

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-13-5-swmp-13-5-schmith-p-30335.html>

Wiertło do metalu HSS PRO 13,5 SWMP-13,5 SCHMITH

Cena brutto	27,84 zł
Cena netto	22,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWMP-13,5
Kod producenta	SWMP-13,5
Kod EAN	5902004700960
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS PRO 13,5 mm SCHMITH SWMP-13,5

Specjalistyczne wiertło ze stali szybko tnącej HSS z wzmocnionym rdzeniem, przeznaczone do wiercenia otworów w stalach, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych. Konstrukcja z szlifowanymi krawędziami tnącymi i spiralą zapewnia precyzyjne wykonanie otworów przy zwiększonej trwałości narzędzia.

Średnica 13,5 mm

Materiał HSS PRO

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła podnosi jego sztywność i odporność na siły skrętne występujące podczas wiercenia. Rozwiązanie to zapobiega wyginaniu się narzędzia, co ma szczególne znaczenie przy pracy w stopach lekko utwardzanych i materiałach o zwiększonej twardości.

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt wierzchołkowy w porównaniu do standardowych 118° umożliwia centrowanie wiertła bez konieczności wcześniejszego nakłucia. Redukuje siły osiowe podczas wiercenia, co przekłada się na mniejsze obciążenie wiertarki i dokładniejsze pozycjonowanie otworu.

Szlifowana spirala

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych zapewnia równomierne odprowadzanie wiórów z obszaru skrawania. Gładka powierzchnia spirali minimalizuje tarcie, co wpływa na mniejsze nagrzewanie się narzędzia i wydłuża jego żywotność.

Szlifowane krawędzie tnące

Proces szlifowania krawędzi tnących zapewnia ostrość i geometryczną powtarzalność ostrzy. Przekłada się to na czystsze krawędzie wykonanych otworów oraz możliwość dłuższej pracy bez konieczności ostrzenia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWMP-13,5
Średnica wiertła	13,5 mm
Materiał	HSS PRO (stal szybko tnąca)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Typ spirali	Szlifowana
Rodzaj krawędzi tnących	Szlifowane
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie stopów lekko utwardzanych
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów
- Zastosowania przemysłowe w warsztatach mechanicznych
- Prace konserwacyjne i naprawcze w metalowych konstrukcjach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów wiercenia

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do obrabianego materiału. Dla stali zaleca się niższe obroty (300-500 obr/min), dla aluminium wyższe (800-1200 obr/min). Stosowanie chłodziwa lub smarowania wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 13,5 mm. Sprawdź maksymalną średnicę wiercenia w specyfikacji wiertarki przed rozpoczęciem pracy w twardych materiałach.

Przechowywanie

Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem krawędzi tnących. Zaleca się używanie kasety na wiertła lub indywidualnych osłon. Przed dłuższym przechowaniem warto zabezpieczyć narzędzie cienką warstwą oleju konserwacyjnego.