

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-2-8-mm-2-szt-yt-44634-yato-p-6570.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 2,8 MM - 2 SZT YT-44634 YATO



Cena brutto	2,06 zł
Cena netto	1,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44634
Kod producenta	YT-44634
Kod EAN	5906083446344
Producent	YATO
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Średnica [mm]	61
Długość [mm]	2,8
Jednostka	KPL
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Uchwyt	Walcowy

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 2,8 mm YATO YT-44634 - zestaw 2 sztuki

Wiertło spiralne z powłoką z azotku tytanu (TiN) przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i walcowanych na zimno. Zestaw zawiera 2 sztuki wiertła o średnicy 2,8 mm z uchwytem walcowym, wykonanych zgodnie z normą DIN 338.

Średnica 2,8 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Kąt natarcia 135°

Ilość w zestawie 2 szt.

Charakterystyka wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Złota powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni wiertła i redukuje tarcie podczas wiercenia. Dzięki temu wiertło HSS-TiN zachowuje ostrość dłużej niż standardowe wiertła HSS, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez konieczności ostrzenia.

Kąt natarcia 135°

Kąt 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez użycia punktaka, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję pozycjonowania otworu. Konstrukcja ta sprawdza się szczególnie w materiałach o twardości powyżej 600 HB oraz w stalach nierdzewnych.

Stal szybkoobrotowa HSS

Rdzeń wykonany ze stali szybkoobrotowej (High Speed Steel) zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co zapobiega wyżarzaniu podczas intensywnego wiercenia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na obciążenia cykliczne i kruche pękanie.

Zgodność z normą DIN 338

Wiertło spełnia wymagania normy DIN 338 dotyczącej wiertel spiralnych z uchwytem walcowym. Oznacza to standaryzowane wymiary, kąty i tolerancje wykonania, co gwarantuje kompatybilność z uchwytami wiertarskimi i powtarzalność parametrów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44634
Marka	YATO
Średnica wiertła	2,8 mm
Materiał rdzenia	Stal szybkoobrotowa HSS
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Kąt natarcia	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Norma	DIN 338
Ilość w zestawie	2 sztuki

Zastosowanie wiertła do metalu 2,8 mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
 - Przygotowanie otworów pod wkręty samogwintujące M3
 - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 10 mm
 - Obróbka stali nierdzewnych kwasoodpornych (AISI 304, 316)
 - Wiercenie w profilach stalowych walcowanych na zimno
 - Wykonywanie otworów w stalach konstrukcyjnych S235-S355
 - Prace montażowe w instalacjach przemysłowych
 - Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń

Dobór parametrów wiercenia

Dla stali konstrukcyjnych zalecane obroty to 1800-2200 obr/min przy posuwach 0,05-0,08 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnych należy zmniejszyć obroty do 1200-1500 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym. Wiercenie na sucho skraca żywotność wiertła o 40-60%.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić współosiowość uchwytu wiertarki - bicie boczne powyżej 0,05 mm powoduje nierównomierne zużycie krawędzi skrawających. W przypadku wiercenia otworów głębszych niż 3-krotność średnicy zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia wiórów.

Powłoka TiN jest odporna na ścieranie, jednak kontakt z materiałami ściernymi (np. piasek, tlenek glinu) może ją uszkodzić. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów szczotką mosiężną i zabezpieczyć przed wilgocią - korozja podcina powłokę i obniża jej skuteczność.

Wiertła HSS-TiN można ostrzyć standardowymi metodami, jednak usunięcie warstwy powłoki w strefie krawędzi skrawających zmniejsza ich odporność na zużycie. Po naostrzeniu parametry skrawania zbliżają się do standardowych wiertel HSS bez powłoki.