

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-5-0mm-hex-yt-44761-yato-p-11646.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 5,0MM HEX / YT-44761 / YATO

Cena brutto	<b>1,62 zł</b>
Cena netto	<b>1,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44761</b>
Kod producenta	<b>YT-44761</b>
Kod EAN	<b>5906083029585</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>stal</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Uchwyt	<b>Hex</b>
Materiał	<b>stal HSS 4241</b>
Średnica [mm]	<b>5,0</b>
Długość [mm]	<b>106</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 5,0 mm HEX YT-44761 YATO

Wiertło spiralne ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową TiN, przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i walcowanych. Uchwyt sześciokątny HEX zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach udarowych i wkrętarkach z adapterem.

Średnica wiertła 5,0 mm

Typ uchwytu HEX 1/4"

Materiał HSS + TiN

Kąt wierzchołkowy 135°

## Charakterystyka wiertła HSS-TiN

### Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV, co wydłuża żywotność narzędzia nawet o 300% w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Powłoka TiN zmniejsza współczynnik tarcia, co ogranicza nagrzewanie się wiertła podczas pracy w stalach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Uchwyt sześciokątny HEX

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm) pasuje do wiertar udarowych, wkrętarek akumulatorowych z adapterem oraz uchwytów szybkoobrotowych. Sześciokątny kształt eliminuje poślizg wiertła w uchwycie podczas wiercenia w twardych materiałach, co jest częstym problemem przy uchwytach cylindrycznych.

### Stal szybkoobrotowa HSS

Stal szybkoobrotowa (High Speed Steel) zachowuje twardość i właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie z wyższymi obrotami bez utraty ostrości. Materiał ten zawiera dodatki wolframu, molibdenu i wanadu, które zwiększają odporność na ścieranie podczas pracy w stalach węglowych i stopowych.

### Wierzchołek Split Point 135°

Kąt wierzchołkowy 135° z geometrią Split Point umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni. Taki kąt zapewnia lepsze centrowanie wiertła i redukuje siły osiowe podczas wiercenia, co zmniejsza obciążenie wiertarki i poprawia precyzję otworów w cienkich blachach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44761
Producent	YATO
Średnica wiertła	5,0 mm
Materiał trzpienia	Stal szybkoobrotowa HSS
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4" (6,35 mm)
Kąt wierzchołkowy	135 stopni
Typ wierzchołka	Split Point (samocentralny)

---

Przeznaczenie	Wiercenie w metalach
---------------	----------------------

## Zastosowanie wiertła do metalu

---

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka stali nierdzewnych austenitycznych i ferrytycznych
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno i na gorąco
- Wykonywanie otworów w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w profilach stalowych, rurach i kształtownikach
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Prace w warunkach mobilnych z użyciem wkrętarek akumulatorowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej o średnicy 5 mm zalecane obroty to 1500-2500 obr/min z posuwem 0,08-0,12 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 1000-1500 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność powłoki TiN.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertar z uchwytem szybkoocującym, wkrętarek akumulatorowych z adapterem HEX oraz uchwytów wiertarskich z gniazdem sześciokątnym. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt zapewnia pełne osadzenie trzpienia na długości minimum 15 mm.

### Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry sprężonym powietrzem i oczyścić wiertło z pozostałości środka chłodząco-smarującego. Nie zaleca się ostrzenia wiertel z powłoką TiN metodami tradycyjnymi, ponieważ uszkadza to warstwę ochronną. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji podstawy HSS.