

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-3-2mm-hex-yt-44755-yato-p-11654.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 3,2MM HEX / YT-44755 / YATO

Cena brutto	1,49 zł
Cena netto	1,21 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44755
Kod producenta	YT-44755
Kod EAN	5906083029523
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Uchwyt	Hex
Zastosowanie	stal
Średnica [mm]	3,2
Długość [mm]	85
Jednostka	SZT
Materiał	stal HSS 4241

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 3,2mm Hex YATO YT-44755

Wiertło z powłoką tytanową do obróbki stali, wyposażone w uchwyt sześciokątny i ostrze typu Split Point. Przeznaczone do pracy z wiertarkami udarowymi i wkrętarkami akumulatorowymi.

Średnica 3,2 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Typ uchwytu Sześciokątny (Hex)

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do około 2400 HV, co przekłada się na trzykrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do wiertel HSS bez powłoki. Złoty kolor powłoki pozwala wizualnie zidentyfikować stopień zużycia narzędzia.

Uchwyt sześciokątny 1/4"

Chwytek typu Hex zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy pod obciążeniem. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybkoobrotowymi w wiertarkach i wkrętarkach akumulatorowych, eliminuje potrzebę użycia klucza uchwytyowego.

Geometria Split Point

Specjalnie ukształtowane ostrze z kątem wierzchołkowym 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni. Konstrukcja zapewnia samopozycjonowanie wiertła i redukuje siłę docisku potrzebną do rozpoczęcia pracy.

Stal szybkoobrotowa HSS

Materiał bazowy zachowuje twardość i właściwości skrawne w temperaturach do 600°C, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi. Rdzeń ze stali HSS zapewnia odporność na udary i złamanie przy wierceniu w twardych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44755
Producent	YATO
Średnica wiertła	3,2 mm
Materiał	Stal szybkoobrotowa HSS z powłoką TiN
Typ powłoki	Azotek tytanu (TiN)
Typ uchwytu	Sześciokątny (Hex) 1/4"
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split Point
Przeznaczenie	Wiercenie w stali

Zastosowanie wiertła do metalu 3,2mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
 - Obróbka blach stalowych o grubości do 10 mm
 - Przygotowanie otworów pod nity i śruby w stali nierdzewnej
 - Wiercenie w stali konstrukcyjnej S235, S355
 - Prace instalacyjne w profilach stalowych
 - Obróbka stali walcowanej na zimno
 - Wiercenie w elementach ze stali narzędziowej po obróbce cieplnej
 - Wykonywanie otworów w rurkach i kształtownikach stalowych

Parametry pracy i konserwacja

Zalecane prędkości obrotowe

Dla średnicy 3,2 mm w stali konstrukcyjnej: 1800-2400 obr/min. W stali nierdzewnej należy zredukować prędkość o 30-40%. Stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem obniża temperaturę pracy i wydłuża żywotność narzędzia.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz wiertarkami stacjonarnymi wyposażonymi w uchwyt szybko mocujący 1/4" Hex. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt pewnie trzyma chwytak sześciokątny.

Przechowywanie i czyszczenie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry sprężonym powietrzem i zabezpieczyć wiertło cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywać w suchym miejscu, w oddzielnych gniazdach, aby uniknąć uszkodzenia ostrzy przez kontakt z innymi narzędziami.