

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-5-5-swmp-5-5-schmith-p-30565.html>

## Wiertło do metalu HSS PRO 5,5 SWMP-5,5 SCHMITH

Cena brutto	<b>3,99 zł</b>
Cena netto	<b>3,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWMP-5,5</b>
Kod producenta	<b>SWMP-5,5</b>
Kod EAN	<b>5902004700762</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS PRO 5,5 mm SWMP-5,5 SCHMITH

Wiertło spiralne z walcowym uchwytem, przeznaczone do wiercenia otworów w stalach, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS z wzmocnionym rdzeniem zapewniającym odporność na obciążenia podczas pracy.

Średnica 5,5 mm
Materiał HSS PRO
Kąt wierzchołkowy 135°
Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła poprawia stabilność podczas wiercenia i redukuje ryzyko złamania narzędzia przy pracy w stopach lekko utwardzanych. Konstrukcja zapewnia bezpieczeństwo przy większych obciążeniach.

### Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° ułatwia centrowanie wiertła i zmniejsza siłę potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Szczególnie przydatny przy pracy w twardszych materiałach.

### Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobione rowki spiralne zapewniają dokładne prowadzenie wiertła i efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia i przegrzania narzędzia.

### Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne szlifowanie krawędzi roboczych gwarantuje ostry, trwały ostrze. Przekłada się to na czystsze otwory i dłuższą żywotność wiertła między ostrzeniami.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWMP-5,5
Średnica nominalna	5,5 mm
Materiał	HSS PRO (stal szybko tnąca)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt wierzchołkowy	135°
Wykonanie spirali	Szlifowana
Wykonanie krawędzi tnących	Szlifowane
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stopów lekko utwardzanych
- Wiercenie metali kolorowych: aluminium, miedź, mosiądz
- Wykonywanie otworów w tworzywach sztucznych
- Prace montażowe i instalacyjne
- Zastosowania warsztatowe i produkcyjne
- Wiercenie w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Kompatybilność z narzędziami**

Wiertło z uchwytem walcowym pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich: bezkluczykowych, kluczowych oraz uchwytów szybkomocujących. Średnica uchwyty 5,5 mm wymaga uchwyty o zakresie zaciskowym obejmującym tę wartość (zazwyczaj 1-10 mm lub 1-13 mm).

## **Parametry pracy**

Dla stali konstrukcyjnych zalecane obroty: 800-1200 obr/min. Dla aluminium: 1500-2500 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego znacząco wydłuża żywotność wiertła, szczególnie przy wierceniu stali. Unikać nadmiernego docisku – wiertło powinno skrawać, a nie być wciskane siłą.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z wiórów i zanieczyszczeń. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie stępienia i ponowne ostrzenie.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć komplet wiertel HSS w różnych średnicach, chłodziwo do metali oraz zestaw gwintowników do wykonywania gwintów w wywierconych otworach.