

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-3-0mm-hex-yt-44754-yato-p-11660.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 3,0MM HEX / YT-44754 / YATO

Cena brutto	1,37 zł
Cena netto	1,11 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44754
Kod producenta	YT-44754
Kod EAN	5906083029516
Producent	YATO
Zastosowanie	stal
Rozmiar	uniwersalny
Uchwyt	Hex
Długość [mm]	81
Jednostka	SZT
Materiał	stal HSS 4241
Średnica [mm]	3,0

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 3,0 mm HEX YATO YT-44754

Wiertło do metalu ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową TiN i uchwytem sześciokątnym. Przeznaczone do wiercenia w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i walcowanej na zimno.

Średnica 3,0 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Typ uchwytu Sześciokątny HEX

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni wiertła do 2400 HV, co przekłada się na odporność na ścieranie i możliwość pracy w wyższych temperaturach. Charakterystyczny złoty kolor powłoki ułatwia identyfikację narzędzia.

Uchwyt sześciokątny HEX

Chwytek w kształcie sześciokąta zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki lub wkrętarki akumulatorowej. Kompatybilny z uchwytami szybkoobrotowymi i standardowymi uchwytami wiertarskimi z adapterem.

Ostrze typu Split Point

Krzyżowy podział wierzchołka eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania materiału. Wiertło samodzielnie centruje się w miejscu wiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję wykonywanych otworów.

Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Geometria ostrza dostosowana do obróbki stali. Kąt 135° zapewnia równowagę między siłą posuwu a szybkością wiercenia, redukując opór materiału i ograniczając nagrzewanie się narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44754
Producent	YATO
Średnica wiertła	3,0 mm
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split Point
Przeznaczenie	Metal (stal konstrukcyjna, nierdzewna, walcowana)

Zastosowanie wiertła do metalu 3 mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych
 - Przygotowanie otworów pod śruby i nity w konstrukcjach metalowych
 - Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych
 - Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 5 mm
 - Prace montażowe w warsztatach mechanicznych
 - Wykonywanie otworów w elementach maszyn i urządzeń
 - Naprawa sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
 - Zastosowania w modelarstwie i precyzyjnej obróbce metali

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość obrotową 2000-2500 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 1500-2000 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym. Regularne czyszczenie rowków wiórowych przedłuży żywotność narzędzia.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX współpracuje z wiertarkami udarowymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stołowymi wyposażonymi w uchwyt szybkoocucjący lub standardowy uchwyt z adapterem na chwytak sześciokątny 1/4 cala.

Przechowywanie

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło z wiórów i zabezpieczyć ostrze lekkimi środkiem konserwującym, szczególnie przy dłuższych przerwach w użytkowaniu.

Informacje dodatkowe

Wiertła HSS-TiN stanowią kompromis między narzędziami podstawowymi HSS a zaawansowanymi wiertłami kobaltowymi. Powłoka tytanowa wydłuża żywotność narzędzia o 30-50% w porównaniu z niepolerowanymi wiertłami HSS, przy zachowaniu przystępnej ceny. Średnica 3 mm należy do najczęściej stosowanych w pracach montażowych i naprawczych.