

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-6-swmp-6-0-schmith-p-30545.html>

## Wiertło do metalu HSS PRO 6 SWMP-6,0 SCHMITH

Cena brutto	<b>4,03 zł</b>
Cena netto	<b>3,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWMP-6,0</b>
Kod producenta	<b>SWMP-6,0</b>
Kod EAN	<b>5902004700779</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS PRO 6 mm SWMP-6,0 SCHMITH

Wiertło spiralne HSS PRO z wzmocnionym rdzeniem, przeznaczone do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Konstrukcja zapewnia odporność na obciążenia występujące podczas pracy z materiałami o podwyższonej twardości.

Średnica 6,0 mm

Materiał HSS PRO

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Walcowy

### Charakterystyka techniczna

#### Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła podnosi jego sztywność i odporność na skręcanie. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko złamania narzędzia podczas wiercenia w stalach lekko utwardzanych oraz przy pracy z dużymi posuwami.

### Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° ułatwia centrowanie wiertła i redukuje siłę osiową potrzebną do rozpoczęcia wiercenia. Rozwiązanie to sprawdza się szczególnie przy pracy bez punktowania oraz w materiałach twardszych.

### Szlifowana spirala

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych zapewnia dokładny wymiar otworu i lepsze odprowadzanie wiórów z miejsca wiercenia. Gładka powierzchnia rowków zmniejsza tarcie i zapobiega zakleszczaniu się urobku.

### Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne wykończenie ostrzy tnących gwarantuje równomierne skrawanie i dłuższą żywotność narzędzia. Szlifowane krawędzie zachowują ostrość przez dłuższy czas, co przekłada się na mniejszą liczbę przerw na ostrzenie.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWMP-6,0
Średnica nominalna	6,0 mm
Materiał	HSS PRO (High Speed Steel)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy (cylindryczny)
Wykończenie spirali	Szlifowana
Typ konstrukcji	Ze wzmocnionym rdzeniem

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w stopach lekko utwardzanych
- Prace w tworzywach sztucznych technicznych
- Wiercenie otworów przelotowych i głębszych
- Zastosowania warsztatowe i produkcyjne
- Prace montażowe wymagające precyzyjnych otworów

## Kompatybilność i montaż

### Uchwyt walcowy

---

Wiertło posiada uchwyt cylindryczny o średnicy 6 mm, który pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich (szczękowych) oraz szybkoobrotowych. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że średnica uchwytu mieści się w zakresie mocowania wiertarki lub wkrętarki.

### **Parametry pracy**

Dla stali konstrukcyjnych zalecane obroty to 1200-1600 obr/min przy chłodzeniu emulsją lub olejem. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 2500-3000 obr/min. Tworzywa sztuczne wymagają niższych obrotów (800-1200 obr/min) aby uniknąć przegrzania materiału.

### **Informacje dodatkowe**

Wiertła HSS PRO można ostrzyć wielokrotnie, co wydłuża ich żywotność. Do ostrzenia należy używać ostrzałek do wiertel spiralnych, zachowując oryginalny kąt wierzchołkowy 135° oraz symetrię ostrzy. Regularne czyszczenie rowków spiralnych z zanieczyszczeń zwiększa efektywność odprowadzania wiórów.