

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-7-5mm-yt-44225-yato-p-15597.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 7,5MM YT-44225 YATO



Cena brutto	3,21 zł
Cena netto	2,61 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44225
Kod producenta	YT-44225
Kod EAN	5906083047831
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 7,5mm YT-44225 Yato

Wiertło spiralne do obróbki metali wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 według normy DIN 338. Przeznaczone do wiercenia otworów w stali nierdzewnej, stali wysokowęglowej oraz żeliwie z wykorzystaniem wiertarek stacjonarnych i ręcznych.

Średnica wiertła 7,5 mm

Materiał HSS 4241

Długość całkowita 110 mm

Norma wykonania DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop zawierający wolfram, molibden i kobalt zapewnia twardość 62-65 HRC. Materiał zachowuje właściwości tnące w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie w stalach o twardości do 900 N/mm². Zwiększona zawartość kobaltu poprawia odporność na ścieranie podczas pracy z materiałami trudnoobrabialnymi.

Ostrze krzyżowe split point

Geometria szpica z dodatkowym podcięciem eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem. Konstrukcja zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na gładkich powierzchniach metalowych i skraca czas rozpoczęcia wiercenia. Redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia obróbki o około 30%.

Szlifowanie według normy DIN 338

Precyzyjne wykonanie rowków wiórowych i powierzchni natarcia zgodnie ze standardem DIN 338 zapewnia tolerancję średnicy na poziomie h8. Kąt natarcia 118° optymalizuje proces skrawania w stalach konstrukcyjnych i nierdzewnych. Powierzchnia szlifowana zmniejsza współczynnik tarcia i ułatwia odprowadzanie wiórów.

Dodatkowa krawędź tnąca

Pomocnicza krawędź skrawająca na zewnętrznej części ostrza zwiększa stabilność wiercenia i poprawia jakość powierzchni otworu. Konstrukcja zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła w materiale przy przechodzeniu na wylot. Wydłuża żywotność narzędzia poprzez równomierne rozłożenie obciążeń.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44225
Średnica nominalna	7,5 mm
Długość całkowita	110 mm
Materiał	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Norma wykonania	DIN 338
Typ ostrza	Split point (krzyżowy)
Kąt natarcia	118°
Typ chwytu	Cylindryczny gładki
Ilość w zestawie	1 szt.

Zastosowanie wiertła do metalu 7,5mm

- Wiercenie otworów montażowych w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnej austenitycznej (INOX) w instalacjach przemysłowych
- Wykonywanie otworów w stalach wysokowęglowych i stopowych
- Wiercenie w odlewach żeliwnych szarych i sferoidalnych
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych i maszynach

-
- Obróbka elementów w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
 - Wiercenie otworów pod połączenia śrubowe M8
 - Prace remontowe w przemyśle i budownictwie stalowym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 1200-1600 obr/min, dla stali nierdzewnej 800-1000 obr/min, a dla żeliwa 1400-1800 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja olejowa lub olej skrawający) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Posuw powinien być stały, bez nadmiernego docisku.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertło można ostrzyć wielokrotnie z zachowaniem kąta natarcia 118° i symetrii krawędzi tnących. Po zakończeniu pracy należy oczyścić rowki wiórowe z zanieczyszczeń i zabezpieczyć powierzchnię cienką warstwą oleju. Przechowywać w suchym miejscu, w kasetach lub organaizerach zabezpieczających ostrza przed uszkodzeniem.

Podczas pracy z wiertłem należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz zabezpieczać obrabiany element w imadle lub uchwycie. Wióry metalowe mogą być ostre i gorące.