

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-7-0mm-hex-yt-44766-yato-p-11642.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 7,0MM HEX / YT-44766 / YATO



Cena brutto	<b>2,42 zł</b>
Cena netto	<b>1,97 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44766</b>
Kod producenta	<b>YT-44766</b>
Kod EAN	<b>5906083029622</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość [mm]	<b>109</b>
Uchwyt	<b>Hex</b>
Średnica [mm]	<b>7,0</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Materiał	<b>stal HSS 4241</b>
Zastosowanie	<b>stal</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 7,0 mm HEX YATO YT-44766

Wiertło spiralne do wiercenia w stali i metalach kolorowych, wykonane ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową TiN. Wyposażone w sześciokątny trzpień HEX zapewniający stabilne mocowanie w uchwytach szybkozaciskowych i wiertarkach udarowych.

Średnica 7,0 mm

Materiał HSS z powłoką TiN

Trzpień HEX (sześciokątny)

Kąt wierzchołkowy 135°

## Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

### Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni wiertła do około 2400 HV oraz redukuje współczynnik tarcia. Powłoka zmniejsza nagrzewanie się narzędzia podczas pracy i wydłuża jego żywotność nawet trzykrotnie w porównaniu z wiertłami HSS bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor ułatwia identyfikację narzędzia.

### Trzpień sześciokątny HEX

Uchwyt w kształcie sześciokąta zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie podczas wiercenia, co ma szczególne znaczenie przy dużych momentach obrotowych. Kompatybilny z uchwytami szybkozaciskowymi i adapterami HEX stosowanymi w wiertarko-wkrętarkach oraz wiertarkach udarowych.

### Geometria Split Point

Specjalnie zeszlifowany wierzchołek z kątem 135° eliminuje potrzebę punktowania powierzchni przed wierceniem. Wiertło samoczynnie centruje się w miejscu rozpoczęcia pracy, co przyspiesza proces i zwiększa precyzję wykonywanych otworów, szczególnie na gładkich powierzchniach stalowych.

### Stal szybkoobrotowa HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość i właściwości skrawne w temperaturach do 600°C. Zawartość dodatków stopowych (wolfram, molibden, wanad) zapewnia odporność na ścieranie i umożliwia wiercenie w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44766
Marka	YATO
Średnica wiertła	7,0 mm
Materiał rdzenia	HSS (stal szybkoobrotowa)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ trzpienia	HEX (sześciokątny)
Kąt wierzchołkowy	135°
Typ wierzchołka	Split Point (samopozycjonujący)

---

## Zastosowanie wiertła do metalu 7,0 mm

---

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i blachach konstrukcyjnych
- Przygotowanie otworów pod śruby M8 w elementach stalowych
- Wiercenie w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych
- Obróbka stali walcowanej na zimno i na gorąco
- Wiercenie w aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych
- Prace serwisowe i naprawcze w mechanice i metalurgii
- Montaż konstrukcji stalowych i instalacji przemysłowych
- Zastosowania warsztatowe i budowlane wymagające precyzyjnych otworów

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Przy wierceniu w stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 7,0 mm wynosi około 1200-1500 obr/min. W stalach nierdzewnych należy zmniejszyć obroty do 800-1000 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem skrawającym. Posuw powinien być równomierny, dostosowany do twardości materiału.

### Kompatybilność z narzędziami

Trzpień HEX pasuje do uchwytów szybkozaciskowych akceptujących bity 1/4" oraz do adapterów HEX montowanych w wiertarkach z uchwytem kluczowym. Przed użyciem należy sprawdzić, czy uchwyt zapewnia pełne osadzenie sześciokąta na całej długości uchwytu.

### Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i zanieczyszczenia sprężonym powietrzem lub szczotką. Wiertło można przemyć w rozpuszczalniku i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Nie należy ostrzyć wiertła z powłoką TiN na zwykłych szlifierkach, gdyż zniszczy to warstwę ochronną – regenerację powinien wykonać specjalistyczny serwis.