

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-1-5-mm-2-szt-yt-44631-yato-p-6567.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 1,5 MM - 2 SZT YT-44631 YATO



Cena brutto	1,58 zł
Cena netto	1,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44631
Kod producenta	YT-44631
Kod EAN	5906083446313
Producent	YATO
Uchwyt	Walcowy
Jednostka	KPL
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Długość [mm]	40
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Średnica [mm]	1,5

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 1,5 mm YATO YT-44631 - zestaw 2 sztuki

Wiertła spiralne do obróbki metali wykonane ze stali szybko tnącej z powłoką z azotku tytanu. Przeznaczone do wiercenia stali, metali kolorowych i tworzyw sztucznych w warunkach warsztatowych i produkcyjnych.

Średnica wiertła 1,5 mm

Materiał HSS-TiN

Kąt natarcia 135°

Ilość w zestawie 2 szt.

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka TiN (azotek tytanu)

Złota powłoka zwiększa twardość powierzchni do 2400 HV, co przekłada się na 3-4 razy dłuższą żywotność wiertła w porównaniu z niepokostanym HSS. Zmniejsza współczynnik tarcia i odprowadza ciepło z krawędzi skrawającej podczas wiercenia w stalach o twardości do 900 N/mm².

Kąt natarcia 135°

Samopozycjonujące ostrze eliminuje potrzebę wstępnego punktowania powierzchni. Geometria 135° zapewnia stabilne wiercenie bez ześlizgiwania się, szczególnie w cienkich blachach i profilach stalowych. Redukuje siły osiowe podczas wiercenia.

Norma DIN 338

Wiertło wykonane zgodnie z normą DIN 338 dla wiertel spiralnych walcowych. Gwarantuje powtarzalność wymiarów, tolerancje średnicy w klasie h8 oraz prawidłową geometrię rowków wiórowych, co zapewnia kompatybilność z uchwytami wiertarskimi wszystkich producentów.

Średnica 1,5 mm

Precyzyjny wymiar dedykowany do wykonywania otworów pod gwinty M2, montażu elementów elektronicznych oraz wiercenia w cienkościennych konstrukcjach stalowych. Średnica umożliwia wiercenie w materiałach o grubości od 0,5 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44631
Marka	YATO
Średnica wiertła	1,5 mm
Materiał	HSS-TiN (stal szybko tnąca z powłoką azotku tytanu)
Norma wykonania	DIN 338
Kąt natarcia	135°
Typ chwytu	Walcowy
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertel HSS-TiN 1,5 mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w stalowych obudowach urządzeń elektronicznych
 - Wykonywanie otworów pod gwinty metryczne M2 w elementach konstrukcyjnych
 - Obróbka stali nierdzewnej w grubościach do 5 mm
 - Wiercenie w aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych
 - Montaż instalacji elektrycznych i elektronicznych w obudowach metalowych
 - Precyzyjne wiercenie w blachach stalowych o grubości od 0,5 mm
 - Prace serwisowe przy naprawie sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
 - Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych w zastosowaniach technicznych

Parametry pracy i kompatybilność

Zalecane parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej: prędkość obrotowa 2500-3500 obr/min, posuw ręczny z lekkim dociskiem. Dla aluminium: 4000-5000 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja lub olej) wydłuża żywotność wiertła o 40-60% przy wierceniu w stalach stopowych.

Kompatybilność z uchwytami

Chwyty walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich szybkoobrotowych oraz kłowych o zakresie 0,5-10 mm lub 1-13 mm. Sprawdza się w wiertarkach udarowych (tryb bez udaru), wiertarkach stołowych oraz wkrętarkach akumulatorowych o momencie obrotowym min. 30 Nm.

Konserwacja i użytkowanie

Po każdym użyciu wiertła należy oczyścić z wiórów i ewentualnych pozostałości chłodziwa. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powłoki TiN. Przy wierceniu w stalach twardych zaleca się przerywany posuw umożliwiający odprowadzenie wiórów i chłodzenie krawędzi skrawającej.

Tępienie wiertła objawia się wzrostem temperatury podczas wiercenia, zmianą koloru wiórów na ciemnoniebieski oraz zwiększonym hałasem. Wiertła HSS-TiN można ostrzyć specjalistycznymi ostrzałkami z zachowaniem kąta natarcia 135° i symetrii krawędzi skrawających.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć wiertła HSS-TiN w innych średnicach z serii YATO, zestawy gwintowników metrycznych M2-M10 oraz chłodziwa do obróbki skrawaniem. Dla prac precyzyjnych przydatne będą punktaki automatyczne oraz uchwyty wiertarskie szybkoobrotowe.