

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-11-0mm-hex-yt-44773-yato-p-11657.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 11,0MM HEX / YT-44773 / YATO

Cena brutto	4,21 zł
Cena netto	3,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44773
Kod producenta	YT-44773
Kod EAN	5906083029684
Producent	YATO
Uchwyt	Hex
Zastosowanie	stal
Rozmiar	uniwersalny
Średnica [mm]	11,0
Długość [mm]	142
Jednostka	SZT
Materiał	stal HSS 4241

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 11,0mm Hex YATO YT-44773

Wiertło do metalu ze szybko tnącej stali HSS z powłoką tytanową TiN i uchwytem sześciokątnym. Przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 11,0 mm w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i walcowanej na zimno.

Średnica 11,0 mm

Materiał HSS

Powłoka TiN (titanowa)

Uchwyt Hex (sześciokątny)

Charakterystyka wiertła HSS-TiN

Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do około 2400 HV, redukuje tarcie podczas wiercenia i chroni przed korozją. Charakterystyczny złoty kolor powłoki świadczy o prawidłowym procesie nanoszenia. Powłoka wydłuża żywotność wiertła o 200-300% w porównaniu z wersją bez powłoki.

Uchwyt sześciokątny Hex

Chwytek sześciokątny zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki, co jest szczególnie istotne przy wierceniu w twardych materiałach. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkoobrotowymi oraz adapterami Hex. Zapewnia pewne mocowanie nawet przy dużych momentach obrotowych.

Stal szybkoobrotowa HSS

High Speed Steel to stop stali z dodatkiem wolframu, molibdenu i wanadu, który zachowuje twardość nawet w temperaturze do 600°C. Materiał umożliwia wiercenie z wyższymi prędkościami obrotowymi niż w przypadku zwykłej stali narzędziowej, co przekłada się na krótszy czas pracy.

Geometria Split Point (kąt 135°)

Specjalne szlifowanie ostrza eliminuje potrzebę punktowania przed wierceniem. Kąt wierzchołkowy 135 stopni jest optymalny dla stali – zmniejsza siły osiowe podczas nawiercania i zapewnia samopozycjonowanie wiertła. Geometria Split Point skraca czas rozpoczęcia wiercenia i zwiększa precyzję.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44773
Producent	YATO
Średnica wiertła	11,0 mm
Materiał podstawowy	Szybkoobrotowa stal HSS
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Sześciokątny (Hex)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split Point

Przeznaczenie	Wiercenie w metalu
---------------	--------------------

Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie w stali konstrukcyjnej S235, S355
- Wykonywanie otworów w stali nierdzewnej AISI 304, 316
- Obróbka blach stalowych walcowanych na zimno
- Wiercenie w profilach stalowych (ceowniki, kątowniki)
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Wiercenie w rurach stalowych o grubości ścianki do 5 mm
- Przygotowanie otworów pod połączenia śrubowe
- Zastosowania warsztatowe i produkcyjne

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane prędkości obrotowe: 250-350 obr/min przy średnicy 11 mm. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty o 30-40% i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Posuw powinien być równomierny – zbyt duży powoduje przegrzanie, zbyt mały – stępienie ostrza.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i bezudarowymi wyposażonymi w uchwyty szybko mocujące akceptujące chwyt sześcioramienny. Nie zaleca się stosowania w wiertarkach udarowych z funkcją młota – udary mogą uszkodzić geometrię ostrza. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt jest czysty i nieuszkodzony.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i zabrudzeń. Powłoka TiN nie wymaga smarowania, ale okresowe czyszczenie środkiem odtłuszczającym wydłuża jej żywotność. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami, które mogłyby uszkodzić ostrze.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel HSS-TiN w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki metryczne M6-M12 do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz olej chłodząco-smarujący do wiercenia w stali nierdzewnej. Przydatny może być także adapter magnetyczny Hex na chwytak cylindryczny dla wiertarek ze standardowym uchwytem.

