

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-1-5-swmp-1-5-schmith-p-30348.html>

## Wiertło do metalu HSS PRO 1,5 SWMP-1,5 SCHMITH

Cena brutto	<b>0,88 zł</b>
Cena netto	<b>0,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWMP-1,5</b>
Kod producenta	<b>SWMP-1,5</b>
Kod EAN	<b>5902004700601</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS PRO 1,5 mm SCHMITH SWMP-1,5

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS z wzmocnionym rdzeniem, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w stalach konstrukcyjnych, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych.

Srednica 1,5 mm

Materiał HSS PRO

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS PRO

Stop żelaza z wolframem, molibdenem i chromem zachowuje twardość w wysokich temperaturach. Wytrzymuje intensywne tarcie podczas wiercenia, co wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do wiertel ze stali węglowej.

#### Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła zapobiega łamaniu się podczas wiercenia w materiałach o podwyższonej twardości. Konstrukcja wytrzymuje siły skrętne występujące przy małych średnicach.

### Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Zmniejsza tendencję do ślizgania się po powierzchni metalu, co jest istotne przy precyzyjnych pracach.

### Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobione rowki spiralne zapewniają równomierne usuwanie wiórów z otworu. Gładka powierzchnia spirali redukuje tarcie i zapobiega zakleszczeniu się wiertła w materiale.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWMP-1,5
Średnica wiertła	1,5 mm
Materiał	HSS PRO (stal szybko tnąca)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Typ spirali	Szlifowana
Konstrukcja rdzenia	Wzmocniona

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w stalach konstrukcyjnych
- Obróbka blach stalowych o grubości do 10 mm
- Wiercenie w aluminium, miedzi i mosiądzu
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby metryczne M2
- Prace precyzyjne w warsztatach mechanicznych
- Obróbka tworzyw sztucznych (PVC, poliwęglan, akryl)
- Wiercenie w stopach lekko utwardzanych
- Prace modelarskie i prototypowe wymagające małych średnic

## Parametry pracy

### Dobór prędkości obrotowej

Dla średnicy 1,5 mm zalecane prędkości obrotowe: stal konstrukcyjna 2000-2500 obr/min, aluminium 4000-5000 obr/min, mosiądz

---

3000-3500 obr/min. Mniejsze prędkości przy wierceniu stali nierdzewnej i stopów utwardzanych. Stosowanie chłodziwa (emulsja oleju) wydłuża żywotność wiertła.

### **Kompatybilność z maszynami**

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich od 1,5 mm. Sprawdza się w wiertarkach stołowych, wiertarkach ręcznych oraz frezarkach z możliwością mocowania werteł. Przy małej średnicy zaleca się precyzyjne prowadzenie narzędzia.