

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-3-mm-2-szt-yt-44635-yato-p-6571.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 3 MM - 2 SZT YT-44635 YATO



Cena brutto	2,01 zł
Cena netto	1,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44635
Kod producenta	YT-44635
Kod EAN	5906083446351
Producent	YATO
Jednostka	KPL
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Średnica [mm]	61
Długość [mm]	3

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 3 mm - 2 szt. YATO YT-44635

Wiertło z szybko tnącej stali HSS z powłoką z azotku tytanu (TiN) o średnicy 3 mm, dostarczone w zestawie 2 sztuk. Produkt zgodny z normą DIN 338, przeznaczony do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz innych metalach.

Materiał HSS-TiN
Średnica 3 mm
Kąt natarcia 135°
Ilość 2 szt.

Charakterystyka wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Naniesiona warstwa TiN zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV, co redukuje tarcie podczas wiercenia i wydłuża żywotność narzędzia nawet o 300% w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor powłoki ułatwia identyfikację narzędzia.

Kąt natarcia 135°

Samopozycjonujący kąt natarcia eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję rozpoczęcia otworu. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy wierceniu w stalach o twardości do 900 N/mm².

Norma DIN 338

Wiertło wykonane zgodnie z normą DIN 338, która określa geometrię, tolerancje wymiarowe i parametry techniczne wiertel spiralnych. Zapewnia to kompatybilność z uchwytyami standardowych wiertarek i wkrętarek udarowych.

Uchwyt walcowy

Cylindryczny trzpień umożliwia montaż w uchwytych bezkluczykowych i samozaciskowych o pojemności min. 3 mm. Zapewnia stabilne mocowanie i centryczne prowadzenie wiertła podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44635
Producent	YATO
Średnica wiertła	3 mm
Materiał	HSS (High Speed Steel) z powłoką TiN
Norma	DIN 338
Kąt natarcia	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Ilość w zestawie	2 sztuki
Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, nierdzewna, walcowana na zimno

Zastosowanie wiertła 3 mm HSS-TiN

- Wiercenie otworów montażowych w stalowych profilach i kształtownikach

-
- Obróbka blach stalowych o grubości do 10 mm
 - Przygotowanie otworów pod śruby M3 i nity w konstrukcjach metalowych
 - Wiercenie w stalach nierdzewnych (AISI 304, 316) stosowanych w przemyśle spożywczym
 - Obróbka elementów ze stali walcowanej na zimno w warsztatach mechanicznych
 - Wiercenie w aluminium, mosiądzu i innych metalach nieżelaznych
 - Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach i urządzeniach przemysłowych
 - Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w obiektach budowlanych

Parametry pracy i konserwacja

Zalecane prędkości obrotowe

Dla średnicy 3 mm w stali konstrukcyjnej: 1800-2400 obr/min. W stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość o 30-40%. Stosowanie chłodziwa (emulsja, olej obróbkowy) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość powierzchni otworu.

Ostrzenie i przechowywanie

Wiertła HSS-TiN można ostrzyć standardowymi ostrzałkami, jednak należy zachować oryginalny kąt natarcia 135° i kąt przyłożenia. Po ostrzeniu powłoka TiN zostaje częściowo usunięta, co skraca żywotność narzędzia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami HSS-TiN zaleca się stosowanie chłodziw obróbkowych, punktaków automatycznych oraz zestawów wiertel o różnych średnicach. Sprawdź także uchwyty wiertarskie i adaptory zwiększające funkcjonalność elektronarzędzi.