

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-4-5mm-hex-yt-44759-yato-p-11661.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 4,5MM HEX / YT-44759 / YATO

Cena brutto	1,55 zł
Cena netto	1,26 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44759
Kod producenta	YT-44759
Kod EAN	5906083029561
Producent	YATO
Długość [mm]	100
Jednostka	SZT
Materiał	stal HSS 4241
Średnica [mm]	4,5
Uchwyt	Hex
Zastosowanie	stal
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 4,5mm Hex YATO YT-44759

Wiertło HSS ze wzmocnioną powłoką tytanową TiN i uchwytem sześciokątnym. Przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i walcowanych na zimno z wykorzystaniem wkrętarek udarowych i wiertarek.

Średnica wiertła 4,5 mm

Typ uchwytu Hex (sześciokątny)

Materiał HSS z powłoką TiN

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka tytanowa TiN (Titanium Nitride)

Powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV, co przedłuża żywotność narzędzia nawet trzykrotnie w porównaniu z wiertłami bez powłoki. Zmniejsza współczynnik tarcia, redukując nagrzewanie się podczas wiercenia w materiałach o wysokiej twardości.

Uchwyt sześciokątny (Hex 1/4")

Chwyty sześciokątne zapobiegają obracaniu się wiertła w uchwycie, co ma kluczowe znaczenie przy wierceniu twardych stali. Kompatybilne z wkrętarkami udarowymi, wiertarkami oraz adapterami magnetycznymi. Przekazują moment obrotowy efektywniej niż uchwyty cylindryczne.

Stal szybkoobrotowa HSS (High Speed Steel)

Materiał HSS zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co pozwala na intensywne wiercenie bez utraty właściwości skrawnych. Zawiera dodatki stopowe (wolfram, molibden, wanad) zwiększające odporność na ścieranie i umożliwiające pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi.

Wierzchołek Split Point (135°)

Geometria Split Point eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję pozycjonowania. Kąt 135° jest zoptymalizowany pod wiercenie stali – zapewnia lepszą penetrację i zmniejsza wymagany docisk w porównaniu z kątem standardowym 118°.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44759
Producent	YATO
Średnica wiertła	4,5 mm
Materiał rdzenia	Stal szybkoobrotowa HSS
Powłoka	Tytanowa TiN (Titanium Nitride)
Typ uchwytu	Sześciokątny (Hex) 1/4"
Kąt wierzchołkowy	135 stopni
Typ wierzchołka	Split Point (dzielony)

Przeznaczenie	Wiercenie w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych, walcowanych
---------------	--

Zastosowanie wiertła 4,5mm do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby w blachach stalowych
- Wiercenie w stalach nierdzewnych (INOX) w instalacjach sanitarnych
- Obróbka profili stalowych i kształtowników
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno o podwyższonej wytrzymałości
- Prace montażowe w warsztacie i na budowie
- Instalacje elektryczne - wiercenie w puszkach i szafach metalowych
- Naprawa i modyfikacja elementów metalowych w motoryzacji

Użytkowanie i konserwacja wiertła HSS-TiN

Parametry wiercenia w stali

Dla średnicy 4,5mm zalecane prędkości obrotowe: stal miękka (do 600 N/mm²) - 1800-2200 obr/min, stal średniotwarda (600-900 N/mm²) - 1200-1600 obr/min, stal nierdzewna - 800-1200 obr/min. Stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem przedłuża żywotność wiertła przy intensywnej pracy.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt Hex 1/4" pasuje do wszystkich wkrętarek udarowych, wiertarek z uchwytem szybkomocującym oraz adapterów magnetycznych. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt nie ma śladów zużycia - uszkodzony chwyt mogą powodować poślizg i uszkodzenie sześciokąta wiertła.

Przechowywanie i ostrzenie

Wiertła HSS-TiN należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi skrawających. Powłoka TiN nie wymaga specjalnej konserwacji. Przy ostrzeniu wiertła należy zachować oryginalny kąt 135° i geometrię Split Point - nieprawidłowe ostrzenie pozbawia wiertło głównych zalet.