Dane aktualne na dzień: 07-07-2026 07:06

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-6-5mm-yt-44223-yato-p-15595.html

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 6,5MM YT-44223 YATO

Cena brutto	**2,67 zł**
Cena netto	**2,17 zł**
Dostępność	**Dostępny u producenta — wysyłka w 3 dni**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**YT-44223**
Kod producenta	**YT-44223**
Kod EAN	**5906083047800**
Producent	**YATO**

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 6,5mm YT-44223 Yato

Wiertło spiralne do metalu wykonane ze stali szybkotnącej HSS 4241 z ostrzem split point 135°. Przeznaczone do wiercenia w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej oraz żeliwie z zachowaniem normy DIN 338.

Średnica 6,5 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 100 mm

Kąt ostrza 135° split point

Charakterystyka wiertła HSS Premium

Stal szybkotnąca HSS 4241

Oznaczenie HSS 4241 określa stop zawierający 4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu i 1% wolframu. Taki skład zapewnia odporność na wysokie temperatury podczas wiercenia w stalach twardych i pozwala zachować ostrość krawędzi tnących przy pracy ciągłej. Wiertło wytrzymuje obciążenia termiczne przy wierceniu stali nierdzewnej i wysokowęglowej.

Ostrze split point 135°

Konstrukcja ostrza z kątem 135° i dodatkowym przeszlifowaniem środkowej części eliminuje konieczność punktowania przed rozpoczęciem wiercenia. Wiertło nie ześlizguje się z powierzchni metalu, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję pozycjonowania otworów. Rozwiązanie przydatne przy wierceniu w profilach stalowych i blasze.

Dodatkowa krawędź tnąca wzdłuż spirali

Wiertło posiada dodatkową krawędź tnącą biegnącą wzdłuż rowka spiralnego. Rozwiązanie to ułatwia odprowadzanie wiórów z otworu i zmniejsza siły tarcia podczas wiercenia głębokich otworów. W praktyce oznacza to mniejsze nagrzewanie się wiertła i ograniczenie ryzyka zakleszczenia w materiale.

Szlifowanie według normy DIN 338

Norma DIN 338 określa parametry geometrii wiertła spiralnego, w tym kąt spirali, kąt ostrza oraz tolerancje średnicy. Wiertła szlifowane według tej normy charakteryzują się powtarzalnością wymiarów i zachowaniem symetrii krawędzi tnących, co przekłada się na cylindryczność wykonywanych otworów i żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44223
Średnica wiertła	6,5 mm
Długość całkowita	100 mm
Materiał	Stal szybkotnąca HSS 4241
Typ ostrza	Split point 135°
Norma szlifowania	DIN 338
Ilość w opakowaniu	1 szt.
Producent	Yato

Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych i spożywczych
- Wiercenie w stali wysokowęglowej przy produkcji elementów maszyn
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Prace warsztatowe przy naprawach sprzętu i urządzeń
- Montaż instalacji elektrycznych w profilach stalowych
- Obróbka blach stalowych w karoserii pojazdów

- Przygotowanie otworów pod połączenia śrubowe i nitowe

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Prędkość obrotowa dla średnicy 6,5 mm w stali konstrukcyjnej: około 1200-1500 obr/min, w stali nierdzewnej: około 800-1000 obr/min. Posuw należy dostosować do twardości materiału – przy zbyt dużym posuwie rośnie ryzyko przegrzania i złamania wiertła. Zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju do obróbki metali przy wierceniu głębokich otworów.

Sprawdzanie stanu ostrza

Tępe wiertło generuje więcej ciepła, wytwarza drobne wióry zamiast spiralnych i wymaga większego nacisku. Należy regularnie kontrolować symetrię krawędzi tnących – nierównomierne zużycie prowadzi do poszerzania otworów. Ostrzenie wierteł HSS wykonuje się na szlifierce z zachowaniem oryginalnych kątów i symetrii ostrza.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w metalu należy stosować okulary ochronne i rękawice. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Nie należy zatrzymywać obracającego się wiertła ręką. Po zakończeniu pracy wiertło jest gorące – przed wyjęciem należy odczekać na jego ostygnięcie.