

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-pro-8-swmp-8-0-schmith-p-30447.html>

Wiertło do metalu HSS PRO 8 SWMP-8,0 SCHMITH

Cena brutto	7,47 zł
Cena netto	6,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWMP-8,0
Kod producenta	SWMP-8,0
Kod EAN	5902004700847
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS PRO 8 mm SWMP-8,0 SCHMITH

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS z wzmocnionym rdzeniem, przeznaczone do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Model SWMP-8,0 charakteryzuje się konstrukcją odporną na obciążenia kinetyczne występujące podczas pracy z materiałami o podwyższonej twardości.

Średnica 8,0 mm

Materiał HSS PRO

Kąt wierzchołkowy 135°

Typ uchwytu Walcowy

Charakterystyka techniczna

Wzmocniony rdzeń

Zwiększona grubość rdzenia wiertła zapewnia większą sztywność i odporność na ugięcia podczas wiercenia. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko złamania narzędzia przy pracy z materiałami utwardzonymi oraz podczas wiercenia głębokich otworów, gdzie występują znaczne siły boczne.

Kąt wierzchołkowy 135°

Ostrzejszy kąt w porównaniu do standardowych 118° redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia wiercenia i ułatwia centrowanie otworu. Konfiguracja ta sprawdza się szczególnie w stalach o podwyższonej wytrzymałości i stopach lekko utwardzonych, gdzie standardowe wiertła wymagają większego nacisku.

Szlifowana spirala

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych zapewnia gładką powierzchnię, która redukuje tarcie podczas pracy. Efektem jest szybsze i bardziej efektywne odprowadzanie wiórów z otworu, co zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania strefy skrawania.

Szlifowane krawędzie tnące

Precyzyjne ostrzenie krawędzi skrawających metodą szlifowania zapewnia równomierny skrawanie materiału i dłuższą trwałość ostrza. Dokładne wykonanie geometrii krawędzi przekłada się na mniejsze wibracje i lepszą jakość powierzchni wywierconych otworów.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWMP-8,0
Średnica wiertła	8,0 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Typ uchwytu	Walcowy (cylicylniczny)
Kąt wierzchołkowy	135°
Wykonanie spirali	Szlifowana
Rodzaj konstrukcji	Ze wzmocnionym rdzeniem
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stopów aluminium, miedzi i mosiądzu
- Wiercenie w tworzywach sztucznych technicznych
- Prace z materiałami lekko utwardzonymi
- Wykonywanie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Wiercenie w blachach o różnej grubości
- Zastosowania warsztatowe i produkcyjne

Materiał HSS – charakterystyka

Stal szybko tnąca HSS (High Speed Steel) to stop żelaza z dodatkami wolframu, molibdenu, wanadu i chromu. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na temperatury do 600°C, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami skrawania bez utraty twardości ostrza. W porównaniu do węglików spiekanych, wiertła HSS są bardziej odporne na uderzenia i wibracje, co czyni je uniwersalnym rozwiązaniem do różnorodnych zastosowań.

Uchwyt walcowy - kompatybilność

Uchwyt walcowy o średnicy 8 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich z zakresem mocowania obejmującym tę średnicę. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy maksymalna średnica uchwytu wiertarki lub wkrętarki wynosi co najmniej 8 mm. W przypadku mniejszych uchwytów konieczne jest użycie adaptera.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Dla otworów głębszych niż trzykrotność średnicy wiertła konieczne jest okresowe wycofywanie narzędzia w celu usunięcia wiórów.

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do materiału: dla stali 15-25 m/min, dla aluminium 50-100 m/min, dla tworzyw sztucznych 20-40 m/min. Zbyt wysoka prędkość prowadzi do przegrzania i stępienia ostrza, zbyt niska – do nadmiernego obciążenia i możliwości złamania wiertła.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek materiału, a następnie zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne ostrzenie krawędzi tnących przy użyciu ostrzałki do wiertel lub usług specjalistycznych pozwala na wielokrotne wykorzystanie narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami HSS warto rozważyć: zestaw wiertel w różnych średnicach, chłodziwo do obróbki metali, uchwyt wiertarski szybko mocujący, ostrzałkę do wiertel spiralnych oraz znaczniki do punktowego nakłuwania miejsc wiercenia.