

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-12-5-mm-yt-44667-yato-p-6598.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 12,5 MM YT-44667 YATO



Cena brutto	14,55 zł
Cena netto	11,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44667
Kod producenta	YT-44667
Kod EAN	5906083446672
Producent	YATO
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Średnica [mm]	151
Długość [mm]	12,5
Jednostka	SZT
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 12,5 mm YT-44667 YATO

Wiertło spiralne z powłoką azotku tytanu, przeznaczone do wiercenia w stali, stali nierdzewnej i żeliwie. Wykonane ze stali szybkoobrotowej HSS według normy DIN 338, z kątem natarcia 135° eliminującym potrzebę punktowania.

Średnica wiertła 12,5 mm

Materiał HSS-TiN

Kąt natarcia 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa TiN o charakterystycznej złotej barwie zwiększa twardość powierzchni do 2400 HV, redukuje współczynnik tarcia i poprawia odprowadzanie ciepła. Wiertło pracuje w temperaturze niższej o 20-30°C w porównaniu z HSS bez powłoki, co wydłuża okres między ostrzeniami nawet o 300%.

Kąt natarcia 135° z samopozycjonowaniem

Geometria ostrza z kątem 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania. Wiertło nie ześlizguje się z powierzchni materiału, co przyspiesza pracę i poprawia precyzję pozycjonowania otworów. Szczególnie przydatne przy wierceniu w trudno dostępnych miejscach.

Stal szybko tnąca HSS zgodna z DIN 338

Materiał bazowy to stal szybko tnąca o zawartości węgla 0,85-0,95% i dodatków wolframu, molibdenu oraz wanadu. Zapewnia twardość 63-65 HRC po hartowaniu, co gwarantuje odporność na ścieranie przy wierceniu materiałów o wytrzymałości do 900 N/mm².

Uchwyt walcowy cylindryczny

Trzpień walcowy pasuje do standardowych uchwytów samozaciskowych oraz kłowych stosowanych w wiertarkach ręcznych, kolumnowych i magnetycznych. Średnica uchwytu odpowiada średnicy wiertła, co zapewnia stabilne mocowanie i minimalizuje bicie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44667
Producent	YATO
Średnica nominalna	12,5 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca) z powłoką TiN
Norma wykonania	DIN 338
Kąt natarcia	135°
Typ uchwytu	Walcowy cylindryczny
Rodzaj ślimacznicy	Spiralna
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach (stal, stal nierdzewna, żeliwo)

Zastosowanie wiertła do metalu 12,5 mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
 - Obróbka stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 900 N/mm²
 - Wiercenie w stali nierdzewnej austenitycznej i ferrytycznej
 - Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
 - Prace ślusarskie przy montażu elementów złącznych
 - Wiercenie w profilach, blachach i rurach stalowych
 - Przygotowanie otworów pod śruby M12 i nitowanie
 - Zastosowanie w wiertarkach ręcznych, kolumnowych i magnetycznych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty to 250-400 obr/min przy posuwach 0,15-0,25 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość do 150-250 obr/min i stosować chłodzenie emulsją obróbkową. Przy wierceniu na wylot zaleca się redukcję posuwu w końcowej fazie, aby uniknąć wykruszenia materiału.

Konserwacja powłoki TiN

Powłoka azotku tytanu nie wymaga specjalnej konserwacji, ale należy unikać przegrzewania wiertła powyżej 400°C, co może spowodować jej degradację. Po zakończeniu pracy warto oczyścić rowki wiórowe sprężonym powietrzem. Przy ostrzeniu należy zachować oryginalne kąty i nie usuwać powłoki z krawędzi skrawających.

Kompatybilność z uchwytami

Wiertło pasuje do uchwytów samozaciskowych o zakresie 1,5-13 mm oraz uchwytów kłowych z kluczem. Przed mocowaniem należy sprawdzić czystość stożka uchwytu i trzpienia wiertła. Maksymalny luz osiowy w uchwycie nie powinien przekraczać 0,02 mm, aby zapewnić precyzję wiercenia.