

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-premium-8-0mm-yt-44226-yato-p-15598.html>

WIERTŁO DO METALU HSS PREMIUM 8,0MM YT-44226 YATO



Cena brutto	3,59 zł
Cena netto	2,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44226
Kod producenta	YT-44226
Kod EAN	5906083047848
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS Premium 8,0mm YT-44226 YATO

Wiertło spiralne do wiercenia w metalach, wykonane ze stali szybkoobrotowej HSS 4241 z ostrzem krzyżowym split point 135°. Przeznaczone do pracy w stali, żeliwie i metalach kolorowych przy użyciu wiertarek ręcznych i stacjonarnych.

Srednica 8,0 mm

Materiał HSS 4241

Kąt ostrza 135° split point

Długość całkowita 110 mm

Charakterystyka techniczna wiertła HSS Premium

Stal szybkoobrotowa HSS 4241

Materiał zawierający 5% kobaltu zapewnia twardość 63-65 HRC. Oznacza to zwiększoną odporność na ścieranie i możliwość pracy w temperaturach do 600°C bez utraty ostrości. Wiertło zachowuje parametry skrawania przez dłuższy czas w porównaniu do standardowych wiertel HSS.

Ostrze krzyżowe split point 135°

Konstrukcja z dwoma dodatkowymi krawędziami na czubku eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem. Kąt 135° zmniejsza siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na gładkich powierzchniach metalowych.

Szlifowanie według normy DIN 338

Precyzyjne wykonanie rowków spiralnych i krawędzi skrawających gwarantuje tolerancję wymiarową otworu w klasie H8. Geometria rowków zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów podczas wiercenia głębokiego i zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła.

Dodatkowa krawędź tnąca

Modyfikacja geometrii ostrza zwiększa liczbę aktywnych krawędzi skrawających. Przekłada się to na mniejsze obciążenie cieplne pojedynczej krawędzi, co wydłuża okres między ostrzeniami i umożliwia pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44226
Średnica nominalna	8,0 mm
Długość całkowita	110 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Typ ostrza	Split point 135°
Norma wykonania	DIN 338
Typ chwytu	Cylindryczny
Zawartość opakowania	1 sztuka

Zastosowanie wiertła do metalu 8mm

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych do twardości 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej (inox) przy odpowiednim chłodzeniu
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Wiercenie w aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych
- Prace montażowe i serwisowe w przemyśle maszynowym
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych i produkcji jednostkowej
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie M10

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 1200-1500 obr/min przy posuwach 0,12-0,18 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość do 600-800 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym. Wiercenie na sucho dopuszczalne jest tylko w aluminium i krótkich seriach otworów w stali miękkiej.

Ostrzenie i regeneracja

Wiertło można ostrzyć wielokrotnie na szlifierce z tarczą korundową lub diamentową. Należy zachować kąt natarcia 118-135° i symetrię obu krawędzi. Po ostrzeniu zaleca się usunięcie zadziorów drobnym osełką. Przy utracie ponad 30% długości części roboczej wiertło traci stabilność i powinno zostać wycofane z użycia.

Kompatybilność z narzędziami

Chwył cylindryczny o średnicy 8mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich szybkoobrotowych (1-13mm) oraz kluczowych. Można stosować w wiertarkach udarowych po wyłączeniu funkcji udaru. W przypadku wiertła stożkowego należy sprawdzić zgodność stożka Morse'a z gniazdem wrzeciona wiertarki stołowej.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć gwintowniki M10, zestawy wiertel HSS w różnych średnicach, chłodziwo do metali oraz uchwyty wiertarskie szybkoobrotowe. Przy wierceniu seryjnym przydatne będą prowadnice wiertarskie i imadła maszynowe zapewniające powtarzalność pozycjonowania.

...