

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-13-mm-yt-44668-yato-p-6599.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 13 MM YT-44668 YATO



Cena brutto	16,28 zł
Cena netto	13,24 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44668
Kod producenta	YT-44668
Kod EAN	5906083446689
Producent	YATO
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Średnica [mm]	151
Długość [mm]	13
Jednostka	SZT
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do Metalu HSS-TiN 13 mm YT-44668 YATO

Wiertło spiralne HSS z powłoką z azotku tytanu (TiN) o średnicy 13 mm, wykonane zgodnie z normą DIN 338. Przeznaczone do wiercenia w stali, stali nierdzewnej, żeliwie i innych metalach.

Materiał HSS-TiN

Średnica 13 mm

Kąt natarcia 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Złocista powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV, co przekłada się na 3-4 razy dłuższą żywotność w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Powłoka redukuje tarcie podczas wiercenia i umożliwia pracę w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych.

Kąt natarcia 135°

Samopozycjonująca geometria ostrza eliminuje konieczność nakłuwania punktakiem przed wierceniem. Kąt 135° zapewnia stabilne rozpoczęcie wiercenia na zaokrąglonych i skośnych powierzchniach, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję pozycjonowania otworów.

Stal szybkoobrotowa HSS

Rdzeń wiertła wykonano ze stali szybkoobrotowej (High Speed Steel), która zachowuje twardość i ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnym użytkowaniu. Materiał HSS umożliwia wiercenie w metalach o twardości do 900 N/mm² bez nadmiernego zużycia ostrza.

Norma DIN 338

Wykonanie zgodne z normą DIN 338 gwarantuje precyzyjne wymiary i tolerancje średnicy (h8), co zapewnia dokładność otworów i kompatybilność z uchwytyami wiertarskimi wszystkich producentów. Standardowa długość robocza i całkowita według normy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44668
Producent	YATO
Średnica nominalna	13 mm
Materiał	HSS (stal szybkoobrotowa) z powłoką TiN
Typ powłoki	TiN (azotek tytanu)
Kąt natarcia	135°
Typ uchwytu	Walcowy (cylicylniczny)
Norma wykonania	DIN 338
Typ wiertła	Spiralne do metalu

Zastosowanie wiertła do metalu 13 mm

-
- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
 - Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
 - Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
 - Prace warsztatowe i ślusarskie przy produkcji i naprawach
 - Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie
 - Wiercenie w aluminium i stopach metali nieżelaznych
 - Zastosowania przemysłowe w obróbce skrawaniem
 - Prace z użyciem wiertarek ręcznych, kolumnowych i magnetycznych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali o wytrzymałości do 600 N/mm² zalecane obroty: 250-350 obr/min. Dla stali nierdzewnej: 150-250 obr/min. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej obróbkowy) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Wiercenie na sucho dopuszczalne tylko w materiałach miękkich przy małych głębokościach.

Konserwacja wiertła

Po użyciu oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości chłodziwa. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami. Tępienie ostrza sygnalizuje wzrost siły posuwu i wibracji – wówczas konieczne jest ostrzenie lub wymiana. Powłoka TiN nie wymaga dodatkowej konserwacji, ale należy unikać przeciążeń mechanicznych.

Kompatybilność z wiertarkami

Uchwyt walcowy o średnicy 13 mm wymaga uchwytu wiertarskiego z zakresem minimum 13 mm. Kompatybilny z wiertarkami elektrycznymi, akumulatorowymi (min. 18V dla optymalnej mocy), wiertarkami kolumnowymi i wiertarkami magnetycznymi. Nie stosować w młotowiertarkach w trybie udarowym.