

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-6-1-swmp-6-1-schmith-p-30566.html>



Wiertło do metalu HSS PRO 6,1 SWMP-6,1 SCHMITH

Cena brutto	4,21 zł
Cena netto	3,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWMP-6,1
Kod producenta	SWMP-6,1
Kod EAN	5902004700786
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS PRO 6,1 mm SCHMITH SWMP-6,1

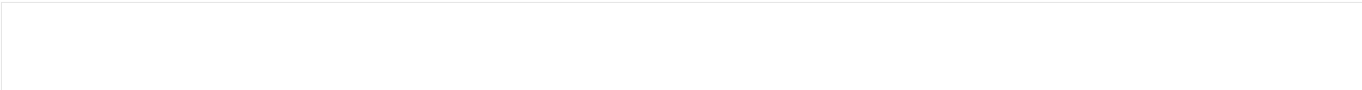
Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS z wzmocnionym rdzeniem, przeznaczone do wiercenia w stalach, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Konstrukcja zapewnia zwiększoną odporność na siły kinetyczne występujące podczas pracy.

Średnica 6,1 mm
Materiał HSS (stal szybko tnąca)
Kąt wierzchołkowy 135°
Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła poprawia stabilność podczas wiercenia i redukuje ryzyko złamania narzędzia przy pracy w materiałach o podwyższonej twardości. Konstrukcja ta wydłuża żywotność wiertła w porównaniu ze standardowymi wersjami HSS.



Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt ułatwia centrowanie wiertła i zmniejsza siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Geometria ta sprawdza się szczególnie w stalach i stopach lekko utwardzanych, zapewniając lepszą kontrolę nad procesem.

Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobiona powierzchnia rowków spiralnych zapewnia płynne odprowadzanie wiórów z otworu i zmniejsza tarcie podczas pracy. Przekłada się to na niższą temperaturę wiercenia i dłuższą trwałość ostrza.

Szlifowane krawędzie tnące

Dokładnie wykonane ostrza gwarantują czystość i precyzję uzyskiwanych otworów. Proces szlifowania zapewnia optymalną geometrię krawędzi, co wpływa na jakość powierzchni obrabianej i trwałość narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWMP-6,1
Średnica wiertła	6,1 mm
Materiał	HSS PRO (stal szybko tnąca)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Rodzaj spirali	Szlifowana
Rodzaj krawędzi tnących	Szlifowane
Rodzaj rdzenia	Wzmocniony

Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w stopach lekko utwardzanych
- Prace w tworzywach sztucznych
- Prace montażowe i instalacyjne
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych

Wskazówki dotyczące użytkowania

Przed rozpoczęciem wiercenia zaleca się nakiernikowanie punktu wiercenia. Stosuj odpowiednie obroty w zależności od materiału: niższe dla stali (800-1200 obr/min przy średnicy 6 mm), wyższe dla aluminium i tworzyw sztucznych. Przy wierceniu w stalach stosuj

chłodzenie emulsją lub olejem, co wydłuży żywotność wiertła i poprawi jakość otworu. Regularnie usuwaj wióry z rowków spiralnych, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów.

Informacje uzupełniające

Oznaczenie HSS PRO wskazuje na stal szybkotnącą o podwyższonych właściwościach w porównaniu ze standardowym HSS. Średnica 6,1 mm to wymiar metryczny stosowany w precyzyjnych połączeniach mechanicznych. Uchwyt walcowy współpracuje z uchwytami wiertarskimi o zakresie minimum 1-10 mm lub 1-13 mm. Do pracy z tym wiertłem zaleca się wiertarki o mocy minimum 500 W.