

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-3-2-mm-yt-44637-yato-p-6572.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 3,2 MM YT-44637 YATO



Cena brutto	1,62 zł
Cena netto	1,32 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44637
Kod producenta	YT-44637
Kod EAN	5906083446375
Producent	YATO
Długość [mm]	3,2
Uchwyt	Walcowy
Średnica [mm]	65
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 3,2 mm YATO YT-44637

Wiertło walcowe o średnicy 3,2 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS z powłoką z azotku tytanu TiN. Produkt przeznaczony do wiercenia w różnych gatunkach stali, w tym nierdzewnej i wysokogatunkowej, zgodny z normą DIN 338.

Średnica 3,2 mm

Materiał HSS-TiN

Kąt natarcia 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa TiN zwiększa twardość powierzchni wiertła do 2400 HV, co redukuje zużycie przy wierceniu w stalach twardych. Powłoka zmniejsza tarcie i temperaturę w strefie skrawania, wydłużając żywotność narzędzia o 200-300% w porównaniu z wiertłem HSS bez powłoki.

Kąt natarcia 135°

Samopozycjonujący kąt natarcia eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Konstrukcja ta umożliwia rozpoczęcie wiercenia bezpośrednio na powierzchni materiału, skracając czas pracy i zwiększając precyzję pozycjonowania otworu.

Stal szybko tnąca HSS

Rdzeń wiertła wykonany ze stali szybko tnącej zachowuje twardość i wytrzymałość w temperaturach do 600°C. Materiał ten zapewnia odporność na nacisk i skręcanie, co jest istotne przy pracy z wiertarkami kolumnowymi i magnetycznymi.

Norma DIN 338

Wiertło spełnia wymagania normy DIN 338, która określa geometrię, tolerancje wymiarowe i parametry techniczne wiertel walcowych. Gwarantuje to zgodność z uchwytnymi wiertarskimi i powtarzalność wymiarów otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44637
Producent	YATO
Średnica wiertła	3,2 mm
Materiał	HSS-TiN (stal szybko tnąca z powłoką TiN)
Typ uchwytu	Walcowy
Kąt natarcia	135°
Norma	DIN 338
Przeznaczenie	Wiercenie w metalu

Zastosowanie wiertła do metalu 3,2 mm

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Prace w stali nierdzewnej (austenitycznej i ferrytycznej)

-
- Wiercenie w blachach stalowych walcowanych na zimno i gorąco
 - Obróbka stali wysokogatunkowych w warsztatach przemysłowych
 - Wykonywanie otworów w profilach stalowych i rurach
 - Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach i urządzeniach
 - Montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych
 - Wiercenie w elementach ze stali konstrukcyjnej S235, S355

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt walcowy wiertła pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich szybkoobrotowych i kluczowych w wiertarkach udarowych, bezударowych, kolumnowych oraz magnetycznych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zakres uchwytu wiertarki – większość modeli akceptuje wiertła o średnicy 1-13 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Wiertła HSS-TiN charakteryzują się niższym współczynnikiem tarcia niż standardowe wiertła HSS, co pozwala na pracę na sucho w większości zastosowań. Przy wierceniu w stali nierdzewnej zaleca się stosowanie emulsji chłodząco-smarującej dla optymalnych rezultatów.

Obrotomierz wiertarki należy dostosować do twardości materiału. Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 3,2 mm zalecane obroty to 2000-2500 obr/min, dla stali nierdzewnej 1200-1800 obr/min. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność powłoki TiN.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza powłokę przed utlenieniem. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi skrawających pozwala na wczesne wykrycie zużycia.

Ostrzenie wiertel HSS-TiN

Wiertła z powłoką TiN można ostrzyć, jednak proces ten usuwa warstwę azotku tytanu z naostrzonych powierzchni. Po ostrzeniu wiertło zachowuje właściwości stali HSS, ale traci zalety powłoki w miejscach obróbki. Ostrzenie należy wykonywać na szlifierce do wiertel z zachowaniem oryginalnych kątów.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć kompletny zestaw wiertel HSS-TiN w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz uchwyty wiertarskie szybkoobrotowe zapewniające stabilne mocowanie narzędzia.