

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-3-5-swmp-3-5-schmith-p-30412.html>

Wiertło do metalu HSS PRO 3,5 SWMP-3,5 SCHMITH

Cena brutto	2,12 zł
Cena netto	1,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWMP-3,5
Kod producenta	SWMP-3,5
Kod EAN	5902004700663
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS PRO 3,5 mm SCHMITH SWMP-3,5

Wiertło spiralne z wzmocnionym rdzeniem do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Szlifowane krawędzie tnące i spirala zapewniają precyzyjne wykonanie otworów oraz efektywne odprowadzanie wiórów.

Srednica 3,5 mm

Materiał HSS PRO

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła podnosi jego sztywność i odporność na siły skrętne podczas wiercenia w materiałach utwardzanych. Redukuje to ryzyko złamania wiertła przy większych oporach skrawania.

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° ułatwia centrowanie wiertła i zmniejsza potrzebną siłę docisku. Sprawdza się szczególnie przy wierceniu w twardszych stalach i stopach.

Szlifowana spirala

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych zapewnia gładkie ściany otworu i skuteczne odprowadzanie wiórów. Zmniejsza to nagrzewanie się wiertła i wydłuża jego trwałość.

Szlifowane krawędzie tnące

Dokładnie wykonane ostrza gwarantują czysty początek wiercenia bez ześlizgiwania się oraz równomierne usuwanie materiału. Wpływa to na dokładność wymiarową otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	SWMP-3,5
Średnica wiertła	3,5 mm
Materiał wiertła	HSS PRO (szybkotnący stal stopowa)
Typ uchwytu	Walcowy (cylicylniczny)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ wykonania	Szlifowane krawędzie i spirala
Konstrukcja	Wzmocniony rdzeń

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w stopach lekko utwardzanych
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych technicznych
- Prace montażowe i serwisowe w metalurgii
- Zastosowania przemysłowe wymagające trwałości narzędzia
- Prace warsztatowe w małych i średnich seriach

Materiał HSS PRO

HSS PRO (High Speed Steel Professional) to stal szybkotnąca o podwyższonej zawartości dodatków stopowych. Charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowego HSS. Zachowuje właściwości skrawne w temperaturach do około 600°C, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrości krawędzi tnących.

Kompatybilność z maszynami

Uchwyt walcowy o średnicy 3,5 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich (szczękowych) o zakresie zaciskowym obejmującym tę średnicę. Sprawdź maksymalną i minimalną średnicę uchwytu w wiertarce przed zakupem.

Użytkowanie

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt wiercenia punktakiem lub wiertłem centrującym – zapobiega to ześlizgiwaniu się wiertła. W przypadku wiercenia w stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu.

Prędkość obrotowa zależy od obrabianego materiału: dla stali konstrukcyjnej około 1500-2000 obr/min, dla aluminium 3000-4000 obr/min, dla tworzyw sztucznych 2000-3000 obr/min. Należy dostosować prędkość do mocy wiertarki i głębokości wiercenia.

Po użyciu wiertła należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją, zwłaszcza jeśli było stosowane z chłodziwem na bazie wody. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża trwałość ostrzy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć wiertła HSS PRO w innych średnicach z serii SCHMITH oraz zestawy wiertel spiralnych. Przydatne mogą być również punktaki, chłodziwa do obróbki metali oraz uchwyty wiertarskie z większym zakresem zaciskowym.

...