

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-5-2mm-yt-44220-yato-p-15592.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 5,2MM YT-44220 YATO



Cena brutto	<b>2,16 zł</b>
Cena netto	<b>1,76 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44220</b>
Kod producenta	<b>YT-44220</b>
Kod EAN	<b>5906083047770</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do Metalu HSS Premium 5,2mm YT-44220 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczone do wiercenia otworów w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej i żeliwie. Wyposażone w ostrze krzyżowe split point 135° eliminujące konieczność punktowania materiału przed wierceniem.

Średnica 5,2 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 85 mm

Norma DIN 338

### Charakterystyka wiertła HSS do metalu

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Materiał zawierający wolfram, molibden i wanad zapewnia twardość 62-65 HRC oraz odporność termiczną do 600°C. Pozwala na wiercenie w materiałach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup> bez utraty ostrości krawędzi tnących.

### Ostrze krzyżowe split point 135°

Specjalny szlif ostrza z kątem 135° eliminuje potrzebę wcześniejszego punktowania powierzchni. Zapewnia stabilny start wiercenia nawet na zaokrąglonych lub pochyłych powierzchniach, redukując ryzyko ześlizgiwania się wiertła.

### Szlif zgodny z DIN 338

Normalizowany szlif spirali gwarantuje precyzyjne odprowadzanie wiórów z otworu oraz równomierne rozłożenie sił skrawania. Kąt helisy 30° umożliwia efektywną pracę w zakresie obrotów 800-1500 rpm dla średnicy 5,2 mm.

### Dodatkowa krawędź tnąca

Wzmocniona geometria ostrza zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem, co skraca czas wiercenia o 15-20% w porównaniu do standardowych wiertel. Redukuje również tarcie i nagrzewanie się narzędzia podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44220
Średnica nominalna	5,2 mm
Długość całkowita	85 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Typ szlif	DIN 338
Kąt ostrza	135° (split point)
Kąt helisy	30°
Ilość w zestawie	1 szt.
Producent	YATO

## Zastosowanie wiertła HSS 5,2mm

- Wiercenie otworów w stali nierdzewnej (inox) do montażu elementów złącznych
- Obróbka stali wysokowęglowej o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Wiercenie w profilach stalowych, blachach i rurach
- Prace warsztatowe w przemyśle maszynowym i konstrukcyjnym
- Montaż instalacji sanitarnych i grzewczych
- Nawiercanie pod gwintowanie M6
- Zastosowania w metalurgii i obróbce skrawaniem

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Parametry pracy dla średnicy 5,2mm**

Zalecane obroty: 800-1500 rpm dla stali nierdzewnej, 1200-2000 rpm dla stali konstrukcyjnej, 600-1000 rpm dla żeliwa. Stosować posuw ręczny z równomiernym naciskiem. Wiercenie z chłodzeniem emulsją lub olejem zwiększa trwałość narzędzia o 40-60%.

### **Kompatybilność z wiertarkami**

Wiertło pasuje do standardowych uchwytów szybkomocujących oraz kluczowych o zakresie 1,5-13 mm. Zalecane do wierterek z regulacją obrotów i funkcją wiercenia udarowego wyłączoną podczas pracy w metalu.

### **Przechowywanie i konserwacja**

Po użyciu oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym kasecie lub organizerze. Okresowo pokrywać cienką warstwą oleju maszynowego zapobiegającego korozji.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel HSS w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki M6 do uzupełnienia otworów oraz olej do wiercenia metali redukujący tarcie i przedłużający żywotność narzędzi.

...