standardowe stale narzędziowe.

Ostrze krzyżowe split point

Specjalna geometria zatочки ostrza z dodatkowym podcięciem eliminuje tzw. martwą strefę środka wiertła. Dzięki temu narzędzie samoczynnie centruje się w materiale bez wcześniejszego punktowania nawet na powierzchniach zaokrąglonych lub pochyłych. Redukuje to czas pracy i poprawia dokładność pozycjonowania otworów.

Szlifowanie wg normy DIN 338

Norma DIN 338 definiuje tolerancje średnicy wiertła, kąt wierzchołkowy 118° oraz geometrię rowków wiórowych. Zapewnia to powtarzalność wymiarów otworów w granicach tolerancji IT10-IT11 oraz prawidłowe odprowadzanie wiórów podczas wiercenia głębokiego. Wiertła spełniające tę normę współpracują z uchwytami według standardów ISO.

Dodatkowa krawędź tnąca

Wzmocniona geometria krawędzi tnących zwiększa stabilność wiertła podczas pracy w materiałach o twardości do 900 N/mm². Konstrukcja ta redukuje ryzyko wykruszania ostrza przy wierceniu przerywnym lub w materiałach warstwowych, wydłużając okres między ostrzeniami.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44215
Średnica nominalna	4,1 mm
Długość całkowita	75 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Norma wykonania	DIN 338
Typ ostrza	Split point (ostrze krzyżowe)
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ chwytu	Cylindryczny
Liczba sztuk w opakowaniu	1

Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie w stali nierdzewnej austenitycznej (AISI 304, 316) o twardości do 200 HB
- Wykonywanie otworów w stali konstrukcyjnej węglowej i niskostopowej
- Obróbka stali wysokowęglowej o zawartości węgla powyżej 0,5%
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych i maszynach
- Nawiercanie pod gwintowanie M5 (średnica rdzenia gwintu 4,2 mm)
- Wykonywanie otworów przelotowych w profilach i blachach
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe wymagające precyzji wymiarowej

Parametry pracy i kompatybilność

Dobór prędkości obrotowej

Dla średnicy 4,1 mm zalecane prędkości obrotowe: stal miękka 2500-3000 obr/min, stal nierdzewna 1200-1500 obr/min, żeliwo 2000-2500 obr/min. Stosowanie chłodziwa emulsyjnego lub oleju maszynowego wydłuża żywotność ostrza o 40-60%.

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło posiada chwyt cylindryczny o średnicy zbliżonej do średnicy roboczej. Współpracuje z uchwytami szybkomocującymi (bezkluczkowe) o zakresie zaciskania 1-10 mm oraz uchwytami kluczkowymi z gniazdem stożkowym B10 lub B12. Maksymalny moment dokręcania uchwytu: 15-20 Nm.

Wskazówki dotyczące użytkowania

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić bicie promieniowe wiertła (max 0,05 mm dla tej średnicy). Wiercenie należy wykonywać z posuwem równomiernym, unikając przeciążeń powodujących przegrzanie ostrza. Po każdym cyklu pracy zaleca się oczyszczenie rowków wiórowych sprężonym powietrzem.

Informacje o produkcie

Wiertło HSS Premium 4,1mm YT-44215 to narzędzie przeznaczone dla użytkowników wymagających powtarzalności wymiarowej i trwałości w warunkach intensywnej eksploatacji. Średnica 4,1 mm znajduje zastosowanie przy nawiercaniu pod gwinty metryczne oraz wykonywaniu otworów przelotowych w elementach konstrukcyjnych. Podczas pracy z wiertłami HSS należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież bez luźnych elementów.

...