

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-6-5mm-yt-44223-yato-p-15595.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 6,5MM YT-44223 YATO



Cena brutto	<b>2,67 zł</b>
Cena netto	<b>2,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44223</b>
Kod producenta	<b>YT-44223</b>
Kod EAN	<b>5906083047800</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS Premium 6,5mm YT-44223 Yato

Wiertło spiralne do metalu wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 z ostrzem split point 135°. Przeznaczone do wiercenia w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej oraz żeliwie z zachowaniem normy DIN 338.

Srednica 6,5 mm
Materiał HSS 4241
Długość całkowita 100 mm
Kąt ostrza 135° split point

### Charakterystyka wiertła HSS Premium

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Oznaczenie HSS 4241 określa stop zawierający 4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu i 1% wolframu. Taki skład zapewnia odporność na wysokie temperatury podczas wiercenia w stalach twardych i pozwala zachować ostrość krawędzi tnących przy pracy ciągłej. Wiertło wytrzymuje obciążenia termiczne przy wierceniu stali nierdzewnej i wysokowęglowej.

### Ostrze split point 135°

Konstrukcja ostrza z kątem 135° i dodatkowym przeszlifowaniem środkowej części eliminuje konieczność punktowania przed rozpoczęciem wiercenia. Wiertło nie ześlizguje się z powierzchni metalu, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję pozycjonowania otworów. Rozwiązanie przydatne przy wierceniu w profilach stalowych i blasze.

### Dodatkowa krawędź tnąca wzdłuż spirali

Wiertło posiada dodatkową krawędź tnącą biegnącą wzdłuż rowka spiralnego. Rozwiązanie to ułatwia odprowadzanie wiórów z otworu i zmniejsza siły tarcia podczas wiercenia głębokich otworów. W praktyce oznacza to mniejsze nagrzewanie się wiertła i ograniczenie ryzyka zakleszczenia w materiale.

### Szlifowanie według normy DIN 338

Norma DIN 338 określa parametry geometrii wiertła spiralnego, w tym kąt spirali, kąt ostrza oraz tolerancje średnicy. Wiertła szlifowane według tej normy charakteryzują się powtarzalnością wymiarów i zachowaniem symetrii krawędzi tnących, co przekłada się na cylindryczność wykonywanych otworów i żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44223
Średnica wiertła	6,5 mm
Długość całkowita	100 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Typ ostrza	Split point 135°
Norma szlifowania	DIN 338
Ilość w opakowaniu	1 szt.
Producent	Yato

## Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych i spożywczych
- Wiercenie w stali wysokowęglowej przy produkcji elementów maszyn
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Prace warsztatowe przy naprawach sprzętu i urządzeń
- Montaż instalacji elektrycznych w profilach stalowych
- Obróbka blach stalowych w karoserii pojazdów

- 
- Przygotowanie otworów pod połączenia śrubowe i nitowe

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Prędkość obrotowa dla średnicy 6,5 mm w stali konstrukcyjnej: około 1200-1500 obr/min, w stali nierdzewnej: około 800-1000 obr/min. Posuw należy dostosować do twardości materiału – przy zbyt dużym posuwie rośnie ryzyko przegrzania i złamania wiertła. Zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju do obróbki metali przy wierceniu głębokich otworów.

### Sprawdzanie stanu ostrza

Tępe wiertło generuje więcej ciepła, wytwarza drobne wióry zamiast spiralnych i wymaga większego nacisku. Należy regularnie kontrolować symetrię krawędzi tnących – nierównomierne zużycie prowadzi do poszerzania otworów. Ostrzenie wiertel HSS wykonuje się na szlifierce z zachowaniem oryginalnych kątów i symetrii ostrza.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w metalu należy stosować okulary ochronne i rękawice. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Nie należy zatrzymywać obracającego się wiertła ręką. Po zakończeniu pracy wiertło jest gorące – przed wyjęciem należy odczekać na jego ostygnięcie.