

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-6-mm-yt-44654-yato-p-6583.html>

WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 6 MM YT-44654 YATO



Cena brutto	2,97 zł
Cena netto	2,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44654
Kod producenta	YT-44654
Kod EAN	5906083446542
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)
Uchwyt	Walcowy
Zastosowanie	Stal nierdzewna, stal hartowana
Średnica [mm]	93
Długość [mm]	6

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS-TiN 6 mm YT-44654 YATO

Wiertło spiralne z powłoką z azotku tytanu, przeznaczone do wiercenia w stali nierdzewnej, konstrukcyjnej i walcowanej na zimno. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS z geometrią ostrza 135° eliminującą konieczność punktowania.

Średnica 6 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Kąt wierzchołkowy 135°

Norma DIN 338

Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Złota powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni do 2400 HV, redukuje współczynnik tarcia i poprawia odprowadzanie ciepła. Wiertło wytrzymuje temperatury do 600°C, co wydłuża żywotność narzędzia o 300-500% w porównaniu z wersją bez powłoki.

Kąt natarcia 135°

Agresywna geometria ostrza z kątem wierzchołkowym 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez punktowania powierzchni. Zmniejsza siły osiowe i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła, szczególnie przy wierceniu w zaokrąglonych lub pochyłych powierzchniach.

Stal szybko tnąca HSS

Rdzeń wykonany ze stali szybko tnącej HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość przy podwyższonych temperaturach. Materiał zawiera dodatki wolframu, molibdenu i wanadu, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w materiałach o wytrzymałości do 900 N/mm².

Zgodność z normą DIN 338

Wymiary i tolerancje wykonania zgodne z międzynarodową normą DIN 338. Gwarantuje kompatybilność z uchwytami wiertarskimi o standardowym chwycie walcowym oraz powtarzalność jakości wykonania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44654
Producent	YATO
Średnica wiertła	6 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca) z powłoką TiN
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Norma wykonania	DIN 338
Materiały obrabiane	Stal nierdzewna, konstrukcyjna, walcowana na zimno

Zastosowanie wiertła do metalu 6 mm

- Wiercenie otworów w stali nierdzewnej (kwasoodpornej) do montażu elementów złącznych
- Obróbka stali konstrukcyjnej w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

-
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby w konstrukcjach stalowych
 - Wiercenie w blachach stalowych walcowanych na zimno o grubości do 10 mm
 - Prace montażowe w przemyśle maszynowym i motoryzacyjnym
 - Zastosowania w wiertarkach kolumnowych przy produkcji seryjnej
 - Wiercenie w wiertarkach magnetycznych podczas prac montażowych na wysokości
 - Obróbka profili stalowych i elementów metalowych w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa: 1200-1500 obr/min przy średnicy 6 mm. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty o 30-40% i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego nacisku, który może przegrzać ostrze.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić rowki wiórowe z zanieczyszczeń i wiórów metalowych. Wiertło można delikatnie przetrzeć szmatką nasączoną olejem maszynowym. Nie zaleca się ponownego ostrzenia wiertel z powłoką TiN w warunkach warsztatowych, ponieważ uszkodzi to warstwę ochronną.

Kompatybilność z uchwytami

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich szybkozaciskowych i kluczowych o zakresie 1-13 mm. Sprawdza się w wiertarkach udarowych (przy wyłączonym udarze), wiertarkach kolumnowych, wkrętarkach akumulatorowych o odpowiedniej mocy oraz wiertarkach magnetycznych.

Powiązane produkty i akcesoria

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel HSS-TiN w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki do wykonywania gwintów metrycznych M6, narzędzia do pogłębiania otworów oraz środki chłodząco-smarujące przedłużające żywotność narzędzi skrawających.

...