

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-6-mm-yt-44654-yato-p-6583.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 6 MM YT-44654 YATO



Cena brutto	<b>2,97 zł</b>
Cena netto	<b>2,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44654</b>
Kod producenta	<b>YT-44654</b>
Kod EAN	<b>5906083446542</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Stal nierdzewna, stal hartowana</b>
Średnica [mm]	<b>93</b>
Długość [mm]	<b>6</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 6 mm YT-44654 YATO

Wiertło spiralne z powłoką z azotku tytanu, przeznaczone do wiercenia w stali nierdzewnej, konstrukcyjnej i walcowanej na zimno. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS z geometrią ostrza 135° eliminującą konieczność punktowania.

Średnica 6 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Kąt wierzchołkowy 135°

Norma DIN 338

### Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

#### Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Złota powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni do 2400 HV, redukuje współczynnik tarcia i poprawia odprowadzanie ciepła. Wiertło wytrzymuje temperatury do 600°C, co wydłuża żywotność narzędzia o 300-500% w porównaniu z wersją bez powłoki.

### Kąt natarcia 135°

Agresywna geometria ostrza z kątem wierzchołkowym 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez punktowania powierzchni. Zmniejsza siły osiowe i zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła, szczególnie przy wierceniu w zaokrąglonych lub pochyłych powierzchniach.

### Stal szybkoobrotowa HSS

Rdzeń wykonany ze stali szybkoobrotowej HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość przy podwyższonych temperaturach. Materiał zawiera dodatki wolframu, molibdenu i wanadu, co zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w materiałach o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Zgodność z normą DIN 338

Wymiary i tolerancje wykonania zgodne z międzynarodową normą DIN 338. Gwarantuje kompatybilność z uchwytami wiertarskimi o standardowym chwycie walcowym oraz powtarzalność jakości wykonania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44654
Producent	YATO
Średnica wiertła	6 mm
Materiał	HSS (stal szybkoobrotowa) z powłoką TiN
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ uchwytu	Walcowy
Norma wykonania	DIN 338
Materiały obrabiane	Stal nierdzewna, konstrukcyjna, walcowana na zimno

## Zastosowanie wiertła do metalu 6 mm

- Wiercenie otworów w stali nierdzewnej (kwasoodpornej) do montażu elementów złącznych
- Obróbka stali konstrukcyjnej w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

- 
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby w konstrukcjach stalowych
  - Wiercenie w blachach stalowych walcowanych na zimno o grubości do 10 mm
  - Prace montażowe w przemyśle maszynowym i motoryzacyjnym
  - Zastosowania w wiertarkach kolumnowych przy produkcji seryjnej
  - Wiercenie w wiertarkach magnetycznych podczas prac montażowych na wysokości
  - Obróbka profili stalowych i elementów metalowych w budownictwie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa: 1200-1500 obr/min przy średnicy 6 mm. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty o 30-40% i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Posuw powinien być równomierny, bez nadmiernego nacisku, który może przegrzać ostrze.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić rowki wiórowe z zanieczyszczeń i wiórów metalowych. Wiertło można delikatnie przetrzeć szmatką nasączoną olejem maszynowym. Nie zaleca się ponownego ostrzenia wiertel z powłoką TiN w warunkach warsztatowych, ponieważ uszkodzi to warstwę ochronną.

### Kompatybilność z uchwytami

Uchwyt walcowy pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich szybkozaciskowych i kluczowych o zakresie 1-13 mm. Sprawdza się w wiertarkach udarowych (przy wyłączonym udarze), wiertarkach kolumnowych, wkrętarkach akumulatorowych o odpowiedniej mocy oraz wiertarkach magnetycznych.

### Powiązane produkty i akcesoria

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel HSS-TiN w różnych średnicach (1-13 mm), gwintowniki do wykonywania gwintów metrycznych M6, narzędzia do pogłębiania otworów oraz środki chłodząco-smarujące przedłużające żywotność narzędzi skrawających.

...