

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-3-2mm-hex-yt-44755-yato-p-11654.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 3,2MM HEX / YT-44755 / YATO

Cena brutto	<b>1,49 zł</b>
Cena netto	<b>1,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44755</b>
Kod producenta	<b>YT-44755</b>
Kod EAN	<b>5906083029523</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica [mm]	<b>3,2</b>
Długość [mm]	<b>85</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal HSS 4241</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Uchwyt	<b>Hex</b>
Zastosowanie	<b>stal</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 3,2mm Hex YATO YT-44755

Wiertło z powłoką tytanową do obróbki stali, wyposażone w uchwyt sześciokątny i ostrze typu Split Point. Przeznaczone do pracy z wiertarkami udarowymi i wkrętarkami akumulatorowymi.

Średnica 3,2 mm
Materiał HSS z powłoką TiN
Typ uchwytu Sześciokątny (Hex)
Kąt wierzchołkowy 135°

---

## Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

### Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do około 2400 HV, co przekłada się na trzykrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do wiertel HSS bez powłoki. Złoty kolor powłoki pozwala wizualnie zidentyfikować stopień zużycia narzędzia.

### Uchwyt sześciokątny 1/4"

Chwytek typu Hex zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy pod obciążeniem. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkoobrotowymi w wiertarkach i wkrętarkach akumulatorowych, eliminuje potrzebę użycia klucza uchwytyowego.

### Geometria Split Point

Specjalnie ukształtowane ostrze z kątem wierzchołkowym 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni. Konstrukcja zapewnia samopozycjonowanie wiertła i redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia pracy.

### Stal szybkoobrotowa HSS

Materiał bazowy zachowuje twardość i właściwości skrawne w temperaturach do 600°C, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi. Rdzeń ze stali HSS zapewnia odporność na udary i złamania przy wierceniu w twardych materiałach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44755
Producent	YATO
Średnica wiertła	3,2 mm
Materiał	Stal szybkoobrotowa HSS z powłoką TiN
Typ powłoki	Azotek tytanu (TiN)
Typ uchwytu	Sześciokątny (Hex) 1/4"
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split Point
Przeznaczenie	Wiercenie w stali

## Zastosowanie wiertła do metalu 3,2mm

---

- 
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
  - Obróbka blach stalowych o grubości do 10 mm
  - Przygotowanie otworów pod nity i śruby w stali nierdzewnej
  - Wiercenie w stali konstrukcyjnej S235, S355
  - Prace instalacyjne w profilach stalowych
  - Obróbka stali walcowanej na zimno
  - Wiercenie w elementach ze stali narzędziowej po obróbce cieplnej
  - Wykonywanie otworów w rurkach i kształtownikach stalowych

## Parametry pracy i konserwacja

---

### Zalecane prędkości obrotowe

Dla średnicy 3,2 mm w stali konstrukcyjnej: 1800-2400 obr/min. W stali nierdzewnej należy zredukować prędkość o 30-40%. Stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem obniża temperaturę pracy i wydłuża żywotność narzędzia.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stacjonarnymi wyposażonymi w uchwyt szybko mocujący 1/4" Hex. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt pewnie trzyma chwytak sześciokątny.

### Przechowywanie i czyszczenie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry sprężonym powietrzem i zabezpieczyć wiertło cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywać w suchym miejscu, w oddzielnych gniazdach, aby uniknąć uszkodzenia ostrzy przez kontakt z innymi narzędziami.