

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-5-0mm-hex-yt-44761-yato-p-11646.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 5,0MM HEX / YT-44761 / YATO

Cena brutto	1,62 zł
Cena netto	1,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44761
Kod producenta	YT-44761
Kod EAN	5906083029585
Producent	YATO
Zastosowanie	stal
Rozmiar	uniwersalny
Uchwyt	Hex
Jednostka	SZT
Materiał	stal HSS 4241
Średnica [mm]	5,0
Długość [mm]	106

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 5,0 mm HEX YT-44761 YATO

Wiertło spiralne ze stali szybkoobrotowej HSS z powłoką tytanową TiN, przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i walcowanych. Uchwyt sześciokątny HEX zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach udarowych i wkrętarkach z adapterem.

Średnica wiertła 5,0 mm

Typ uchwytu HEX 1/4"

Materiał HSS + TiN

Kąt wierzchołkowy 135°

Charakterystyka wiertła HSS-TiN

Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV, co wydłuża żywotność narzędzia nawet o 300% w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Powłoka TiN zmniejsza współczynnik tarcia, co ogranicza nagrzewanie się wiertła podczas pracy w stalach o twardości do 900 N/mm².

Uchwyt sześciokątny HEX

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm) pasuje do wiertar udarowych, wkrętarek akumulatorowych z adapterem oraz uchwytów szybkoobrotowych. Sześciokątny kształt eliminuje poślizg wiertła w uchwycie podczas wiercenia w twardych materiałach, co jest częstym problemem przy uchwytach cylindrycznych.

Stal szybkoobrotowa HSS

Stal szybkoobrotowa (High Speed Steel) zachowuje twardość i właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co umożliwia wiercenie z wyższymi obrotami bez utraty ostrości. Materiał ten zawiera dodatki wolframu, molibdenu i wanadu, które zwiększają odporność na ścieranie podczas pracy w stalach węglowych i stopowych.

Wierzchołek Split Point 135°

Kąt wierzchołkowy 135° z geometrią Split Point umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni. Taki kąt zapewnia lepsze centrowanie wiertła i redukuje siły osiowe podczas wiercenia, co zmniejsza obciążenie wiertarki i poprawia precyzję otworów w cienkich blachach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44761
Producent	YATO
Średnica wiertła	5,0 mm
Materiał trzpienia	Stal szybkoobrotowa HSS
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4" (6,35 mm)
Kąt wierzchołkowy	135 stopni
Typ wierzchołka	Split Point (samocentralny)

Przeznaczenie	Wiercenie w metalach
---------------	----------------------

Zastosowanie wiertła do metalu

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnych austenitycznych i ferrytycznych
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno i na gorąco
- Wykonywanie otworów w blachach stalowych o grubości do 10 mm
- Prace montażowe w konstrukcjach metalowych
- Wiercenie w profilach stalowych, rurach i kształtownikach
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Prace w warunkach mobilnych z użyciem wkrętarek akumulatorowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej o średnicy 5 mm zalecane obroty to 1500-2500 obr/min z posuwem 0,08-0,12 mm/obr. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 1000-1500 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność powłoki TiN.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertar z uchwytem szybkoocującym, wkrętarek akumulatorowych z adapterem HEX oraz uchwytów wiertarskich z gniazdem sześciokątnym. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt zapewnia pełne osadzenie trzpienia na długości minimum 15 mm.

Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry sprężonym powietrzem i oczyścić wiertło z pozostałości środka chłodząco-smarującego. Nie zaleca się ostrzenia wiertel z powłoką TiN metodami tradycyjnymi, ponieważ uszkadza to warstwę ochronną. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji podstawy HSS.