Dane aktualne na dzień: 28-06-2026 08:30

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-6-0mm-yt-44222-yato-p-15594.html

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 6,0MM YT-44222 YATO

Cena brutto	**2,33 zł**
Cena netto	**1,89 zł**
Dostępność	**Dostępny u producenta — wysyłka w 3 dni**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**YT-44222**
Kod producenta	**YT-44222**
Kod EAN	**5906083047794**
Producent	**YATO**

Opis produktu

Wiertło do Metalu HSS Premium 6,0 mm YT-44222 YATO

Wiertło spiralne ze stali szybkotnącej HSS 4241 przeznaczone do wiercenia otworów w stali, stali nierdzewnej oraz żeliwie. Ostrze krzyżowe split point 135° eliminuje konieczność punktowania, a precyzyjne szlifowanie według normy DIN 338 zapewnia dokładność wymiarową otworów.

Średnica wiertła 6,0 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 90 mm

Norma DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS

Stal szybkotnąca HSS 4241

Stop żelaza z wolframem, molibdenem, wanadem i chromem o twardości 63-65 HRC. Zachowuje ostrość krawędzi tnących w temperaturze do 600°C, co wydłuża żywotność wiertła przy intensywnym użytkowaniu w materiałach trudno obrabialnych.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Samopozycjonująca się geometria ostrza eliminuje potrzebę wcześniejszego punktowania, nawet na gładkich powierzchniach. Kąt 135° redukuje siłę osiową potrzebną do rozpoczęcia wiercenia, co zwiększa precyzję i zmniejsza obciążenie wiertarki.

Szlifowanie według normy DIN 338

Precyzyjne wykonanie według niemieckiej normy przemysłowej gwarantuje powtarzalność wymiarów otworu z tolerancją ±0,05 mm. Kąt przyłożenia 118° i kąt spirali 28-32° zapewniają efektywny transport wiórów poza strefę skrawania.

Dodatkowa krawędź tnąca

Modyfikacja geometrii ostrza zwiększa liczbę aktywnych krawędzi skrawających, co poprawia jakość powierzchni otworu i redukuje moment obrotowy. Zmniejsza również ryzyko zatarcia wiertła w materiale podczas przebijania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44222
Średnica nominalna	6,0 mm
Długość całkowita	90 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybkotnąca)
Norma wykonania	DIN 338
Typ ostrza	Split point 135°
Ilość w opakowaniu	1 szt.
Przeznaczenie	Stal, stal nierdzewna, żeliwo

Zastosowanie wiertła do metalu 6 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych i profilach
- Przygotowanie otworów pod wkręty i nity w blachach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej w branży spożywczej i chemicznej
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym w naprawach mechanicznych
- Prace warsztatowe przy naprawie maszyn i urządzeń
- Wiercenie w stali wysokowęglowej w narzędziowni
- Montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych w obiektach przemysłowych
- Prace ślusarskie w produkcji elementów metalowych

Parametry wiercenia dla stali

Zalecane prędkości obrotowe: 1500-2000 obr/min dla stali konstrukcyjnej, 800-1200 obr/min dla stali nierdzewnej. Stosować

chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym przy wierceniu otworów głębszych niż 3-krotność średnicy. Posuw ręczny równomierny, bez nadmiernego docisku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia sprawdzić mocowanie wiertła w uchwycie — luz osiowy nie może przekraczać 0,1 mm. W przypadku wiercenia stali nierdzewnej stosować stałe chłodzenie, aby uniknąć utwardzania materiału pod wpływem temperatury. Wiertło wymagające ostrzenia należy szlifować na szlifierce stołowej z zachowaniem oryginalnych kątów ostrza.

Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję. Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie rowków wiórowych sprężonym powietrzem lub szczotką. Zużyte wiertło z widocznymi wykruszeniami krawędzi lub odkształceniem spirali należy wycofać z użytkowania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Obrabiane elementy zabezpieczyć przed obrotem za pomocą imadła lub uchwytu. Nie wolno zatrzymywać wirującego wiertła ręką. Przy wierceniu materiałów cienkich stosować podkładkę drewnianą zapobiegającą wyrywaniu materiału przy przebijaniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestaw wierteł HSS w zakresie 1-13 mm, gwintowniki metryczne M6 do nacinania gwintów oraz olej do cięcia metali poprawiający jakość wiercenia i wydłużający żywotność narzędzi.

```
```