

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-4-8mm-hex-yt-44760-yato-p-11656.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 4,8MM HEX / YT-44760 / YATO

Cena brutto	1,49 zł
Cena netto	1,21 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44760
Kod producenta	YT-44760
Kod EAN	5906083029578
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal HSS 4241
Średnica [mm]	4,8
Długość [mm]	106
Zastosowanie	stal
Rozmiar	uniwersalny
Uchwyt	Hex

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 4,8mm Hex YATO YT-44760

Wiertło o średnicy 4,8 mm ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową TiN, wyposażone w sześciokątny chwyt. Przeznaczone do wiercenia w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i walcowanej na zimno.

Średnica 4,8 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Typ chwytu Hex (sześciokątny)

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do 2300 HV, co wydłuża żywotność wiertła o 300-500% w porównaniu z wersją bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor wskazuje na obecność powłoki, która redukuje tarcie i zmniejsza tendencję do przyklejania się wiórów.

Uchwyt sześciokątny Hex

Chwyt hex eliminuje poślizg wiertła w uchwycie wiertarki, szczególnie przy dużych momentach obrotowych. Kompatybilny z uchwytami szybkoobrotowymi oraz standardowymi uchwytami wiertarskimi. Umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia klucza.

Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Optimalny kąt do wiercenia w metalach twardych. Konstrukcja Split Point eliminuje konieczność punktowania, ponieważ wiertło samo centruje się na powierzchni materiału. Zapewnia stabilny start wiercenia i redukuje odprowadzanie wiertła.

Stal szybkoobrotowa HSS

Stop stali z dodatkami wolframu, molibdenu i wanadu zachowuje twardość nawet w temperaturze do 600°C. Pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi niż wiertła ze stali węglowej. Odporna na ścieranie podczas intensywnego użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44760
Producent	YATO
Średnica wiertła	4,8 mm
Materiał rdzenia	Szybkoobrotowa stal HSS
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Typ chwytu	Sześciokątny (Hex)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ ostrza	Split Point (samopozycjonujące)
Przeznaczenie	Metal, stal konstrukcyjna, stal nierdzewna

Zastosowanie wiertła do metalu 4,8mm

-
- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
 - Przygotowanie otworów pod nity i śruby w elementach metalowych
 - Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych
 - Wiercenie w profilach stalowych i blachach do 10 mm
 - Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń
 - Montaż elementów w stali walcowanej na zimno
 - Wiercenie w aluminium i jego stopach
 - Obróbka metali kolorowych (miedź, mosiądz)

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa to 1500-2000 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 800-1200 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Posuw wiertła powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie.

Konserwacja wiertła HSS-TiN

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i osadów metalowych. Powłoka TiN nie wymaga dodatkowego smarowania, ale okresowe czyszczenie benzyną ekstrakcyjną wydłuża jej trwałość. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji chwytu. Przy zauważalnym stępieniu wiertło można naostrzyć, zachowując oryginalny kąt 135°.

Kompatybilność z narzędziami

Chwył sześciokątny pasuje do wkrętarek udarowych, wiertarek bezprzewodowych oraz wiertarek stacjonarnych wyposażonych w uchwyt szybkoocucjący lub adapter hex-SDS. Sprawdź maksymalną średnicę wiertła akceptowaną przez uchwyt – dla 4,8 mm wystarczy standardowy uchwyt 1-10 mm lub 1-13 mm.