

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-5-5mm-yt-44221-yato-p-15593.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 5,5MM YT-44221 YATO



Cena brutto	2,26 zł
Cena netto	1,84 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44221
Kod producenta	YT-44221
Kod EAN	5906083047787
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 5,5mm YT-44221 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, przeznaczone do wiercenia otworów w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej oraz żeliwie. Ostrze split point 135° eliminuje konieczność punktowania, a precyzyjne szlifowanie zgodne z normą DIN 338 zapewnia dokładność wymiarową otworów.

Średnica wiertła 5,5 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 90 mm

Kąt ostrza 135°

Charakterystyka techniczna wiertła HSS 4241

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop stali z dodatkiem kobaltu (1% Co) charakteryzujący się twardością 63-65 HRC. Zachowuje właściwości tnące w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie w twardych stalach bez utraty ostrości. Odporność na ścieranie wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Konstrukcja ostrza z podwójnym kątem natarcia eliminuje efekt "wędrowania" wiertła po powierzchni materiału. Umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez uprzedniego punktowania nawet w zaokrąglonych lub ukośnych powierzchniach. Kąt 135° redukuje siłę posuwu potrzebną do penetracji materiału.

Szlifowanie według normy DIN 338

Precyzja szlifowania krawędzi tnących zapewnia tolerancję średnicy $\pm 0,02$ mm. Geometria rowków spiralnych z kątem 30° optymalizuje odprowadzanie wiórów, co zapobiega ich zaklinowaniu w otworze. Zastosowanie w produkcji seryjnej oraz pracach wymagających powtarzalności wymiarowej.

Dodatkowa krawędź tnąca

Modyfikacja geometrii ostrza zwiększa liczbę punktów kontaktu z materiałem, co przyspiesza proces wiercenia o około 20-30% w porównaniu do standardowych wiertel HSS. Redukuje ryzyko zakleszczenia narzędzia w głębokich otworach oraz podczas wiercenia w materiałach warstwowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44221
Średnica wiertła	5,5 mm
Długość całkowita	90 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Norma	DIN 338
Typ ostrza	Split point 135°
Chwył	Cylindryczny
Zawartość opakowania	1 sztuka

Zastosowanie wiertła do metalu 5,5mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych o grubości do 15 mm
- Przygotowanie otworów pod śruby M6 w elementach ze stali nierdzewnej i ocynkowanej
- Obróbka stali wysokowęglowej oraz stopów o twardości do 900 N/mm²
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym w zastosowaniach przemysłowych
- Prace warsztatowe wymagające precyzji wymiarowej $\pm 0,02$ mm
- Nawiercanie otworów pod gwintowanie w elementach maszynowych
- Wiercenie w profilach stalowych, blachach oraz płaskownikach
- Zastosowania w przemyśle metalurgicznym, motoryzacyjnym i budowlanym

Parametry pracy i kompatybilność

Zalecane prędkości obrotowe

Dla stali konstrukcyjnej: 1200-1500 obr/min. Dla stali nierdzewnej: 800-1000 obr/min. Dla żeliwa: 1000-1300 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja lub olej obróbkowy) wydłuża żywotność wiertła o 40-60% i poprawia jakość powierzchni otworu.

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło z chwytem cylindrycznym o średnicy 5,5 mm współpracuje z uchwytami samozaciskowymi o zakresie 1,5-13 mm oraz uchwytami szybkomocującymi. Sprawdzić mocowanie w uchwycie przed rozpoczęciem pracy — luz osiowy nie powinien przekraczać 0,1 mm.

Konserwacja i ostrzenie

Po użyciu oczyścić wiertło z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przy utracie ostrości możliwe jest ponowne ostrzenie z zachowaniem kąta 135° — usługa dostępna w specjalistycznych punktach serwisowych. Przechowywać w opakowaniu zabezpieczającym ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestawy wiertel HSS w zakresie 1-10 mm, gwintowniki M6 do dokończenia otworów oraz chłodziwa do obróbki metali. Przy wierceniu seryjnym przydatne są ograniczniki głębokości oraz prowadnice wiertarskie zapewniające prostopadłość otworów.

...