

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-do-metalu-hss-tin-7-5mm-hex-yt-44767-yato-p-11655.html>

## WIERTŁO DO METALU HSS-TiN 7,5MM HEX / YT-44767 / YATO



Cena brutto	<b>2,21 zł</b>
Cena netto	<b>1,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44767</b>
Kod producenta	<b>YT-44767</b>
Kod EAN	<b>5906083029639</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal HSS 4241</b>
Średnica [mm]	<b>7,5</b>
Długość [mm]	<b>109</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Uchwyt	<b>Hex</b>
Zastosowanie	<b>stal</b>

### Opis produktu

#### Wiertło do metalu HSS-TiN 7,5mm Hex YATO YT-44767

Wiertło spiralne do obróbki metali ze stali szybkoobrotowej HSS z powłoką azotku tytanu (TiN) i uchwytem sześciokątnym. Średnica robocza 7,5 mm, kąt wierzchołkowy 135 stopni z geometrią Split Point.

Materiał HSS z powłoką TiN

Średnica 7,5 mm

Uchwyt Hex (sześciokątny)

Kąt wierzchołkowy 135°

## Charakterystyka techniczna wiertła HSS-TiN

### Powłoka tytanowa TiN

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni do 2300 HV, redukuje współczynnik tarcia o 40-50% w porównaniu do wiertła bez powłoki. Skutkuje to wydłużeniem żywotności narzędzia o 200-300% przy wierceniu stali konstrukcyjnych i zmniejszeniem generowanego ciepła podczas obróbki.

### Uchwyt sześciokątny Hex

Trzpień z profilem sześciokątnym zapobiega poślizgowi w uchwycie szybkoobrotowej wiertarki lub wkrętarki udarowej. Zapewnia przeniesienie momentu obrotowego bez ryzyka prokręcania się, co ma znaczenie przy wierceniu otworów w twardych gatunkach stali.

### Geometria Split Point

Wierzchołek z dodatkowym szlifowaniem eliminuje konieczność punktowania przed wierceniem. Wiertło samo centruje się na powierzchni materiału, co skraca czas przygotowania i zwiększa precyzję pozycjonowania otworu, szczególnie na zaokrąglonych lub pochyłych powierzchniach.

### Kąt wierzchołkowy 135 stopni

Kąt ostrzenia dostosowany do obróbki stali o wytrzymałości do 1200 N/mm<sup>2</sup>. W porównaniu do standardowego kąta 118° zapewnia lepsze odprowadzanie wiórów, mniejszy opór skrawania i dłuższą trwałość ostrza przy pracy z materiałami o większej twardości.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44767
Producent	YATO
Średnica robocza	7,5 mm
Materiał podstawowy	Stal szybkoobrotowa HSS
Powłoka powierzchniowa	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Sześciokątny (Hex)
Kąt wierzchołkowy	135°
Geometria wierzchołka	Split Point (samopozycjonujący)
Typ szlifowania	Krawędzie precyzyjnie szlifowane

---

## Zastosowanie wiertła 7,5mm HSS-TiN

---

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej austenicznych i ferrytycznych
- Wiercenie blach stalowych walcowanych na zimno i gorąco
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie w elementach metalowych
- Prace z profilami stalowymi w warsztatach ślusarskich
- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 1200 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka elementów w przemyśle maszynowym i motoryzacyjnym
- Wiercenie w rurach stalowych i kształtownikach

## Parametry pracy i kompatybilność

---

### Zalecane prędkości obrotowe

Dla średnicy 7,5 mm przy wierceniu stali konstrukcyjnej: 800-1200 obr/min. Przy stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość o 30-40%. Stosowanie chłodziwa (emulsja lub olej obróbkowy) wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

### Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami z uchwytem szybko mocującym (bezkluczkowym) oraz adapterami Hex. Sprawdza się w wiertarkach sieciowych, akumulatorowych oraz wkrętarkach udarowych z funkcją wiercenia.

### Konserwacja i żywotność

Po użyciu należy oczyścić wiertło z wiórów i pozostałości materiału, zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne ostrzenie na szlifierce narzędziowej z zachowaniem kąta 135° przywraca parametry skrawania. Powłoka TiN nie wymaga specjalnej konserwacji, ale unikanie przegrzewania wydłuża jej trwałość.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć wiertła HSS-TiN w innych średnicach z serii YATO, zestawy wiertel stopniowych do blach oraz gwintowniki maszynowe HSS do przygotowania gwintów w wykonanych otworach.