

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-7-5-mm-yt-44657-yato-p-6586.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 7,5 MM YT-44657 YATO



Cena brutto	<b>4,59 zł</b>
Cena netto	<b>3,73 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44657</b>
Kod producenta	<b>YT-44657</b>
Kod EAN	<b>5906083446573</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>HSS TiN (z dodatkiem azotku tytanu)</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>Stal nierdzewna, stal hartowana</b>
Średnica [mm]	<b>109</b>
Długość [mm]	<b>7,5</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 7,5 mm YT-44657 YATO

Wiertło spiralne z powłoką z azotku tytanu, przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i walcowanych na zimno. Konstrukcja według normy DIN 338 z kątem natarcia 135° eliminuje konieczność punktowania powierzchni przed wierceniem.

Średnica 7,5 mm
Materiał HSS-TiN
Kąt natarcia 135°
Norma DIN 338

## Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

### Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa TiN naniesiona metodą PVD zwiększa twardość powierzchni do około 2400 HV, co przekłada się na trzykrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych wiertel HSS. Powłoka redukuje tarcie i odprowadza ciepło podczas wiercenia w stalach o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>.

### Kąt natarcia 135°

Ostrzenie z kątem 135° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni. Geometria ostrza zapewnia samoczynne centrowanie wiertła i zmniejsza siłę osiową potrzebną do penetracji materiału, co jest szczególnie istotne przy pracy z wiertarkami ręcznymi.

### Konstrukcja zgodna z DIN 338

Norma DIN 338 określa wymiary, tolerancje i parametry geometryczne wiertła spiralnego. Zapewnia to kompatybilność z uchwytemi wiertarskimi, wiertarkami kolumnowymi i magnetycznymi wszystkich producentów. Uchwyt walcowy pasuje do standardowych tulejek zaciskowych.

### Rdzeń HSS o zwiększonej wytrzymałości

Stal szybkoobrotowa (High Speed Steel) zachowuje twardość w temperaturach do 600°C, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi bez utraty ostrości. Materiał wytrzymuje obciążenia skrętne występujące podczas wiercenia głębokich otworów w stalach konstrukcyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44657
Producent	YATO
Średnica wiertła	7,5 mm
Materiał rdzenia	HSS (stal szybkoobrotowa)
Powłoka powierzchniowa	TiN (azotek tytanu)
Kąt natarcia	135°
Norma wykonania	DIN 338
Typ uchwytu	Walcowy

---

Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, nierdzewna, walcowana na zimno
---------------	--

## Zastosowanie wiertła do metalu 7,5 mm

---

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka blach stalowych o grubości do 15 mm
- Przygotowanie otworów pod śruby M8 w profilach stalowych
- Wiercenie w stalach nierdzewnych typu 304 i 316
- Prace warsztatowe przy naprawie i konserwacji maszyn
- Obróbka rur stalowych i elementów instalacyjnych
- Wiercenie w stalach walcowanych na zimno o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Zastosowanie w wiertarkach kolumnowych i magnetycznych

## Parametry pracy i kompatybilność

---

### Zalecane prędkości obrotowe

Dla stali konstrukcyjnych: 800-1200 obr/min. Dla stali nierdzewnych: 400-600 obr/min. Dla stali walcowanych na zimno: 600-900 obr/min. Stosować chłodzenie emulsją lub olejem obróbkowym przy wierceniu otworów głębszych niż 3-krotność średnicy wiertła.

### Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertel ręcznych z uchwytem samozaciskowym, wiertarek kolumnowych z tulejkami zaciskowymi, wiertarek magnetycznych oraz elektronarzędzi akumulatorowych o momencie obrotowym minimum 40 Nm. Uchwyt walcowy zapewnia stabilne mocowanie bez poślizgu.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć wiertła HSS-TiN w innych średnicach z serii YATO, zestawy gwintowników metrycznych M8, tulejki redukcyjne do uchwytów wiertarskich oraz profesjonalne oleje obróbkowe do metali.