

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-15-swmp-15-0-schmith-p-30337.html>

Wiertło do metalu HSS PRO 15 SWMP-15,0 SCHMITH

Cena brutto	34,44 zł
Cena netto	28,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWMP-15,0
Kod producenta	SWMP-15,0
Kod EAN	5902004700991
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS PRO 15 mm SWMP-15,0 SCHMITH

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS z wzmocnionym rdzeniem, przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 15 mm w stalach, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Konstrukcja wzmocniona zapewnia odporność na obciążenia występujące przy obróbce stopów lekko utwardzanych.

Średnica 15,0 mm

Materiał HSS PRO

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła podnosi jego sztywność i odporność na zginanie podczas wiercenia. Rozwiązanie to jest szczególnie istotne przy średnicach powyżej 10 mm, gdzie siły skrawania są znaczne, a ryzyko złamania narzędzia wzrasta przy wierceniu twardszych materiałów.

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt naroża w porównaniu ze standardowym 118° zapewnia lepsze centrowanie wiertła bez konieczności nakernowania oraz redukuje siłę osiową potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Geometria ta sprawdza się szczególnie w stalach i stopach utwardzanych, gdzie łatwiej jest utrzymać precyzyjny punkt wejścia.

Szlifowana spirala

Powierzchnia rowków spiralnych jest szlifowana mechanicznie, co zapewnia gładkie ściany kanałów i precyzyjne prowadzenie wiórów. Eliminuje to zakleszczanie urobku wewnątrz rowka, co mogłoby prowadzić do przegrzania wiertła lub uszkodzenia obrabianego materiału.

Szlifowane krawędzie tnące

Krawędzie skrawające są ostrzane precyzyjnie metodą szlifowania, co zapewnia ostrość i równomierność geometrii. Dzięki temu wiertło wchodzi w materiał z mniejszym oporem, generuje mniejsze ciepło i zapewnia czystsze krawędzie otworu.

Specyfikacja techniczna

Model	SWMP-15,0
Średnica wiertła	15,0 mm
Materiał	HSS PRO (stal szybko tnąca)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ spirali	Szlifowana
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stopów aluminium, miedzi i mosiądzu
- Wiercenie tworzyw sztucznych technicznych (PA, POM, PEEK)
- Wykonywanie otworów w stalach lekko utwardzanych
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Wiercenie w profilach stalowych i blachach
- Obróbka elementów w przemyśle maszynowym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla średnicy 15 mm w stali konstrukcyjnej zalecane obroty to około 400-600 obr/min przy posuwach 0,15-0,25 mm/obr. W metalach kolorowych można zwiększyć prędkość obrotową do 800-1200 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub smarowania zwiększa trwałość wiertła i poprawia jakość otworu.

Kompatybilność

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich: uchwytów samozaciskowych, kłowych oraz uchwytów szybkomocujących. Maksymalna średnica uchwytu zależy od parametrów wiertarki – upewnij się, że uchwyt wiertarki obejmuje zakres co najmniej do 16 mm.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i ewentualnych pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się okresowe ostrzenie u specjalisty w celu przywrócenia geometrii krawędzi tnących.