

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-5-2-swmp-5-2-schmith-p-30564.html>

Wiertło do metalu HSS PRO 5,2 SWMP-5,2 SCHMITH

Cena brutto	3,74 zł
Cena netto	3,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWMP-5,2
Kod producenta	SWMP-5,2
Kod EAN	5902004700755
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS PRO 5,2 mm SCHMITH SWMP-5,2

Wiertło spiralne HSS PRO o średnicy 5,2 mm z wzmocnionym rdzeniem, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Wyposażone w szlifowane krawędzie tnące o kącie wierzchołkowym 135°, które zapewniają efektywne centrowanie i redukcję siły docisku podczas rozpoczynania wiercenia.

Średnica 5,2 mm

Typ stali HSS PRO

Kąt wierzchołkowy 135°

Uchwyt Cylindryczny

Charakterystyka techniczna

Stal HSS PRO z wzmocnionym rdzeniem

Stal szybko tnąca PRO charakteryzuje się zwiększoną zawartością kobaltu lub wanadu, co przekłada się na wyższą twardość i odporność na ścieranie w porównaniu do standardowego HSS. Wzmocniony rdzeń zwiększa sztywność wiertła, redukując ugięcia przy wierceniu głębokich otworów oraz w materiałach o zmiennej twardości.

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° zapewnia lepsze centrowanie na powierzchni materiału, eliminując konieczność nakłuwania punktakiem. Zmniejsza to siły osiowe podczas rozpoczynania wiercenia i redukuje ryzyko zsuwania się wiertła, szczególnie na zaokrąglonych lub skośnych powierzchniach.

Szlifowana spirala

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych (w przeciwieństwie do walcowania) zapewnia gładką powierzchnię, która skutecznie odprowadza wióry z otworu. Redukuje to tarcie, minimalizuje nagrzewanie się wiertła i pozwala na utrzymanie stabilnych parametrów skrawania przez dłuższy czas pracy.

Uchwyt cylindryczny

Gładki trzpień cylindryczny o średnicy odpowiadającej średnicy roboczej wiertła, przeznaczony do mocowania w uchwytach wiertarskich bezkluczykowych i kluczykowych. Zapewnia pewne mocowanie w wiertarkach ręcznych, stołowych i kolumnowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWMP-5,2
Średnica robocza	5,2 mm
Typ stali	HSS PRO
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Cylindryczny
Wykonanie spirali	Szlifowana
Ilość w opakowaniu	10 szt.
Kod EAN	5902004700755

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych o twardości do 900 N/mm²
- Obróbka stopów aluminium, miedzi, mosiądzu i brązu
- Wiercenie w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wykonywanie otworów montażowych pod śruby M5 (otwór przelotowy)
- Przygotowanie otworów w tworzywach sztucznych konstrukcyjnych
- Prace serwisowe i naprawcze w warsztatach mechanicznych
- Montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych
- Wiercenie w profilach stalowych i blachach o grubości do 10 mm

Parametry pracy i konserwacja

Zalecane prędkości obrotowe

Dla stali konstrukcyjnej: 1200-1500 obr/min, stal nierdzewna: 800-1000 obr/min, aluminium: 2000-2500 obr/min, miedź: 1800-2200 obr/min. Przy wierceniu głębokich otworów (głębokość > 3x średnica) stosować okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów.

Chłodzenie i smarowanie

W przypadku stali zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej lub oleju do skrawania. Dla aluminium można stosować naftę lub spirytus. Wiercenie na sucho dopuszczalne jedynie w materiałach miękkich i przy niewielkich głębokościach. Odpowiednie chłodzenie przedłuża żywotność wiertła nawet o 300%.

Przechowywanie

Wiertła należy przechowywać w kasetach lub uchwytach zabezpieczających krawędzie tnące przed uszkodzeniem. Unikać kontaktu z wilgocią i środowiskiem korozyjnym. Po zakończeniu pracy zaleca się delikatne oczyszczenie z wiórów i zabezpieczenie cienką warstwą oleju konserwacyjnego.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami HSS PRO warto rozważyć: uchwyty wiertarskie precyzyjne (zakres 1-13 mm), zestawy gwintowników M5 do gwintowania otworów, środki chłodząco-smarne do metali, punktaki automatyczne do oznaczania miejsc wiercenia, imadła maszynowe do stabilnego mocowania detali.

...