

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-5-2-mm-yt-44652-yato-p-6581.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 5,2 MM YT-44652 YATO



Cena brutto	<b>2,46 zł</b>
Cena netto	<b>2,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44652</b>
Kod producenta	<b>YT-44652</b>
Kod EAN	<b>5906083446528</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Stal nierdzewna, stal hartowana</b>
Średnica [mm]	<b>86</b>
Długość [mm]	<b>5,2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 5,2 mm YT-44652 YATO

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS z powłoką z azotku tytanu (TiN), przeznaczone do wiercenia w metalach. Średnica robocza 5,2 mm, zgodność z normą DIN 338.

Średnica 5,2 mm
Materiał HSS-TiN
Kąt natarcia 135°
Norma DIN 338

#### Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

### Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa ceramiczna naniesiona w procesie PVD zwiększa twardość powierzchni do około 2400 HV. Skutecznie zmniejsza tarcie podczas wiercenia, co przekłada się na niższą temperaturę pracy i dłuższą żywotność ostrza. Charakterystyczny złoty kolor powłoki ułatwia identyfikację wiertła.

### Kąt natarcia 135°

Samopozycjonujący szczyt wiertła eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania. Pozwala rozpocząć wiercenie bezpośrednio na powierzchni materiału bez ześlizgiwania się. Szczególnie przydatne przy pracy z zaokrąglonymi lub pochyłymi powierzchniami metalowymi.

### Stal szybko tnąca HSS

Rdzeń wiertła wykonany ze stali szybko tnącej zachowuje twardość w temperaturach do 600°C. Materiał odporny na odkształcenia termiczne podczas intensywnej pracy. Struktura HSS zapewnia elastyczność zapobiegającą łamaniu się wiertła przy przeciążeniach.

### Norma DIN 338

Konstrukcja zgodna z europejską normą definiującą geometrię wiertel spiralnych. Określa parametry takie jak kąt spirali (około 30°), długość części roboczej oraz tolerancje wymiarowe. Gwarantuje powtarzalność wykonania i kompatybilność z uchwytami wiertarskimi.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44652
Marka	YATO
Średnica wiertła	5,2 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca) z powłoką TiN
Kąt natarcia	135°
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwytu	Walcowy (cylicydryczny)
Przeznaczenie	Wiercenie w metalach

## Zastosowanie wiertła do metalu 5,2 mm

- 
- Wiercenie w stalach niestopowych i niskostopowych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Obróbka stali nierdzewnych (z odpowiednim chłodzeniem)
  - Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
  - Prace z metalami kolorowymi: aluminium, mosiądz, brąz, miedź
  - Zastosowanie w warsztatach mechanicznych i produkcyjnych
  - Użycie w wiertarkach stołowych, kolumnowych i ręcznych
  - Wiercenie otworów montażowych pod śruby M6
  - Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi około 1500-2000 obr/min (w zależności od twardości materiału). W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 800-1200 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

### Mocowanie w uchwycie

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich o zakresie zaciskowym obejmującym średnicę 5,2 mm. Wiertło należy mocować na głębokość minimum 15 mm, sprawdzając osiowe ustawienie. Luz w uchwycie prowadzi do bicia promieniowego i szybszego stępienia ostrza.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powłoki TiN. Stępione wiertło można zaostrzyć na szlifierce, zachowując oryginalne kąty - wymaga to jednak doświadczenia lub specjalistycznego sprzętu.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, akumulatorowymi (zalecane minimum 18V dla metalu), wiertarkami kolumnowymi oraz wkrętarkami udarowymi w trybie wiercenia. Nie jest przeznaczone do pracy z młotami udarowymi w trybie udarowym.